

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-plaski-gladzik-250-mm-yt-6233-yato-p-1886.html>

## Pilnik do metalu, płaski, gładzik 250 mm YT-6233 YATO

|                      |                         |
|----------------------|-------------------------|
| Cena brutto          | <b>12,57 zł</b>         |
| Cena netto           | <b>10,22 zł</b>         |
| Dostępność           | <b>Dostępny od ręki</b> |
| Czas wysyłki         | <b>natychmiast</b>      |
| Numer katalogowy     | <b>YT-6233</b>          |
| Kod producenta       | <b>YT-6233</b>          |
| Kod EAN              | <b>5906083962332</b>    |
| Producent            | <b>YATO</b>             |
| Długość robocza [mm] | <b>250</b>              |
| Ilość [szt.]         | <b>1</b>                |
| Profil               | <b>Płaski</b>           |
| Jednostka            | <b>SZT</b>              |
| Materiał             | <b>stal T12</b>         |
| Długość nasypu [mm]  | <b>230</b>              |
| Nacięcie             | <b>#3</b>               |

### Opis produktu

#### Pilnik do metalu płaski gładzik 250 mm YT-6233 YATO

Pilnik płaski typu gładzik przeznaczony do precyzyjnej obróbki metali, wykańczania powierzchni oraz usuwania zadziorów. Długość robocza 250 mm zapewnia efektywną pracę przy średnich i dużych powierzchniach.

Długość 250 mm

Typ Gładzik płaski

Nacięcie Trzykrotne

Rękojeść Trójkomponentowa

### Charakterystyka pilnika płaskiego YATO YT-6233

### Nacięcie trzykrotne

Trzykrotne nacięcie zębów oznacza gęstsze rozmieszczenie drobnych ostrzy na powierzchni roboczej. Zapewnia to dokładniejsze wykończenie powierzchni metalu i pozwala na kontrolowane usuwanie materiału przy pracach precyzyjnych.

### Profil płaski typu gładzik

Płaska powierzchnia robocza umożliwia wygładzanie równych powierzchni, krawędzi oraz otworów. Gładzik charakteryzuje się równomierną szerokością na całej długości, co zapewnia stabilną pracę przy obróbce płaszczyzn.

### Trójkomponentowa rękojeść

Konstrukcja rękojeści z trzech materiałów łączy twardość rdzenia z antypoślizgowymi właściwościami elastomeru. Zapewnia to pewny chwyt podczas pracy oraz ogranicza zmęczenie dłoni przy dłuższych operacjach pilowania.

### Długość robocza 250 mm

Długość 250 mm stanowi uniwersalny wymiar umożliwiający obróbkę zarówno małych detali, jak i większych powierzchni. Zapewnia odpowiednią dźwignię przy zachowaniu kontroli nad narzędziem.

## Specyfikacja techniczna

|                 |                  |
|-----------------|------------------|
| Model           | YT-6233          |
| Marka           | YATO             |
| Długość robocza | 250 mm           |
| Kształt         | Płaski           |
| Typ pilnika     | Gładzik          |
| Rodzaj nacięcia | Trzykrotne       |
| Typ rękojeści   | Trójkomponentowa |
| Przeznaczenie   | Metal            |

## Zastosowanie pilnika do metalu

- Wygładzanie powierzchni metalowych po cięciu, spawaniu lub wierceniu
- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi z elementów metalowych
- Dopasowywanie wymiarów detali metalowych z dokładnością ułamków milimetra

- 
- Wykańczanie otworów i rowków w elementach stalowych, aluminiowych i mosiężnych
  - Kształtowanie profili i konturów w pracach ślusarskich
  - Przygotowanie powierzchni pod spawanie lub malowanie
  - Naprawa i konserwacja narzędzi oraz maszyn
  - Precyzyjna obróbka elementów w modelarstwie i prototypowaniu

### **Dobór pilnika do rodzaju metalu**

Pilnik z nacięciem trzykrotnym sprawdza się przy obróbce metali miękkich i średniotwardych, takich jak aluminium, mosiądz, miedź oraz stal niskowęglowa. Dla stali hartowanych i żeliwa zaleca się pilniki o grubszym nacięciu.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Podczas pracy pilnikiem należy stosować ruch posuwisty w jednym kierunku, unikając cofania narzędzia pod naciskiem, co może przytępić zęby. Regularne czyszczenie szczotką drucianą usuwa wióry metalowe zatykające nacięcie i przedłuża żywotność narzędzia.

Pilnik należy przechowywać w sposób uniemożliwiający kontakt powierzchni roboczych z innymi narzędziami metalowymi. Uderzenia i tarcie o twarde powierzchnie prowadzą do uszkodzenia nacięcia i utraty ostrości.

### **Sprawdzanie zużycia pilnika**

Pilnik wymaga wymiany, gdy zęby tracą ostrość i narzędzie ślizga się po powierzchni metalu zamiast skutecznie go usuwać. Próba nadmiernego dociskania zużytego pilnika prowadzi do jego uszkodzenia i obniżenia jakości obróbki.