

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-okragly-gladzik-250-mm-yt-6236-yato-p-1944.html>

## Pilnik do metalu, okrągły, gładzik 250 mm YT-6236 YATO

Cena brutto	<b>9,76 zł</b>
Cena netto	<b>7,93 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-6236</b>
Kod producenta	<b>YT-6236</b>
Kod EAN	<b>5906083962363</b>
Producent	<b>YATO</b>
Długość robocza [mm]	<b>250</b>
Ilość [szt.]	<b>1</b>
Profil	<b>Okrągły</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Materiał	<b>stal T12</b>
Długość nasypu [mm]	<b>230</b>
Nacięcie	<b>#3</b>

### Opis produktu

#### Pilnik do metalu okrągły gładzik 250 mm YATO YT-6236

Pilnik okrągły typu gładzik przeznaczony do precyzyjnej obróbki wykończeniowej metali. Trzykrotne nacięcie zapewnia gładkie wygładzanie powierzchni wewnętrznych otworów, rowków i zaokrągleń.

Długość 250 mm

Kształt Okrągły zbieżny

Typ nacięcia Gładzik (3x)

Rękojeść Trójkomponentowa

### Charakterystyka pilnika okrągłego gładzik

### Trzykrotne nacięcie gładzik

Najdrobniejszy typ nacięcia wśród pilników ręcznych. Gęsto rozmieszczone, drobne zęby usuwają niewielkie warstwy materiału, co pozwala na uzyskanie gładkiej powierzchni bez głębokich rys. Stosowane w końcowej fazie obróbki przed polerowaniem.

### Kształt okrągły zbieżny

Profil zwężający się ku końcowi umożliwia obróbkę otworów o różnych średnicach oraz dostęp do wąskich przestrzeni. Przekrój kołowy pozwala na pracę wewnątrz otworów przelotowych, rowków i zaokrągleń trudno dostępnych dla pilników płaskich.

### Długość robocza 250 mm

Wymiar odnosi się do całkowitej długości narzędzia. Część robocza z nacięciem ma około 200-210 mm, co zapewnia odpowiednią powierzchnię do równomiernego rozłożenia siły podczas pilowania oraz umożliwia pracę w głębszych otworach.

### Rękojeść trójkomponentowa

Konstrukcja łącząca twarde rdzeń z miękką nakładką z elastomeru oraz elementami antypoślizgowymi. Zapewnia stabilny chwyt nawet przy wilgotnych dłoniach, redukuje wibracje i zmniejsza obciążenie nadgarstka podczas długotrwałej pracy.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-6236
Marka	YATO
Typ pilnika	Okrągły zbieżny
Rodzaj nacięcia	Gładzik (trzykrotne)
Długość całkowita	250 mm
Typ rękojeści	Trójkomponentowa ergonomiczna
Materiał części roboczej	Stal narzędziowa hartowana

## Zastosowanie pilnika okrągłego gładzik

- Wykańczanie wewnętrznych powierzchni otworów po wierceniu lub rozwiercaniu
- Wygładzanie rowków okrągłych i półokrągłych w elementach metalowych
- Obróbka wykończeniowa zaokrągleń i łuków w stalowych detalach
- Precyzyjne dopasowywanie średnic otworów w konstrukcjach ślusarskich

- 
- Usuwanie zadziorów z krawędzi wewnętrznych otworów
  - Prace modelarskie wymagające gładkiego wykończenia powierzchni
  - Przygotowanie powierzchni metalu przed poliroowaniem lub malowaniem
  - Obróbka metali kolorowych (aluminium, mosiądz, miedź) oraz stali niskowęglowych

## Różnice między typami nacięć pilników

---

### Jak rozpoznać nacięcie gładzik

Pilniki dzielą się na cztery podstawowe kategorie nacięcia: gruboziarniste (pojedyncze), bastardowe (dwukrotne), półgładziki (dwo- i półkrotne) oraz gładziki (trzykrotne). Numer nacięcia określa gęstość zębów na centymetr - im wyższy numer, tym drobniejsze nacięcie. Gładzik ma 40-60 zębów na cal i służy wyłącznie do wykańczania, nie do zgrubnego usuwania materiału.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Pilnik okrągły wymaga prowadzenia ruchem posuwisto-zwrotnym wzdłuż osi otworu, z lekkim dociskiem podczas ruchu w przód. Należy wykorzystywać całą długość części roboczej, aby uniknąć nierównomiernego zużycia nacięcia. Po zakończeniu pracy należy oczyścić nacięcie szczotką drucianą z pozostałości wiórów metalowych.

Przechowywanie powinno odbywać się w warunkach suchych, najlepiej w oddzielnych przegródkach, aby uniknąć uszkodzenia nacięcia przez kontakt z innymi narzędziami. Nie należy używać pilnika jako dźwigni ani przechowywać w kontakcie z wilgocią, co może prowadzić do korozji stali narzędziowej.

### Dobór pilnika do materiału

Gładziki sprawdzają się w obróbce metali miękkich i średniotwardych. Dla stali hartowanych i bardzo twardych stopów zaleca się pilniki z nacięciem diamentowym. Dla tworzyw sztucznych lepsze są pilniki z nacięciem frezowym, które nie zapychają się wiórami.

## Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć zestaw pilników w różnych kształtach (płaski, półokrągły, trójkątny) oraz szczotki druciane do czyszczenia nacięć. W przypadku prac wykończeniowych przydatne mogą być papiery ściernie gradacji 240-600 oraz pasty polerskie.