

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-plaski-300mm-1-yt-62231-yato-p-7621.html>

PILNIK DO METALU PŁASKI 300MM #1 YT-62231 YATO

Cena brutto	14,69 zł
Cena netto	11,94 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-62231
Kod producenta	YT-62231
Kod EAN	5906083005411
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Materiał	stal T12
Długość nasypu [mm]	280
Nacięcie	#1
Długość robocza [mm]	300
Ilość [szt.]	1
Profil	Płaski

Opis produktu

Pilnik do metalu płaski 300mm YATO YT-62231

Płaski pilnik ślusarski o długości roboczej 300 mm z nacięciem pojedynczym (#1). Narzędzie przeznaczone do obróbki metali kolorowych i żelaznych, usuwania zadziorów oraz wyrównywania powierzchni płaskich.

Długość robocza 300 mm

Typ nacięcia Pojedyncze #1

Kształt Płaski

Rękojeść Trójkomponentowa

Charakterystyka pilnika płaskiego 300mm

Długość robocza 300 mm

Uniwersalny rozmiar umożliwiający obróbkę średnich i większych powierzchni. Zapewnia odpowiednią dźwignię przy pilowaniu bez utraty kontroli nad narzędziem. Długość ta stanowi kompromis między wydajnością a precyzją.

Nacięcie pojedyncze #1

Nacięcie typu #1 oznacza gruboziarnistą strukturę zębów ułożonych w jednym kierunku. Zapewnia szybkie usuwanie materiału przy obróbce wstępnej i zgrubnej. Odpowiednie do metali miękkich i średniotwardych.

Płaska powierzchnia robocza

Kształt płaski umożliwia precyzyjne wyrównywanie powierzchni, usuwanie nierówności oraz kształtowanie krawędzi prostych. Obie płaszczyzny są robocze, co zwiększa uniwersalność zastosowania narzędzia.

Trójkomponentowa rękojeść

Konstrukcja łącząca tworzywo sztuczne z wkładkami antypoślizgowymi. Zapewnia stabilny chwyt podczas intensywnej pracy, redukuje zmęczenie dłoni i minimalizuje ryzyko poślizgu przy wilgotnych dłoniach.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-62231
Producent	YATO
Długość robocza	300 mm
Typ nacięcia	Pojedyncze #1 (gruboziarniste)
Kształt	Płaski
Typ rękojeści	Trójkomponentowa
Przeznaczenie	Obróbka metali

Zastosowanie pilnika do metalu

- Obróbka zgrubiająca stali konstrukcyjnej i narzędziowej
- Usuwanie zadziorów po cięciu, wierceniu i toczeniu
- Wyrównywanie spawów i nierówności powierzchni
- Obróbka aluminium, miedzi i innych metali kolorowych

-
- Kształtowanie krawędzi prostych w elementach metalowych
 - Dopasowywanie elementów w pracach ślusarskich
 - Usuwanie rdzy i starych powłok malarskich z metalu
 - Prace konserwacyjne w warsztatach mechanicznych

Nacięcie pojedyncze vs. podwójne

Nacięcie pojedyncze (#1) charakteryzuje się zębami ułożonymi równolegle pod kątem 65-85° do osi pilnika. Zapewnia szybsze usuwanie materiału, ale pozostawia bardziej chropowatą powierzchnię niż nacięcie podwójne. Sprawdza się przy obróbce metali miękkich (aluminium, miedź, mosiądz) oraz przy pracach wstępnych na stali. Nacięcie podwójne (#2) tworzy drobniejsze zęby i pozostawia gładszą powierzchnię, ale wymaga więcej pracy przy usuwaniu tego samego objętości materiału.

Użytkowanie i konserwacja pilnika

Pilnik należy prowadzić ruchem prostym, wykorzystując całą długość powierzchni roboczej. Nacisk wywierać podczas ruchu do przodu, podczas cofania narzędzie lekko unosić. Unikać pilowania materiałów twardszych niż stal hartowana – skraca to żywotność narzędzia.

Po każdym użyciu oczyścić pilnik szczotką miedzianą, usuwając wióry z rowków nacięcia. Przechowywać w suchym miejscu, oddzielnie od innych narzędzi, aby uniknąć uszkodzenia zębów. Nie uderzać pilnikiem o twarde powierzchnie. Okresowo sprawdzać stan rękojeści – luźna lub uszkodzona rękojeść stanowi zagrożenie bezpieczeństwa.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć pilniki o innych kształtach: półokrągły do powierzchni wklęsłych, okrągły do otworów, trójkątny do kątów ostrych. Szczotka druciana do czyszczenia pilników oraz imadło ślusarskie ułatwią pracę.

...