

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-kwadratowy-polgladzik-200-mm-yt-6186-yato-p-847.html>

Pilnik do metalu, kwadratowy, półgładzik 200 mm YT-6186 YATO

Cena brutto	7,54 zł
Cena netto	6,13 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-6186
Kod producenta	YT-6186
Kod EAN	5906083961861
Producent	YATO
Długość robocza [mm]	200
Ilość [szt.]	1
Profil	Kwadratowy
Jednostka	SZT
Materiał	stal T12
Długość nasypu [mm]	170
Nacięcie	#2

Opis produktu

Pilnik do metalu kwadratowy półgładzik 200 mm YATO YT-6186

Pilnik kwadratowy o długości roboczej 200 mm z nacięciem typu półgładzik, przeznaczony do obróbki ręcznej metali, tworzyw sztucznych i drewna twardego. Narzędzie wyposażone w trójkomponentową rękojeść zapewniającą stabilny chwyt podczas precyzyjnych prac pilnikowych.

Długość robocza 200 mm

Profil przekroju Kwadratowy

Typ nacięcia Półgładzik

Model YT-6186

Charakterystyka techniczna pilnika kwadratowego

Profil kwadratowy

Przekrój kwadratowy umożliwia obróbkę otworów prostokątnych, rowków, kątów wewnętrznych i powierzchni płaskich. Cztery płaszczyzny robocze pozwalają na wykonywanie prac w trudno dostępnych miejscach, gdzie pilniki płaskie mają ograniczone zastosowanie.

Nacięcie półgładzik

Średnia gęstość nacięcia (około 20-30 zębów na centymetr) zapewnia równowagę między szybkością usuwania materiału a jakością wykończenia powierzchni. Półgładzik stosuje się do operacji wykańczających po wstępnej obróbce pilnikiem gruboziarnistym.

Długość robocza 200 mm

Rozmiar 200 mm stanowi standard dla prac warsztatowych i montażowych, zapewniając odpowiednią powierzchnię kontaktu z materiałem przy zachowaniu kontroli nad narzędziem. Długość ta sprawdza się zarówno przy pracach precyzyjnych, jak i usuwaniu większych ilości materiału.

Trójkomponentowa rękojeść

Konstrukcja z trzech materiałów o różnych właściwościach: twardy rdzeń zapewniający sztywność, warstwa środkowa absorbująca drgania oraz zewnętrzna powłoka antypoślizgowa. Rozwiązanie to redukuje zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-6186
Długość robocza	200 mm
Profil przekroju	Kwadratowy
Rodzaj nacięcia	Półgładzik
Typ rękojeści	Trójkomponentowa
Materiał części roboczej	Stal narzędziowa hartowana

Zastosowanie pilnika kwadratowego półgładzik

-
- Wykańczanie otworów kwadratowych i prostokątnych po wierceniu lub wstępnej obróbce
 - Wyrównywanie rowków, szczelin i kątów wewnętrznych w konstrukcjach metalowych
 - Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po cięciu, wierceniu lub spawaniu
 - Dopasowywanie elementów złącznych, kształowników i profili stalowych
 - Obróbka detali z aluminium, mosiądzu, miedzi i stali węglowej
 - Prace modelarskie wymagające precyzyjnego kształtowania małych elementów
 - Naprawa i konserwacja narzędzi oraz maszyn w warsztacie mechanicznym
 - Obróbka tworzyw sztucznych i kompozytów w pracach montażowych

Rodzaje nacięć pilników – porównanie

Jak wybrać odpowiednie nacięcie?

Gruboziarnisty (bastard): 10-15 zębów/cm – szybkie usuwanie dużych ilości materiału, pozostawia chropowatą powierzchnię, stosowany do obróbki zgrubnej.

Półgładzik: 20-30 zębów/cm – uniwersalne zastosowanie, równowaga między wydajnością a jakością wykończenia, odpowiedni do większości prac warsztatowych.

Gładzik: 35-50 zębów/cm – precyzyjne wykończenie, gładka powierzchnia po obróbce, używany do prac finiszowych i precyzyjnych.

Użytkowanie i konserwacja pilnika

Pilnik pracuje skutecznie tylko podczas ruchu do przodu – w tym kierunku zęby zdejmują materiał. Podczas cofania należy lekko unosić narzędzie, aby uniknąć stępienia nacięcia. Optymalna prędkość to około 40-60 ruchów na minutę przy pełnym wykorzystaniu długości roboczej.

Zapchanie rowków między zębami wiórami metalu (tzw. zaślepienie) znacząco obniża wydajność. Czyszczenie należy wykonywać szczotką drucianą ze stalowym włosiem, prowadząc ją wzdłuż nacięcia. Przed pracą z miękkim aluminium warto przetrzeć powierzchnię pilnika kredą – zapobiega to przyklejaniu się wiórów.

Przechowywanie wymaga ochrony części roboczej przed wilgocią i kontaktem z innymi narzędziami. Ułożenie pilników luzem w szufladzie powoduje wzajemne tępienie nacięć. Zaleca się zawieszanie na uchwytach lub układanie w przegródkach z separatorami. Po zakończeniu pracy warto usunąć wióry i zabezpieczyć powierzchnię cienką warstwą oleju maszynowego.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki ręcznej warto rozważyć zestaw pilników o różnych profilach (płaski, półokrągły, okrągły) oraz różnych rodzajach nacięć. Szczotka druciana do czyszczenia pilników oraz uchwyt pilnikowy z możliwością wymiany części roboczej zwiększają funkcjonalność warsztatu.