

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-kwadratowy-polgladzik-250-mm-yt-6229-yato-p-1795.html>

## Pilnik do metalu, kwadratowy, półgładzik 250 mm YT-6229 YATO

Cena brutto	<b>10,34 zł</b>
Cena netto	<b>8,41 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-6229</b>
Kod producenta	<b>YT-6229</b>
Kod EAN	<b>5906083962295</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Materiał	<b>stal T12</b>
Długość nasypu [mm]	<b>230</b>
Nacięcie	<b>#2</b>
Długość robocza [mm]	<b>250</b>
Ilość [szt.]	<b>1</b>
Profil	<b>Kwadratowy</b>

### Opis produktu

#### Pilnik do metalu kwadratowy półgładzik 250 mm YATO YT-6229

Pilnik kwadratowy do obróbki metalu z nacięciem półgładzik, przeznaczony do wygładzania powierzchni metalowych oraz precyzyjnego kształtowania krawędzi i otworów. Długość robocza 250 mm zapewnia równowagę między kontrolą ruchu a wydajnością usuwania materiału.

Długość robocza 250 mm

Przekrój Kwadratowy

Rodzaj nacięcia Półgładzik

Model YT-6229

## Charakterystyka techniczna pilnika kwadratowego

### Kwadratowy przekrój roboczy

Cztery płaskie powierzchnie robocze umożliwiają obróbkę wewnętrznych kątów prostych, kwadratowych otworów oraz rowków. Przekrój kwadratowy pozwala na dostęp do miejsc niedostępnych dla pilników płaskich lub okrągłych, co czyni go uniwersalnym narzędziem w obróbce metalu.

### Nacięcie typu półgładzik

Średnia gęstość nacięcia (około 26-32 nacięć na cal) zapewnia równowagę między szybkością usuwania materiału a jakością wykończenia powierzchni. Półgładzik usuwa więcej materiału niż gładzik, jednocześnie pozostawiając powierzchnię gładszą niż pilniki z nacięciem gruboziarnistym.

### Długość robocza 250 mm

Długość 250 mm stanowi standard w warsztatach mechanicznych i ślusarskich. Zapewnia wystarczającą powierzchnię roboczą do efektywnego usuwania materiału przy zachowaniu precyzji prowadzenia. Odpowiednia dla większości zastosowań warsztatowych i montażowych.

### Trójkomponentowa rękojeść

Ergonomiczna rękojeść łączy twardy rdzeń z elastomerowym pokryciem antypoślizgowym. Konstrukcja trójkomponentowa redukuje wibracje podczas pracy i zapewnia pewny chwyt nawet przy intensywnym użytkowaniu lub w warunkach zabrudzonych olejem.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-6229
Producent	YATO
Długość robocza	250 mm
Kształt przekroju	Kwadratowy
Rodzaj nacięcia	Półgładzik
Typ rękojeści	Trójkomponentowa
Materiał części roboczej	Stal narzędziowa
Zastosowanie	Obróbka metali

---

## Zastosowanie pilnika kwadratowego półgładzik

---

- Wygładzanie powierzchni metalowych po obróbce skrawaniem lub spawaniu
- Kształtowanie i dopasowywanie otworów kwadratowych i prostokątnych
- Usuwanie zadziorów z krawędzi po cięciu lub wierceniu metalu
- Obróbka rowków i wewnętrznych kątów prostych
- Dopasowywanie elementów mechanicznych wymagających precyzyjnego połączenia
- Naprawa i regeneracja uszkodzonych powierzchni metalowych
- Prace ślusarskie przy montażu i konserwacji maszyn
- Przygotowanie powierzchni pod spawanie lub klejenie

## Użytkowanie i konserwacja pilnika

---

### Technika pracy z pilnikiem

Podczas pilowania należy wywierać nacisk tylko podczas ruchu do przodu – cofanie pilnika bez odciążenia przyspiesza zużycie nacięcia. Optymalny kąt pracy wynosi około 20-30 stopni względem obrabianej powierzchni. Długość skoku powinna wykorzystywać całą długość roboczą pilnika dla równomiernego zużycia.

### Konserwacja i czyszczenie

Po zakończeniu pracy należy oczyścić nacięcie szczotką drucianą, usuwając wióry metalowe. Pilniki nie wymagają smarowania – tłuszcz i olej powodują zatykanie się nacięcia. Przechowywać w suchym miejscu, oddzielnie od innych narzędzi, aby uniknąć uszkodzenia nacięcia. Nie używać pilnika jako dźwigni lub młotka.

### Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy z pilnikiem należy używać rękawic ochronnych oraz okularów zabezpieczających przed odpryskami metalu. Obrabiane elementy powinny być stabilnie zamocowane w imadle lub uchwycie. Nie używać pilnika z uszkodzoną rękojeścią – może to prowadzić do utraty kontroli nad narzędziem.

### Powiązane narzędzia do obróbki metalu

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć posiadanie zestawu pilników o różnych przekrojach (płaskie, okrągłe, trójkątne) oraz różnej gęstości nacięcia. Uzupełnieniem mogą być szczotki druciane do czyszczenia nacięcia oraz imadło warsztatowe do stabilnego mocowania obrabianych elementów.

