

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-kwadratowy-200mm-3-yt-62244-yato-p-7612.html>

PILNIK DO METALU KWADRATOWY 200MM #3 YT-62244 YATO

Cena brutto	8,13 zł
Cena netto	6,61 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-62244
Kod producenta	YT-62244
Kod EAN	5906083005367
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Materiał	stal T12
Długość nasypu [mm]	180
Nacięcie	#3
Długość robocza [mm]	200
Ilość [szt.]	1
Profil	Kwadratowy

Opis produktu

Pilnik do metalu kwadratowy 200mm #3 YT-62244 YATO

Pilnik kwadratowy o długości roboczej 200 mm z nacięciem #3 (trzykrotnie ciętym) do obróbki metali. Profil kwadratowy umożliwia piłowanie płaskich powierzchni oraz dostęp do wewnętrznych kątów prostych i rowków.

Długość robocza 200 mm

Profil Kwadratowy

Typ nacięcia #3 (trzykrotnie cięty)

Rękojeść Trójkomponentowa

Charakterystyka pilnika do metalu YATO YT-62244

Profil kwadratowy

Cztery płaskie powierzchnie robocze zapewniają wszechstronność zastosowań. Umożliwia piłowanie płaszczyzn, krawędzi oraz obróbkę wewnętrznych narożników prostokątnych, otworów kwadratowych i rowków.

Nacięcie #3 trzykrotnie cięte

Oznaczenie #3 wskazuje na średnią wielkość zębów, zapewniającą równowagę między wydajnością skrawania a jakością wykończenia powierzchni. Nacięcie trzykrotnie cięte gwarantuje precyzyjne usuwanie materiału przy zachowaniu kontroli nad procesem obróbki.

Długość robocza 200 mm

Uniwersalna długość robocza zapewnia odpowiedni zasięg przy zachowaniu pełnej kontroli nad narzędziem. Sprawdza się zarówno przy drobnych pracach precyzyjnych, jak i obróbce większych elementów.

Trójkomponentowa rękojeść

Ergonomiczny uchwyt wykonany z trzech materiałów o różnych właściwościach zapewnia pewny chwyt, antypoślizgowe właściwości oraz redukcję drgań podczas intensywnej pracy. Zwiększa komfort użytkownika podczas długotrwałej obróbki.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-62244
Producent	YATO
Długość robocza	200 mm
Profil	Kwadratowy
Typ nacięcia	#3 - trzykrotnie cięty
Rękojeść	Trójkomponentowa, ergonomiczna
Przeznaczenie	Obróbka metali

Zastosowanie pilnika kwadratowego

- Wygładzanie i wyrównywanie płaskich powierzchni metalowych
- Obróbka wewnętrznych kątów prostych i narożników
- Piłowanie rowków prostokątnych i kwadratowych otworów

-
- Usuwanie zadziorów i nierówności po cięciu metalu
 - Dopasowywanie elementów metalowych w pracach ślusarskich
 - Kształtowanie i korygowanie krawędzi metalowych części
 - Naprawa i konserwacja narzędzi oraz elementów maszyn
 - Prace precyzyjne w mechanice i modelarstwie

Rodzaje nacięć pilników

Nacięcie #3 (trzykrotnie cięte) to średnia wielkość zębów, stosowana do uniwersalnej obróbki metali. Nacięcie #1 (jednokrotnie cięte) ma duże zęby i służy do szybkiego usuwania materiału przy grubej obróbce. Nacięcie #2 (dwukrotnie cięte) to pośrednia wielkość zębów. Nacięcie #4 i wyższe (cztero- i więcej razy cięte) to drobne zęby do precyzyjnych prac wykończeniowych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stabilność osadzenia pilnika w rękojeści. Podczas piłowania stosować równomierne, pełne ruchy z lekkim dociskiem – zbyt duża siła nie zwiększa wydajności, a przyspiesza zużycie narzędzia. Pilnik pracuje skutecznie podczas ruchu do przodu, w ruchu powrotnym należy zmniejszyć docisk lub unosić narzędzie nad materiałem.

Po zakończeniu pracy oczyścić pilnik szczotką drucianą, usuwając wióry z nacięć. Przechowywać w suchym miejscu, unikając kontaktu z innymi narzędziami metalowymi, które mogłyby uszkodzić zęby. Nie używać pilnika jako dźwigni ani młotka. Regularne czyszczenie i właściwe przechowywanie znacząco wydłuża żywotność narzędzia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć zestaw pilników o różnych profilach: płaski do dużych powierzchni, okrągły do otworów i łuków, trójkątny do ostrych kątów oraz półokrągły do łuków wklęsłych i wypukłych. Szczotka druciana do czyszczenia pilników oraz uchwyt do pilników igiełkowych uzupełnią wyposażenie warsztatu.

...