

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-okragly-rowniak-250-mm-yt-6227-yato-p-1743.html>

Pilnik do metalu, okrągły, równiak 250 mm YT-6227 YATO

Cena brutto	8,67 zł
Cena netto	7,05 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-6227
Kod producenta	YT-6227
Kod EAN	5906083962271
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Materiał	stal T12
Długość nasypu [mm]	230
Nacięcie	#1
Długość robocza [mm]	250
Ilość [szt.]	1
Profil	Okrągły

Opis produktu

Pilnik do metalu okrągły równiak 250 mm YT-6227 YATO

Pilnik okrągły równiak o długości 250 mm przeznaczony do obróbki metalu, wygładzania wklęsłych powierzchni oraz kształtowania otworów. Narzędzie z trójkomponentową rękojeścią zapewniającą stabilny chwyt podczas pracy.

Kształt Okrągły

Długość 250 mm

Typ nacięcia Równiak

Model YT-6227

Charakterystyka pilnika okrągłego YATO

Okrągły profil roboczy

Przekrój okrągły umożliwia obróbkę wklęsłych powierzchni, wewnętrznych krawędzi otworów oraz zaokrągleń. Szczególnie przydatny przy pracy z rowkami, przelotami i zagłębieniami w metalowych elementach.

Nacięcie typu równiak

Równiak oznacza nacięcie równoległe, które zapewnia równomierne usuwanie materiału i gładką powierzchnię po obróbce. Stosowane do wykańczania powierzchni i precyzyjnego dopasowywania elementów.

Długość robocza 250 mm

Rozmiar 250 mm stanowi uniwersalną długość zapewniającą kontrolę podczas pracy przy jednoczesnym wystarczającym zasięgu. Odpowiednia zarówno do precyzyjnych prac detalistycznych, jak i obróbki większych powierzchni.

Trójkomponentowa rękojeść

Konstrukcja rękojeści z trzech materiałów zwiększa przyczepność i redukuje zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy. Ergonomiczny kształt zapewnia stabilny chwyt i precyzyjną kontrolę ruchu narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6227
Marka	YATO
Długość całkowita	250 mm
Kształt	Okrągły
Typ nacięcia	Równiak
Rodzaj rękojeści	Trójkomponentowa
Przeznaczenie	Metal

Zastosowanie pilnika okrągłego do metalu

- Wygładzanie wewnętrznych krawędzi otworów w metalowych elementach
- Kształtowanie rowków i wklęsłych powierzchni w stalowych detalach

-
- Usuwanie zadziorów po wierceniu w metalowych płytach
 - Dopasowywanie średnicy otworów w konstrukcjach spawanych
 - Obróbka zaokrągleń i łuków w elementach metalowych
 - Wyrównywanie powierzchni wewnętrznych w rurach i profilach
 - Precyzyjne kształtowanie detali w warsztacie mechanicznym
 - Naprawa i konserwacja narzędzi z metalowymi elementami

Użytkowanie i konserwacja pilnika

Prawidłowa praca z pilnikiem

Pilnik należy prowadzić ruchem posuwisto-zwrotnym z niewielkim dociskiem, wykorzystując całą długość części roboczej. Zbyt duży nacisk skraca żywotność nacięcia i obniża precyzję obróbki. Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie nacięcia szczotką drucianą z pozostałości metalu.

Przechowywanie narzędzia

Pilniki należy przechowywać w sposób zapobiegający kontaktowi części roboczych ze sobą lub z innymi narzędziami. Zaleca się zawieszanie lub układanie w przegródkach, co chroni nacięcie przed uszkodzeniem i zachowuje ostrość.