

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-plaski-300mm-3-yt-62331-p-7634.html>

PILNIK DO METALU PŁASKI 300MM #3 YT-62331

Cena brutto	15,16 zł
Cena netto	12,33 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-62331
Kod producenta	YT-62331
Kod EAN	5906083005442
Producent	YATO
Jednostka	SZT

Opis produktu

Pilnik do Metalu Płaski 300mm #3 YATO YT-62331

Płaski pilnik ślusarski o długości 300 mm z nacięciem trzeciego stopnia gruboziarnistości. Narzędzie przeznaczone do ręcznej obróbki metali, usuwania nadatków materiału oraz wygładzania powierzchni po cięciu lub spawaniu.

Długość robocza 300 mm

Typ nacięcia Trzykrotnie cięty #3

Profil Płaski

Rękojeść Trójkomponentowa

Charakterystyka techniczna pilnika płaskiego

Nacięcie trzeciego stopnia gruboziarnistości

Oznaczenie #3 określa wielkość i gęstość zębów. Nacięcie trzykrotnie cięte oznacza gruboziarnistą strukturę, która usuwa materiał szybciej niż pilniki drobniejsze. Stosowane do wstępnej obróbki, gdy priorytetem jest wydajność, a nie gładkość powierzchni.

Długość robocza 300 mm

Wymiar 300 mm odnosi się do długości części roboczej pilnika bez uchwytu. Ta wielkość zapewnia równowagę między kontrolą ruchu a długością skoku piłowania. Odpowiednia do obróbki elementów średniej wielkości w warsztacie ślusarskim.

Płaski profil roboczy

Pilnik płaski posiada dwie szerokie powierzchnie robocze oraz wąskie krawędzie boczne. Konstrukcja umożliwia piłowanie płaszczyzn, wyrównywanie powierzchni oraz obróbkę kątów wewnętrznych. Uniwersalny kształt stosowany w większości prac ślusarskich.

Trójkomponentowa rękojeść ergonomiczna

Uchwyt wykonany z trzech materiałów o różnej twardości: sztywny rdzeń, warstwa amortyzująca oraz zewnętrzna powłoka antypoślizgowa. Konstrukcja redukuje przenoszenie wibracji na dłoń i zapobiega ślizganiu się podczas pracy z naprężeniem.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-62331
Producent	YATO
Długość robocza	300 mm
Typ pilnika	Płaski
Rodzaj nacięcia	Trzykrotnie cięty (gruboziarnisty)
Stopień nacięcia	#3
Typ rękojeści	Trójkomponentowa ergonomiczna
Zastosowanie	Obróbka metali, usuwanie naddatków, wygładzanie

Zastosowanie pilnika płaskiego w obróbce metalu

- Usuwanie nadmiaru materiału po cięciu piłą lub szlifierką kątową
- Wyrównywanie krawędzi blach i profili stalowych
- Obróbka powierzchni po spawaniu - usuwanie zadziorów i nierówności
- Kształtowanie elementów metalowych przed montażem
- Fazowanie krawędzi przed spawaniem lub malowaniem
- Dopasowywanie wymiarów części w tolerancji dziesiętnych milimetra
- Przygotowanie powierzchni pod klejenie lub łączenie mechaniczne
- Obróbka wykrojów i otworów w blasze

Jak dobrać stopień nacięcia pilnika

Pilniki oznaczone #0 lub #1 mają drobne nacięcia - stosowane do wykończenia i uzyskania gładkiej powierzchni. Pilniki #2 to nacięcia średnie - uniwersalne zastosowanie. Pilniki #3 i grubsze to nacięcia gruboziarniste - szybkie usuwanie materiału, pozostawiają widoczne ślady obróbki wymagające dalszego wygładzania.

Użytkowanie i konserwacja pilnika ślusarskiego

Podczas pracy pilnik należy prowadzić ruchem posuwisto-zwrotnym z naciskiem w kierunku ruchu do przodu. Cofanie bez oderwania od materiału powoduje szybsze stępienie zębów. Zalecane jest piłowanie pełną długością części roboczej, co zapewnia równomierne zużycie nacięcia.

Pilnik traci właściwości ściernie w kontakcie z materiałami twardszymi niż stal węglowa. Nie należy używać go do obróbki stali hartowanej, ceramiki czy szkła. Obrabiany element powinien być stabilnie zamocowany w imadle lub uchwycie.

Zęby pilnika zabijają się wiórami metalu podczas pracy. Czyszczenie szczotką drucianą w kierunku nacięcia usuwa zanieczyszczenia i przywraca skuteczność. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji, która niszczy ostrość zębów.

Kiedy wymienić pilnik na nowy

Pilnik wymaga wymiany, gdy przestaje skutecznie usuwać materiał mimo prawidłowej techniki pracy i oczyszczonych zębów. Objawem zużycia jest ślizganie się po powierzchni metalu bez tworzenia wiórów. Średni czas użytkowania zależy od intensywności pracy i twardości obrabianych materiałów.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć pilniki o innych profilach: półokrągły do obróbki łuków i otworów, okrągły do powiększania otworów, trójkątny do kątów ostrych. Szczotka druciana ułatwia czyszczenie nacięcia, a imadło ślusarskie zapewnia stabilne mocowanie detali.