

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-kwadratowy-polgladzik-150-mm-yt-6181-yato-p-705.html>

Pilnik do metalu, kwadratowy, półgładzik 150 mm YT-6181 YATO

Cena brutto	6,94 zł
Cena netto	5,64 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-6181
Kod producenta	YT-6181
Kod EAN	5906083961816
Producent	YATO
Długość robocza [mm]	150
Ilość [szt.]	1
Profil	Kwadratowy
Jednostka	SZT
Materiał	stal T12
Długość nasypu [mm]	130
Nacięcie	#2

Opis produktu

Pilnik do metalu kwadratowy półgładzik 150 mm YT-6181 YATO

Pilnik kwadratowy do obróbki metalu z nacięciem typu półgładzik. Narzędzie przeznaczone do wygładzania powierzchni metalowych, usuwania zadziorów oraz obróbki rowków i narożników wewnętrznych.

Długość pilnika 150 mm

Profil przekroju Kwadratowy

Rodzaj nacięcia Półgładzik

Typ rękojeści Trójkomponentowa

Charakterystyka techniczna pilnika kwadratowego

Profil kwadratowy

Przekrój kwadratowy umożliwia obróbkę powierzchni płaskich wszystkimi czterema ścianami pilnika oraz dostęp do narożników wewnętrznych i rowków. Geometria ta zapewnia stabilność podczas pilowania i równomierne zużycie narzędzia.

Nacięcie półgładzik

Nacięcie typu półgładzik charakteryzuje się średnią gęstością zębów (około 20-30 nacięć na cal). Stosowane do obróbki wykończeniowej metali, usuwania nadatków materiału oraz wygładzania powierzchni po obróbce pilnikiem gruboziarnistym.

Długość robocza 150 mm

Długość 150 mm zapewnia równowagę między precyzją a wydajnością. Rozmiar ten sprawdza się w pracach wymagających kontroli nad narzędziem przy jednoczesnej potrzebie skutecznego usuwania materiału.

Trójkomponentowa rękojeść

Rękojeść wykonana z trzech materiałów łączy twardą osnowę zapewniającą trwałość z warstwami elastomeru zwiększającymi przyczepność i redukującymi wibracje podczas pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6181
Producent	YATO
Długość pilnika	150 mm
Profil przekroju	Kwadratowy
Rodzaj nacięcia	Półgładzik
Typ rękojeści	Trójkomponentowa
Materiał części roboczej	Stal narzędziowa

Zastosowanie pilnika kwadratowego

- Obróbka wykończeniowa powierzchni metalowych po spawaniu lub cięciu
- Usuwanie zadziorów i nierówności z krawędzi elementów metalowych

-
- Wygładzanie rowków, szczelin i otworów kwadratowych
 - Obróbka narożników wewnętrznych w elementach konstrukcyjnych
 - Dopasowywanie wymiarów detali metalowych w pracach warsztatowych
 - Przygotowanie powierzchni pod spawanie lub malowanie
 - Prace modelarskie wymagające precyzyjnej obróbki metalu
 - Usuwanie rdzy i powłok z trudnodostępnych miejsc

Zasady użytkowania pilnika

Pilnik pracuje skutecznie tylko podczas ruchu do przodu – naciskanie podczas cofania przyspiesza zużycie nacięcia. Po zakończeniu pracy należy oczyścić nacięcie szczotką drucianą i przechowywać pilnik w sposób uniemożliwiający kontakt z innymi narzędziami metalowymi, co mogłoby uszkodzić zęby.

Dobór pilnika do materiału

Półgładzik sprawdza się w obróbce stali węglowej, stali nierdzewnej, aluminium i miedzi. Do materiałów miękkich (aluminium, mosiądz) zaleca się częstsze czyszczenie nacięcia, ponieważ łatwo zapychają przestrzenie między zębami. Do materiałów twardych stosuje się mniejszy nacisk i wolniejsze ruchy.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć pilniki o różnych profilach: płaski do powierzchni zewnętrznych, okrągły do otworów cylindrycznych oraz trójkątny do kątów ostrych. Szczotka druciana ułatwia utrzymanie czystości nacięcia i wydłuża żywotność narzędzia.