

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-okragly-150mm-1-yt-62268-yato-p-7623.html>

PILNIK DO METALU OKRĄGŁY 150MM #1 YT-62268 YATO

Cena brutto	6,38 zł
Cena netto	5,19 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-62268
Kod producenta	YT-62268
Kod EAN	5906083005701
Producent	YATO
Profil	Okrągły
Długość nasypu [mm]	130
Ilość [szt.]	1
Materiał	stal T12
Długość robocza [mm]	150
Jednostka	SZT
Nacięcie	#1

Opis produktu

Pilnik do metalu okrągły 150 mm #1 YT-62268 Yato

Pilnik okrągły z gradacją nacięcia #1 przeznaczony do obróbki metalu, stali i żeliwa. Narzędzie wyposażone w trójkomponentową rękojeść zapewniającą stabilny chwyt podczas precyzyjnych prac wykończeniowych.

Długość robocza 150 mm

Profil Okrągły

Gradacja nacięcia #1

Typ rękojeści Trójkomponentowa

Charakterystyka pilnika okrągłego Yato

Profil okrągły do obróbki otworów

Przekrój okrągły umożliwia poszerzanie otworów, wygładzanie powierzchni wklęsłych oraz kształtowanie łuków w metalowych elementach. Profil przystosowany do pracy w miejscach trudnodostępnych dla pilników płaskich.

Gradacja nacięcia #1 do prac zgrubnych

Oznaczenie #1 określa gradację nacięcia — w tym przypadku jest to nacięcie grube, przeznaczone do szybkiego usuwania większych ilości materiału. Zastosowanie w pracach zgrubnych poprzedzających wykończenie drobniejszymi pilnikami.

Długość robocza 150 mm

Długość części roboczej 150 mm stanowi kompromis między kontrolą ruchu a wydajnością obróbki. Wymiar odpowiedni do większości zastosowań warsztatowych i montażowych przy zachowaniu manewrowości narzędzia.

Trójkomponentowa rękojeść antypoślizgowa

Rękojeść wykonana z trzech materiałów zapewnia ergonomiczny chwyt i redukuje poślizg podczas pracy. Konstrukcja absorbuje wibracje, zmniejszając zmęczenie dłoni przy długotrwałej obróbce twardych materiałów.

Specyfikacja techniczna

Marka	Yato
Model	YT-62268
Długość części roboczej	150 mm
Profil przekroju	Okrągły
Gradacja nacięcia	#1 (grube)
Typ rękojeści	Trójkomponentowa antypoślizgowa
Materiały do obróbki	Metal, stal, żeliwo

Zastosowanie pilnika okrągłego

-
- Poszerzanie otworów w elementach metalowych i stalowych
 - Wygładzanie powierzchni wklęsłych i cylindrycznych
 - Obróbka zgrubna żeliwa przed wykończeniem
 - Kształtowanie łuków i zaokrągleń w konstrukcjach stalowych
 - Usuwanie zadziorów z otworów po wierceniu
 - Dopasowywanie elementów w pracach ślusarskich
 - Prace konserwacyjne i naprawcze w warsztacie
 - Obróbka elementów w modelarstwie i hobby

Dobór gradacji nacięcia pilnika

Pilniki oznaczone numerem #1 posiadają grube nacięcie i służą do szybkiego usuwania materiału. Do prac wykończeniowych stosuje się pilniki #2 (średnie) lub #3 (drobne). Wybór gradacji zależy od etapu obróbki i wymaganej gładkości powierzchni.

Użytkowanie i konserwacja

Pilnik należy prowadzić ruchem jednostronnym — nacisk wywierany jest podczas ruchu do przodu, natomiast podczas cofania narzędzie powinno być lekko uniesione. Zapobiega to przedwczesnemu stępieniu nacięcia. Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie powierzchni roboczej szczotką drucianą z pozostałości materiału.

Przechowywanie pilników wymaga unikania kontaktu z innymi narzędziami metalowymi — wzajemne ocieranie powoduje uszkodzenie nacięcia. Zalecane jest zawieszanie narzędzi lub układanie ich w przegródkach z separatorami. Rękojeść należy chronić przed kontaktem z rozpuszczalnikami, które mogą osłabić połączenie komponentów.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć pilniki płaskie i półokrągłe Yato w różnych gradacjach nacięcia. Szczotka druciana z uchwytem ułatwia czyszczenie powierzchni roboczej pilnika. Kredka maszynowa służy do oznaczania miejsc wymagających obróbki.

...