

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-okragly-polgladzik-150-mm-yt-6184-yato-p-790.html>

Pilnik do metalu, okrągły, półgładzik 150 mm YT-6184 YATO

Cena brutto	6,52 zł
Cena netto	5,30 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6184
Kod producenta	YT-6184
Kod EAN	5906083961847
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Materiał	stal T12
Długość nasypu [mm]	130
Nacięcie	#2
Długość robocza [mm]	150
Ilość [szt.]	1
Profil	Okrągły

Opis produktu

Pilnik do metalu okrągły półgładzik 150 mm YT-6184 YATO

Pilnik okrągły o długości roboczej 150 mm przeznaczony do obróbki wykończeniowej metali i stopów. Profil okrągły umożliwia precyzyjne wygładzanie wewnętrznych powierzchni cylindrycznych, otworów i łuków.

Długość robocza 150 mm

Profil Okrągły

Nacięcie Półgładzik

Rękojeść Trójkomponentowa

Charakterystyka pilnika okrągłego YATO YT-6184

Profil okrągły do powierzchni wklęsłych

Przekrój cylindryczny pozwala na obróbkę wewnętrznych powierzchni zakrzywionych, otworów o średnicy większej niż średnica pilnika oraz rowków cylindrycznych. Umożliwia dostęp do miejsc niedostępnych dla pilników płaskich.

Nacięcie półgładzik (klasa 2)

Nacięcie półgładzik charakteryzuje się średnią gęstością zębów (około 20-30 nacięć na cal), co zapewnia umiarkowane usuwanie materiału przy jednoczesnym uzyskaniu gładkiej powierzchni. Stosowane do obróbki wykończeniowej po użyciu pilnika gruboziarnistego.

Długość robocza 150 mm

Długość 150 mm stanowi kompromis między manewrowością a efektywnością pracy. Taki wymiar sprawdza się przy obróbce detali średniej wielkości, zapewniając kontrolę nad narzędziem i wystarczającą powierzchnię roboczą do efektywnego usuwania materiału.

Trójkomponentowa rękojeść ergonomiczna

Konstrukcja wielomateriałowa łączy twardy rdzeń z warstwami elastomeru, co zwiększa przyczepność i redukuje zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy. Kształt rękojeści zapobiega ślizganiu się narzędzia nawet przy wilgotnych dłoniach.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6184
Producent	YATO
Długość robocza	150 mm
Profil	Okrągły
Rodzaj nacięcia	Półgładzik (klasa 2)
Typ rękojeści	Trójkomponentowa
Materiał roboczej części	Stal narzędziowa

Zastosowanie pilnika okrągłego półgładzik

- Wygładzanie wewnętrznych powierzchni otworów cylindrycznych

-
- Obróbka wykończeniowa rowków o profilu okrągłym
 - Usuwanie zadziorów z krawędzi otworów po wierceniu
 - Kształtowanie i poszerzanie otworów w metalach miękkich
 - Dopasowywanie elementów cylindrycznych metodą ręczną
 - Obróbka powierzchni wklęsłych w aluminium, mosiądzu i stali
 - Prace konserwacyjne i naprawcze w warsztatach mechanicznych
 - Modelarstwo i precyzyjna obróbka detali

Jak dobrać średnicę pilnika okrągłego

Średnica pilnika powinna być mniejsza niż średnica otworu, który będzie obrabiany. Dla otworów o średnicy 10-25 mm stosuje się pilniki o średnicy 4-8 mm. Zbyt gruby pilnik nie zmieści się w otworze, zbyt cienki będzie nieefektywny i może ulec złamaniu.

Użytkowanie i konserwacja pilnika do metalu

Pilnik okrągły wymaga prowadzenia ruchem posuwisto-zwrotnym wzdłuż osi otworu lub rowka. Nacisk należy wywierać tylko podczas ruchu do przodu – w fazie powrotnej pilnik powinien być odciążony, aby uniknąć stępienia zębów. Optymalna częstotliwość pracy to około 40-60 ruchów na minutę.

Materiał obrabiany powinien być stabilnie zamocowany w imadle lub uchwycie. Przy obróbce metali miękkich (aluminium, miedź) zaleca się stosowanie kredy lub talku, które zapobiegają zapychaniu się nacięć wiórami. Metale twarde (stal) można pilnikować na sucho.

Po zakończeniu pracy pilnik należy oczyścić szczotką drucianą, przesuwając ją wzdłuż nacięć. Wiórki zaklinowane między zębami usuwać można za pomocą ostrego przedmiotu (np. szydła). Przechowywanie powinno odbywać się w miejscu suchym, najlepiej w zawieszeniu lub w sposób uniemożliwiający kontakt z innymi narzędziami metalowymi.

Produkty uzupełniające

Do pracy z pilnikiem okrągłym przydatne mogą być: szczotka druciana do czyszczenia nacięć, kreda lub talk do obróbki metali miękkich, imadło warsztatowe do mocowania detali oraz pilniki o innych profilach (płaskie, trójkątne, półokrągłe) do kompleksowej obróbki elementów o złożonych kształtach.