

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-plaski-200mm-3-yt-62329-yato-p-7633.html>

PILNIK DO METALU PŁASKI 200MM #3 YT-62329 YATO

Cena brutto	8,95 zł
Cena netto	7,28 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-62329
Kod producenta	YT-62329
Kod EAN	5906083005435
Producent	YATO
Nacięcie	#3
Profil	Płaski
Długość nasypu [mm]	180
Ilość [szt.]	1
Materiał	stal T12
Długość robocza [mm]	200
Jednostka	SZT

Opis produktu

Pilnik do metalu płaski 200mm #3 YATO YT-62329

Pilnik płaski do obróbki metalu z trójrotnym nacięciem o długości roboczej 200 mm. Narzędzie przeznaczone do precyzyjnego kształtowania, wygładzania i usuwania nadmiaru materiału z metalowych powierzchni płaskich.

Długość robocza 200 mm

Typ nacięcia Trzy razy cięty (#3)

Kształt Płaski

Rękojeść Trójkomponentowa

Charakterystyka techniczna pilnika do metalu

Długość robocza 200 mm

Rozmiar zapewniający równowagę między precyzją a wydajnością pracy. Długość 200 mm umożliwia obróbkę średnich powierzchni metalowych bez konieczności wielokrotnego przesuwania narzędzia, przy zachowaniu pełnej kontroli nad procesem pilnikowania.

Nacięcie trzykrotne (#3)

Oznaczenie #3 określa stopień gęstości nacięcia. Nacięcie trzykrotne zapewnia średnią ziarnistość, co przekłada się na uniwersalność zastosowania – usuwa materiał szybciej niż pilniki drobniejsze, zachowując jednocześnie zadowalającą jakość powierzchni.

Profil płaski

Kształt płaski z równoległymi powierzchniami roboczymi umożliwia obróbkę płaskich powierzchni, krawędzi oraz prostych rowków. Profil ten zapewnia maksymalną powierzchnię kontaktu z obrabianym materiałem, co zwiększa efektywność pracy.

Rękojeść trójkomponentowa

Konstrukcja łącząca twarde rdzeń z warstwami elastomeru zapewnia ergonomiczny chwyt i redukuje wibracje podczas pracy. Antypoślizgowa powierzchnia zwiększa bezpieczeństwo użytkowania, szczególnie przy długotrwałej obróbce.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-62329
Producent	YATO
Długość robocza	200 mm
Kształt profilu	Płaski
Typ nacięcia	Trzy razy cięty (#3)
Rękojeść	Trójkomponentowa, ergonomiczna
Materiał części roboczej	Stal narzędziowa

Zastosowanie pilnika płaskiego

- Wygładzanie spawów i usuwanie zadziorów po cięciu metalu
- Kształtowanie krawędzi metalowych elementów konstrukcyjnych
- Obróbka płaskich powierzchni w warsztatach ślusarskich

-
- Usuwanie rdzy i starych powłok malarskich z metalowych powierzchni
 - Dopasowywanie metalowych części w mechanice samochodowej
 - Precyzyjna obróbka elementów w modelarstwie i prototypowaniu
 - Przygotowanie powierzchni pod spawanie lub malowanie
 - Korekcja wymiarów metalowych detali

Użytkowanie i konserwacja

Technika pilnikowania

Podczas pracy pilnik należy prowadzić w kierunku od siebie, wykorzystując całą długość części roboczej. Nacisk wywierać podczas ruchu do przodu, cofając narzędzie bez nacisku. Unikać pilnikowania na sucho metali miękkich – zaleca się użycie kredy lub oleju, które zapobiegają zatykaniu nacięć wiórami.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy pilnik należy oczyścić szczotką drucianą, usuwając wióry z nacięć. Przechowywać w suchym miejscu, unikając kontaktu z innymi narzędziami metalowymi, które mogłyby uszkodzić nacięcie. Nie używać pilnika jako dźwigni ani młotka.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas obróbki metalu należy stosować okulary ochronne chroniące przed odpryskami. Nie używać pilnika bez rękawicy lub z uszkodzoną rękawicą. Obrabiany element powinien być stabilnie zamocowany w imadle lub innym uchwycie.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć pilniki o innych profilach (półokrągły, okrągły) oraz o różnej gradacji nacięcia. Szczotka druciana ułatwi konserwację narzędzia, a imadło ślusarskie zapewni bezpieczne mocowanie obrabianych elementów.