

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-okragly-200mm-1-yt-62269-p-7615.html>

## PILNIK DO METALU OKRĄGŁY 200MM #1 YT-62269



Cena brutto	<b>7,03 zł</b>
Cena netto	<b>5,72 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>YT-62269</b>
Kod producenta	<b>YT-62269</b>
Kod EAN	<b>5906083005718</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>

### Opis produktu

#### Pilnik do metalu okrągły 200mm YATO YT-62269

Pilnik okrągły z nacięciem pojedynczym #1 przeznaczony do obróbki metalu, usuwania zadziorów i kształtowania zakrzywionych powierzchni. Długość robocza 200 mm zapewnia odpowiedni zasięg przy zachowaniu precyzji.

Długość 200 mm

Profil Okrągły

Nacięcie Pojedyncze #1

Rękojeść Trójkomponentowa

### Charakterystyka pilnika okrągłego YATO

#### Profil okrągły

Cylindryczny kształt umożliwia obróbkę otworów, wewnętrznych powierzchni cylindrycznych oraz wygładzanie zaokrągleń. Średnica pilnika dostosowana do typowych prac ślusarskich i mechanicznych.

### Nacięcie pojedyncze #1

Oznaczenie #1 wskazuje na gruboziarniste nacięcie, które zapewnia szybkie usuwanie materiału. Pojedyncze nacięcie tworzy równoległe bruzdy pod kątem, co sprawdza się przy obróbce metali miękkich i usuwaniu większych naddatków.

### Długość robocza 200 mm

Standardowa długość zapewniająca kompromis między zasięgiem a kontrolą narzędzia. Wystarczająca do większości prac warsztatowych, jednocześnie umożliwiającą precyzyjne prowadzenie pilnika.

### Trójkomponentowa rękojeść

Konstrukcja łącząca twardy rdzeń z warstwami elastomeru zapewnia pewny chwyt nawet przy dłuższej pracy. Ergonomiczny kształt redukuje zmęczenie dłoni i poprawia kontrolę nad narzędziem.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-62269
Producent	YATO
Długość	200 mm
Profil	Okrągły
Typ nacięcia	Pojedyncze #1 (gruboziarniste)
Rękojeść	Trójkomponentowa ergonomiczna
Przeznaczenie	Obróbka metalu

## Zastosowanie pilnika okrągłego

- Powiększanie i kształtowanie otworów w elementach metalowych
- Obróbka wewnętrznych powierzchni cylindrycznych
- Usuwanie zadziorów po wierceniu lub toczeniu
- Wygładzanie zaokrągleń i łuków w konstrukcjach stalowych
- Prace ślusarskie przy montażu i naprawie maszyn
- Kształtowanie elementów w modelarstwie i prototypowaniu
- Dopasowywanie elementów w pracach mechanicznych
- Obróbka rowków i wgłębień o profilu okrągłym

## Nacięcie pojedyncze #1 – charakterystyka i zastosowanie

---

Nacięcie pojedyncze składa się z równoległych bruzd ułożonych pod kątem 55-65 stopni względem osi pilnika. Oznaczenie #1 określa gradację ziarnistości – w tym przypadku jest to nacięcie gruboziarniste, przeznaczone do szybkiego usuwania materiału.

### **Kiedy stosować nacięcie #1**

Pilniki z nacięciem #1 sprawdzają się przy obróbce wstępnej, gdy priorytetem jest szybkie usunięcie nadmiaru materiału, a nie wykończenie powierzchni. Stosuje się je do metali miękkich (aluminium, miedź, mosiądz) oraz przy usuwaniu większych ilości materiału ze stali konstrukcyjnej.

Do wykończenia powierzchni i uzyskania gładszego efektu zaleca się użycie pilników z drobniejszym nacięciem (#2 lub #3) jako drugiego etapu obróbki.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Pilnik okrągły wymaga odpowiedniej techniki pracy dla zachowania efektywności. Ruch powinien odbywać się tylko w kierunku do przodu – faza powrotna służy jedynie ustawieniu narzędzia. Nacisk wywierany podczas pilowania powinien być równomierny, dostosowany do twardości obrabianego materiału.

### **Konserwacja pilnika**

Regularne czyszczenie nacięcia szczotką drucianą usuwa wióry metalowe, które mogą zatykać bruzdy i obniżyć skuteczność skrawania. Pilnik należy przechowywać w sposób uniemożliwiający kontakt z innymi narzędziami metalowymi, co chroni nacięcie przed uszkodzeniem. Unikanie kontaktu z wilgocią zapobiega korozji.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć pilniki o innych profilach: płaskie do powierzchni prostych, półokrągłe do uniwersalnych zastosowań, trójkątne do kątów ostrych oraz pilniki z drobniejszym nacięciem do wykończenia powierzchni.