

Dane aktualne na dzień: 21-06-2026 21:20

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-okragly-200mm-1-yt-62269-p-7615.html>



PILNIK DO METALU OKRĄGŁY 200MM #1 YT-62269

Cena brutto	7,03 zł
Cena netto	5,72 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-62269
Kod producenta	YT-62269
Kod EAN	5906083005718
Producent	YATO
Jednostka	SZT

Opis produktu

Pilnik do metalu okrągły 200mm YATO YT-62269

Pilnik okrągły z nacięciem pojedynczym #1 przeznaczony do obróbki metalu, usuwania zadziorów i kształtowania zakrzywionych powierzchni. Długość robocza 200 mm zapewnia odpowiedni zasięg przy zachowaniu precyzji.

Długość 200 mm

Profil Okrągły

Nacięcie Pojedyncze #1

Rękojeść Trójkomponentowa

Charakterystyka pilnika okrągłego YATO

Profil okrągły

Cylindryczny kształt umożliwia obróbkę otworów, wewnętrznych powierzchni cylindrycznych oraz wygładzanie zaokrągleń. Średnica pilnika dostosowana do typowych prac ślusarskich i mechanicznych.

Nacięcie pojedyncze #1

Oznaczenie #1 wskazuje na gruboziarniste nacięcie, które zapewnia szybkie usuwanie materiału. Pojedyncze nacięcie tworzy równoległe bruzdy pod kątem, co sprawdza się przy obróbce metali miękkich i usuwaniu większych naddatków.

Długość robocza 200 mm

Standardowa długość zapewniająca kompromis między zasięgiem a kontrolą narzędzia. Wystarczająca do większości prac warsztatowych, jednocześnie umożliwiającą precyzyjne prowadzenie pilnika.

Trójkomponentowa rękojeść

Konstrukcja łącząca twardy rdzeń z warstwami elastomeru zapewnia pewny chwyt nawet przy dłuższej pracy. Ergonomiczny kształt redukuje zmęczenie dłoni i poprawia kontrolę nad narzędziem.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-62269
Producent	YATO
Długość	200 mm
Profil	Okrągły
Typ nacięcia	Pojedyncze #1 (gruboziarniste)
Rękojeść	Trójkomponentowa ergonomiczna
Przeznaczenie	Obróbka metalu

Zastosowanie pilnika okrągłego

- Powiększanie i kształtowanie otworów w elementach metalowych
- Obróbka wewnętrznych powierzchni cylindrycznych
- Usuwanie zadziorów po wierceniu lub toczeniu
- Wygładzanie zaokrągleń i łuków w konstrukcjach stalowych
- Prace ślusarskie przy montażu i naprawie maszyn
- Kształtowanie elementów w modelarstwie i prototypowaniu
- Dopasowywanie elementów w pracach mechanicznych
- Obróbka rowków i wgłębień o profilu okrągłym

Nacięcie pojedyncze #1 – charakterystyka i zastosowanie

Nacięcie pojedyncze składa się z równoległych bruzd ułożonych pod kątem 55-65 stopni względem osi pilnika. Oznaczenie #1 określa gradację ziarnistości – w tym przypadku jest to nacięcie gruboziarniste, przeznaczone do szybkiego usuwania materiału.

Kiedy stosować nacięcie #1

Pilniki z nacięciem #1 sprawdzają się przy obróbce wstępnej, gdy priorytetem jest szybkie usunięcie nadmiaru materiału, a nie wykończenie powierzchni. Stosuje się je do metali miękkich (aluminium, miedź, mosiądz) oraz przy usuwaniu większych ilości materiału ze stali konstrukcyjnej.

Do wykończenia powierzchni i uzyskania gładszego efektu zaleca się użycie pilników z drobniejszym nacięciem (#2 lub #3) jako drugiego etapu obróbki.

Użytkowanie i konserwacja

Pilnik okrągły wymaga odpowiedniej techniki pracy dla zachowania efektywności. Ruch powinien odbywać się tylko w kierunku do przodu – faza powrotna służy jedynie ustawieniu narzędzia. Nacisk wywierany podczas pilowania powinien być równomierny, dostosowany do twardości obrabianego materiału.

Konserwacja pilnika

Regularne czyszczenie nacięcia szczotką drucianą usuwa wióry metalowe, które mogą zatykać bruzdy i obniżyć skuteczność skrawania. Pilnik należy przechowywać w sposób uniemożliwiający kontakt z innymi narzędziami metalowymi, co chroni nacięcie przed uszkodzeniem. Unikanie kontaktu z wilgocią zapobiega korozji.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć pilniki o innych profilach: płaskie do powierzchni prostych, półokrągłe do uniwersalnych zastosowań, trójkątne do kątów ostrych oraz pilniki z drobniejszym nacięciem do wykończenia powierzchni.