

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-plaski-200mm-1-yt-62229-yato-p-7624.html>

PILNIK DO METALU PŁASKI 200MM #1 YT-62229 YATO

Cena brutto	8,28 zł
Cena netto	6,73 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-62229
Kod producenta	YT-62229
Kod EAN	5906083005404
Producent	YATO
Długość robocza [mm]	200
Ilość [szt.]	1
Profil	Płaski
Jednostka	SZT
Materiał	stal T12
Długość nasypu [mm]	180
Nacięcie	#1

Opis produktu

Pilnik do metalu płaski 200mm YATO YT-62229

Pilnik płaski zbieżny raz cięty o długości 200 mm, przeznaczony do obróbki metali, stali i aluminium. Wyposażony w trójkomponentową rękojeść zapewniającą pewny chwyt podczas precyzyjnych prac ślusarskich i warsztatowych.

Długość 200 mm

Typ Płaski zbieżny

Nacięcie Raz cięty #1

Rękojeść Trójkomponentowa

Charakterystyka pilnika płaskiego YATO

Nacięcie raz cięte #1

Pojedyncze nacięcie o numerze 1 oznacza gruboziarnistą strukturę zębów, zaprojektowaną do szybkiego usuwania większych warstw materiału. Sprawdza się przy wstępnej obróbce metali twardych i miękkich, gdzie priorytetem jest wydajność pracy.

Kształt płaski zbieżny

Profil zbieżny (zwążający się ku końcowi) umożliwia pracę w trudno dostępnych miejscach oraz precyzyjne dopasowywanie otworów i szczelin. Płaska powierzchnia robocza pozwala na równomierne szlifowanie powierzchni płaskich i prostych krawędzi.

Długość robocza 200 mm

Rozmiar 200 mm stanowi uniwersalny wymiar do prac warsztatowych – wystarczająco długi do efektywnego piłowania większych elementów, jednocześnie zachowujący manewrowość przy obróbce detali o średnich wymiarach.

Rękojeść trójkomponentowa

Konstrukcja z trzech materiałów łączy twardą obudowę z elastomerycznymi wstawkami antypoślizgowymi. Rozwiązanie to redukuje zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy i zapobiega wyślizgiwaniu się narzędzia z ręki.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-62229
Marka	YATO
Długość całkowita	200 mm
Typ pilnika	Płaski zbieżny
Rodzaj nacięcia	Raz cięty #1 (gruboziarnisty)
Typ rękojeści	Trójkomponentowa ergonomiczna
Materiał części roboczej	Hartowana stal narzędziowa
Przeznaczenie	Metal, stal, aluminium

Zastosowanie pilnika płaskiego do metalu

- Usuwanie nadmiaru materiału po cięciu lub spawaniu elementów stalowych
- Wyrównywanie krawędzi blach i profili metalowych
- Dopasowywanie wymiarów otworów i szczelin w konstrukcjach metalowych

-
- Gratowanie elementów po obróbce mechanicznej lub odlewaniu
 - Wygładzanie powierzchni przed malowaniem lub spawaniem
 - Kształtowanie elementów aluminiowych w pracach modelarskich
 - Naprawa i konserwacja narzędzi oraz maszyn w warsztacie
 - Przygotowanie powierzchni pod połączenia klejowe lub nitowe

Użytkowanie i konserwacja

Technika pracy z pilnikiem

Pilnik powinien pracować tylko podczas ruchu do przodu – przy cofaniu należy oderwać go od obrabianego materiału. Zbyt duży nacisk skraca żywotność nacięcia, podczas gdy zbyt mały wydłuża czas obróbki. Optymalny kąt pracy względem powierzchni to 20-30 stopni.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić nacięcie szczotką drucianą, usuwając zanieczyszczenia i wióry. Pilniki nie powinny stykać się ze sobą podczas przechowywania – kontakt metalowych powierzchni tępi nacięcie. Chronić przed wilgocią, która przyspiesza korozję stali narzędziowej.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas piłowania metali należy stosować rękawice robocze chroniące przed ostrymi krawędziami wiórów oraz okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami. Nie używać pilnika jako dźwigni lub przyrządu do uderzania – może to uszkodzić nacięcie lub spowodować pęknięcie stali.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć pilniki o innych kształtach (okrągłe, półokrągłe, trójkątne) oraz o drobniejszym nacięciu (#2 lub #3) do prac wykończeniowych. Szczotka druciana ułatwi czyszczenie nacięcia, a uchwyt pilnikowy zwiększy funkcjonalność narzędzia.