

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-kwadratowy-250mm-3-yt-62245-yato-p-7632.html>

PILNIK DO METALU KWADRATOWY 250MM #3 YT-62245 YATO

Cena brutto	10,71 zł
Cena netto	8,71 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-62245
Kod producenta	YT-62245
Kod EAN	5906083005374
Producent	YATO
Długość nasypu [mm]	230
Nacięcie	#3
Jednostka	SZT
Materiał	stal T12
Profil	Kwadratowy
Długość robocza [mm]	250
Ilość [szt.]	1

Opis produktu

Pilnik do metalu kwadratowy 250mm #3 YT-62245 YATO

Pilnik kwadratowy przeznaczony do obróbki metalu i innych materiałów twardych. Oznaczenie #3 określa stopień ziarnistości nacięcia, który wpływa na szybkość i rodzaj obróbki powierzchni.

Długość robocza 250 mm

Przekrój Kwadratowy

Rodzaj cięcia Trzy razy cięty (#3)

Typ rękojeści Trójkomponentowa

Charakterystyka pilnika kwadratowego YATO

Przekrój kwadratowy

Cztery płaskie powierzchnie robocze umożliwiają obróbkę otworów kwadratowych, rowków oraz kątów wewnętrznych. Uniwersalny kształt zapewnia dostęp do trudno dostępnych miejsc i pozwala na precyzyjne wygładzanie krawędzi pod kątem prostym.

Cięcie #3 (trzy razy cięty)

Stopień ziarnistości #3 oznacza średnie nacięcie, które zapewnia równowagę między szybkością usuwania materiału a jakością wykończenia powierzchni. Odpowiednie do wstępnego wyrównywania oraz dokładniejszej obróbki metali o średniej twardości.

Długość robocza 250 mm

Rozmiar zapewniający efektywną pracę przy większości zastosowań warsztatowych. Wystarczająca długość skoku pozwala na płynne piłowanie, a jednocześnie narzędzie pozostaje zwrotne i wygodne w manewrowaniu.

Trójkomponentowa rękojeść

Konstrukcja łącząca twardy rdzeń z elastycznymi warstwami antypoślizgowymi. Zapewnia stabilny chwyt podczas intensywnej pracy, redukuje zmęczenie dłoni i zwiększa bezpieczeństwo poprzez eliminację poślizgu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-62245
Producent	YATO
Długość robocza	250 mm
Kształt przekroju	Kwadratowy
Stopień cięcia	#3 (trzy razy cięty)
Typ rękojeści	Trójkomponentowa ergonomiczna
Przeznaczenie	Obróbka metalu i materiałów twardych

Zastosowanie pilnika kwadratowego

- Obróbka otworów kwadratowych i prostokątnych w metalach
- Wyrównywanie i wygładzanie powierzchni płaskich

-
- Piłowanie rowków i wpustów w elementach metalowych
 - Obróbka kątów wewnętrznych i zewnętrznych
 - Prace ślusarskie w warsztatach mechanicznych
 - Przygotowanie powierzchni pod spawanie lub montaż
 - Modelarstwo precyzyjne wymagające dostępu do narożników
 - Usuwanie zadziorów i nadmiaru materiału po cięciu

Stopnie cięcia pilników - różnice

Jak wybrać odpowiedni stopień cięcia?

Cięcie #1 (pojedyncze): Grube nacięcie do szybkiego usuwania dużych ilości materiału, pozostawia chropowatą powierzchnię.

Cięcie #2 (podwójne): Średnie nacięcie uniwersalne, równowaga między wydajnością a jakością wykończenia.

Cięcie #3 (potrójne): Drobniejsze nacięcie do precyzyjniejszej obróbki i lepszego wykończenia powierzchni.

Cięcie #4 i wyższe: Bardzo drobne nacięcia do prac wykończeniowych i obróbki materiałów miękkich.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy z pilnikiem należy stosować ruch w jednym kierunku - nacisk wykonywać przy ruchu do przodu, a przy cofaniu odciążać narzędzie. Zapobiega to przedwczesnemu stępieniu nacięcia. Pilnik należy regularnie czyścić szczotką drucianą z metalowych wiórów, które mogą wypełniać przestrzeń między zębami i obniżyć efektywność cięcia.

Przechowywanie pilników powinno odbywać się w sposób uniemożliwiający ich wzajemne ocieranie - kontakt powierzchni roboczych prowadzi do uszkodzenia nacięcia. Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie pozostałości materiału i zabezpieczenie przed wilgocią.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas obróbki metalu należy stosować okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami wiórów metalowych. Zalecane są również rękawice robocze chroniące przed ostrymi krawędziami obrabianego materiału. Należy upewnić się, że obrabiany element jest stabilnie zamocowany w imadle lub innym uchwycie.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć pilniki o innych kształtach przekroju: płaskie do dużych powierzchni, okrągłe do otworów cylindrycznych, półokrągłe do łuków oraz trójkątne do kątów ostrych. Szczotka druciana ułatwi czyszczenie nacięcia pilnika.