

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-kwadratowy-300mm-1-yt-62241-yato-p-7613.html>

PILNIK DO METALU KWADRATOWY 300MM #1 YT-62241 YATO



Cena brutto	12,01 zł
Cena netto	9,76 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-62241
Kod producenta	YT-62241
Kod EAN	5906083005343
Producent	YATO
Długość robocza [mm]	300
Ilość [szt.]	1
Profil	Kwadratowy
Jednostka	SZT
Materiał	stal T12
Długość nasypu [mm]	280
Nacięcie	#1

Opis produktu

Pilnik do metalu kwadratowy 300mm YATO YT-62241

Pilnik ręczny z profilem kwadratowym przeznaczony do obróbki metali, usuwania nadatków materiału oraz wygładzania powierzchni po cięciu i spawaniu. Narzędzie z raz ciętym nacięciem zapewnia skuteczne usuwanie wiórów metalowych.

Długość 300 mm

Profil Kwadratowy

Rodzaj nacięcia Raz cięty (#1)

Rękojeść Trójkomponentowa

Charakterystyka pilnika kwadratowego YATO

Profil kwadratowy

Przekrój kwadratowy umożliwia obróbkę otworów prostokątnych, rowków oraz kątów wewnętrznych. Cztery płaskie powierzchnie robocze pozwalają na pracę w trudno dostępnych miejscach, gdzie pilniki płaskie nie mają zastosowania.

Nacięcie raz cięte (#1)

Pojedyncze, równoległe nacięcie zapewnia szybkie usuwanie większych ilości materiału. Pilnik #1 stosuje się do wstępnej obróbki metali miękkich i średnio twardych, pozostawiając powierzchnię z widocznym śladem po obróbce.

Długość robocza 300 mm

Standardowa długość zapewniająca równowagę między zasięgiem pracy a kontrolą nad narzędziem. Wystarczająca do większości zastosowań warsztatowych, pozwala na efektywne usuwanie materiału przy zachowaniu precyzji.

Trójkomponentowa rękojeść

Konstrukcja z trzech materiałów łączy twardość rdzenia z elastycznością warstwy środkowej i antypoślizgowością zewnętrznej powłoki. Zapewnia pewny chwyt przy pracy na sucho i w kontakcie z płynami obróbczymi.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-62241
Marka	YATO
Długość całkowita	300 mm
Profil	Kwadratowy
Rodzaj nacięcia	Raz cięty (#1)
Typ rękojeści	Trójkomponentowa
Zastosowanie	Metale miękkie i średnio twarde

Zastosowanie pilnika kwadratowego

- Obróbka otworów kwadratowych i prostokątnych w metalach
- Usuwanie nadatków materiału po cięciu piłą lub plazmą

-
- Wygładzanie krawędzi po wierceniu lub frezowaniu
 - Dopasowywanie elementów metalowych w konstrukcjach spawanych
 - Kształtowanie rowków i wgłębień w detalu
 - Obróbka kątów wewnętrznych trudno dostępnych dla pilników płaskich
 - Usuwanie rdzy i zanieczyszczeń z powierzchni metalowych
 - Przygotowanie powierzchni pod spawanie lub klejenie

Porównanie rodzajów nacięć pilników

Nacięcie raz cięte (#1)

Pojedyncze, równoległe nacięcie tworzące duże zęby. Stosowane do wstępnej obróbki metali miękkich (aluminium, mosiądz, miedź) oraz drewna. Pozostawia widoczny ślad po obróbce. Wymaga mniejszego nacisku niż pilniki dwukrotnie cięte.

Nacięcie dwukrotnie cięte (#2)

Dwa zestawy nacięć krzyżujących się pod kątem, tworzące drobniejsze zęby. Stosowane do wykończeniowej obróbki stali, żeliwa i metali twardych. Pozostawia gładszą powierzchnię niż pilniki raz cięte. Wymaga większego nacisku podczas pracy.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy pilnikiem należy stosować równomierne ruchy posuwiste z lekkim naciskiem. Pilnik usuwa materiał tylko podczas ruchu do przodu – podczas cofania należy zmniejszyć nacisk, aby uniknąć przedwczesnego stępienia nacięcia.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić nacięcie szczotką drucianą, usuwając zalepiające wiórki metalowe. Przechowywanie pilników w kontakcie z innymi narzędziami metalowymi prowadzi do uszkodzenia nacięcia – zaleca się stosowanie indywidualnych osłon lub przegródek.

Środki ochrony osobistej

Podczas obróbki metalu pilnikiem należy stosować okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami wiórów oraz rękawice robocze chroniące przed ostrymi krawędziami obrabianego detalu. W przypadku pracy z metalami kolorowymi zaleca się wentylację stanowiska.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć pilniki o innych profilach: płaskie do powierzchni dużych, okrągłe do otworów cylindrycznych, półokrągłe do łuków oraz trójkątne do kątów ostrych. Dla uzyskania gładziej powierzchni stosuje się pilniki dwukrotnie cięte (#2) lub pilniki wykończeniowe (#3).

