

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-plaski-gladzik-250-mm-yt-6233-yato-p-1886.html>

Pilnik do metalu, płaski, gładzik 250 mm YT-6233 YATO

Cena brutto	12,57 zł
Cena netto	10,22 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6233
Kod producenta	YT-6233
Kod EAN	5906083962332
Producent	YATO
Długość robocza [mm]	250
Ilość [szt.]	1
Profil	Płaski
Materiał	stal T12
Długość nasypu [mm]	230
Nacięcie	#3
Jednostka	SZT

Opis produktu

Pilnik do metalu płaski gładzik 250 mm YT-6233 YATO

Pilnik płaski typu gładzik przeznaczony do precyzyjnej obróbki metali, wykańczania powierzchni oraz usuwania zadziorów. Długość robocza 250 mm zapewnia efektywną pracę przy średnich i dużych powierzchniach.

Długość 250 mm

Typ Gładzik płaski

Nacięcie Trzykrotne

Rękojeść Trójkomponentowa

Charakterystyka pilnika płaskiego YATO YT-6233

Nacięcie trzykrotne

Trzykrotne nacięcie zębów oznacza gęstsze rozmieszczenie drobnych ostrzy na powierzchni roboczej. Zapewnia to dokładniejsze wykończenie powierzchni metalu i pozwala na kontrolowane usuwanie materiału przy pracach precyzyjnych.

Profil płaski typu gładzik

Płaska powierzchnia robocza umożliwia wygładzanie równych powierzchni, krawędzi oraz otworów. Gładzik charakteryzuje się równomierną szerokością na całej długości, co zapewnia stabilną pracę przy obróbce płaszczyzn.

Trójkomponentowa rękojeść

Konstrukcja rękojeści z trzech materiałów łączy twardość rdzenia z antypoślizgowymi właściwościami elastomeru. Zapewnia to pewny chwyt podczas pracy oraz ogranicza zmęczenie dłoni przy dłuższych operacjach pilowania.

Długość robocza 250 mm

Długość 250 mm stanowi uniwersalny wymiar umożliwiający obróbkę zarówno małych detali, jak i większych powierzchni. Zapewnia odpowiednią dźwignię przy zachowaniu kontroli nad narzędziem.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6233
Marka	YATO
Długość robocza	250 mm
Kształt	Płaski
Typ pilnika	Gładzik
Rodzaj nacięcia	Trzykrotne
Typ rękojeści	Trójkomponentowa
Przeznaczenie	Metal

Zastosowanie pilnika do metalu

- Wygładzanie powierzchni metalowych po cięciu, spawaniu lub wierceniu
- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi z elementów metalowych
- Dopasowywanie wymiarów detali metalowych z dokładnością ułamków milimetra

-
- Wykańczanie otworów i rowków w elementach stalowych, aluminiowych i mosiężnych
 - Kształtowanie profili i konturów w pracach ślusarskich
 - Przygotowanie powierzchni pod spawanie lub malowanie
 - Naprawa i konserwacja narzędzi oraz maszyn
 - Precyzyjna obróbka elementów w modelarstwie i prototypowaniu

Dobór pilnika do rodzaju metalu

Pilnik z nacięciem trzykrotnym sprawdza się przy obróbce metali miękkich i średniotwardych, takich jak aluminium, mosiądz, miedź oraz stal niskowęglowa. Dla stali hartowanych i żeliwa zaleca się pilniki o grubszym nacięciu.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy pilnikiem należy stosować ruch posuwisty w jednym kierunku, unikając cofania narzędzia pod naciskiem, co może przytępić zęby. Regularne czyszczenie szczotką drucianą usuwa wióry metalowe zatykające nacięcie i przedłuża żywotność narzędzia.

Pilnik należy przechowywać w sposób uniemożliwiający kontakt powierzchni roboczych z innymi narzędziami metalowymi. Uderzenia i tarcie o twarde powierzchnie prowadzą do uszkodzenia nacięcia i utraty ostrości.

Sprawdzanie zużycia pilnika

Pilnik wymaga wymiany, gdy zęby tracą ostrość i narzędzie ślizga się po powierzchni metalu zamiast skutecznie go usuwać. Próba nadmiernego dociskania zużytego pilnika prowadzi do jego uszkodzenia i obniżenia jakości obróbki.