

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-kwadratowy-rowniak-250-mm-yt-6224-yato-p-1663.html>

Pilnik do metalu, kwadratowy, równiak 250 mm YT-6224 YATO

Cena brutto	9,83 zł
Cena netto	7,99 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-6224
Kod producenta	YT-6224
Kod EAN	5906083962240
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Materiał	stal T12
Długość nasypu [mm]	230
Nacięcie	#1
Długość robocza [mm]	250
Ilość [szt.]	1
Profil	Kwadratowy

Opis produktu

Pilnik do metalu kwadratowy równiak 250 mm YT-6224 YATO

Pilnik kwadratowy do obróbki metalu z nacięciem raz cięty, przeznaczony do wygładzania powierzchni płaskich, poszerzania otworów oraz kształtowania krawędzi w metalach żelaznych i nieżelaznych. Model YT-6224 wyposażono w trójkomponentową rękojeść zapewniającą stabilny chwyt podczas pracy warsztatowej.

Długość 250 mm

Przekrój Kwadratowy

Nacięcie Raz cięty

Rękojeść Trójkomponentowa

Charakterystyka pilnika kwadratowego do metalu

Przekrój kwadratowy

Cztery płaskie powierzchnie robocze umożliwiają obróbkę wewnętrznych kątów prostych, poszerzanie otworów kwadratowych oraz wygładzanie rowków. Kształt zapewnia dostęp do miejsc niedostępnych dla pilników płaskich lub okrągłych.

Nacięcie raz cięte (równiak)

Pojedyncze równoległe rowki nacięte pod kątem około 65-70° zapewniają wydajne usuwanie materiału przy średniej gładkości obrabianej powierzchni. Optymalne dla szybkiego wyrównywania i wstępnego kształtowania metalu przed końcowym wykończeniem.

Długość robocza 250 mm

Uniwersalny rozmiar zapewniający równowagę między zasięgiem ruchu a precyzją kontroli. Długość pozwala na efektywną pracę przy większych powierzchniach, jednocześnie umożliwiając dokładne operacje w ograniczonej przestrzeni.

Trójkomponentowa rękojeść

Konstrukcja łącząca twarde rdzeń z warstwami elastomeru redukuje przenoszenie drgań na dłoń i zapobiega ślizganiu się narzędzia podczas pracy. Ergonomiczny kształt rozkłada siłę nacisku równomiernie, zmniejszając zmęczenie przy długotrwałym użytkowaniu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6224
Producent	YATO
Długość całkowita	250 mm
Kształt przekroju	Kwadratowy
Rodzaj nacięcia	Raz cięty (równiak)
Typ rękojeści	Trójkomponentowa
Przeznaczenie	Obróbka metali żelaznych i nieżelaznych

Zastosowanie pilnika kwadratowego

- Wygładzanie powierzchni płaskich po cięciu lub wierceniu metalu
- Poszerzanie i kształtowanie otworów kwadratowych w blasze stalowej
- Wyrównywanie krawędzi spawanych po usunięciu nadmiaru materiału
- Obróbka rowków i wpustów w elementach mechanicznych

-
- Usuwanie zadziorów i nierówności z krawędzi metalowych
 - Dopasowywanie połączeń wpustowych i kołkowych
 - Kształtowanie wewnętrznych kątów prostych w konstrukcjach stalowych
 - Wstępna obróbka powierzchni przed szlifowaniem lub polerowaniem

Dobór nacięcia do materiału

Nacięcie raz cięte sprawdza się w obróbce stali konstrukcyjnej, aluminium, mosiądzu oraz żeliwa. Dla metali miękkich (miedź, aluminium) zaleca się częste czyszczenie szczotką drucianą, aby zapobiec zapychaniu rowków. Przy hartowanych stalach narzędziowych skuteczniejsze będą pilniki o drobniejszym nacięciu dwukrotnie cięte.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy pilnikiem należy stosować ruch posuwisto-zwrotny z naciskiem w kierunku do przodu, unikając dociskania podczas cofania – zapewnia to równomierne zużycie nacięcia. Optymalny kąt nachylenia do powierzchni obrabianej wynosi 20-30°.

Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry metalowe szczotką drucianą, przesuając ją wzdłuż rowków nacięcia. Nie zaleca się uderzania pilnikiem o twarde powierzchnie w celu usunięcia zanieczyszczeń – może to uszkodzić zęby. Przechowywanie w suchym miejscu, oddzielnie od innych narzędzi, zapobiega korozji i stępieniu nacięcia.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć uzupełnienie zestawu o pilniki o innych kształtach przekroju: płaski do dużych powierzchni, okrągły do otworów cylindrycznych oraz półokrągły do wklęsłych powierzchni. Szczotka druciana ułatwia czyszczenie nacięcia, a uchwyt pilnikowy zwiększa komfort pracy przy dłuższych sesjach.