

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-plaski-150mm-3-yt-62328-yato-p-7607.html>

PILNIK DO METALU PŁASKI 150MM #3 YT-62328 YATO

Cena brutto	7,84 zł
Cena netto	6,37 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-62328
Kod producenta	YT-62328
Kod EAN	5906083005428
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Materiał	stal T12
Długość nasypu [mm]	130
Nacięcie	#3
Długość robocza [mm]	150
Ilość [szt.]	1
Profil	Płaski

Opis produktu

Pilnik do metalu płaski 150mm YATO YT-62328

Pilnik płaski o długości roboczej 150 mm, przeznaczony do obróbki metali i stopów. Trzykrotne nacięcie zapewnia efektywne usuwanie materiału przy zachowaniu precyzji wykończenia.

Długość 150 mm

Typ Płaski zbieżny

Nacięcie Trzykrotne (#3)

Producent YATO

Charakterystyka pilnika płaskiego 150mm

Długość robocza 150 mm

Rozmiar zapewnia równowagę między precyzją a wydajnością obróbki. Odpowiedni do prac detaliowych oraz większych powierzchni płaskich, gdzie wymagana jest kontrola nad procesem piłowania.

Trzykrotne nacięcie (#3)

Oznaczenie #3 wskazuje na średnią grubość nacięcia. Ten typ pilnika usuwa materiał w umiarkowanym tempie, pozostawiając powierzchnię wymagającą minimalnego wykończenia. Uniwersalne rozwiązanie do większości prac warsztatowych.

Kształt płaski zbieżny

Profil zwężający się ku końcowi umożliwia dostęp do wąskich szczelin i otworów. Płaska powierzchnia robocza pozwala na obróbkę równych płaszczyzn i krawędzi pod kątem prostym.

Trójkomponentowa rękojeść

Konstrukcja łącząca tworzywo sztuczne, gumę i elementy antypoślizgowe. Ergonomiczny kształt redukuje zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy i zapewnia bezpieczny chwyt nawet przy wilgotnych dłoniach.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-62328
Producent	YATO
Długość robocza	150 mm
Typ pilnika	Płaski zbieżny
Rodzaj nacięcia	Trzykrotne (#3)
Materiał części roboczej	Stal narzędziowa
Typ rękojeści	Trójkomponentowa, ergonomiczna
Zastosowanie	Metal, stopy metali

Zastosowanie pilnika do metalu

- Wyrównywanie spawów i usuwanie nadlewów po spawaniu
- Usuwanie zadziorów z krawędzi blach po cięciu
- Fazowanie krawędzi otworów i profili metalowych

-
- Dopasowywanie elementów metalowych w konstrukcjach
 - Kształtowanie detali w modelarstwie i prototypowaniu
 - Obróbka powierzchni aluminium, stali i mosiądzu
 - Naprawa narzędzi i części maszyn
 - Przygotowanie powierzchni pod spawanie lub lakierowanie

Dobór pilnika do materiału

Pilnik z nacięciem #3 sprawdza się w obróbce stali konstrukcyjnej, aluminium i mosiądzu. Do materiałów twardszych (stal hartowana, stal nierdzewna) zaleca się pilniki z grubszym nacięciem (#1 lub #2). Do materiałów miękkich (aluminium, miedź) lepsze są pilniki z drobniejszym nacięciem (#4 lub #5), które nie zatykają się wiórami.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas piłowania należy przykładać równomierny nacisk i wykonywać ruchy w pełnym zakresie długości pilnika. Piłowanie tylko środkową częścią prowadzi do nierównomiernego zużycia nacięcia. Pilnik pracuje skutecznie jedynie podczas ruchu do przodu – podczas cofania należy lekko unosić narzędzie nad powierzchnią.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić pilnik szczotką drucianą, usuwając zanieczyszczenia z nacięcia. Wióry metalu zatykające rowki można usunąć za pomocą ostrego drucika lub specjalnej szczotki do pilników. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji części roboczej.

Bezpieczeństwo pracy

Nie używać pilnika bez sprawnej rękojeści – luźny trzpień może spowodować uraz dłoni. Nie stosować pilnika jako dźwigni ani młotka. Nie piłować materiałów twardszych niż stal narzędziowa pilnika – prowadzi to do uszkodzenia nacięcia. Podczas obróbki małych elementów należy je odpowiednio zamocować w imadle.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć pilniki o innych kształtach: półokrągły do obróbki wklęsłych powierzchni, okrągły do powiększania otworów, trójkątny do kątów ostrych. Szczotka druciana do czyszczenia pilników oraz kreda stolarska zapobiegająca zatykaniu się nacięcia uzupełnią wyposażenie warsztatu.

...