

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-plaski-polgladzik-250-mm-yt-6228-yato-p-1768.html>

Pilnik do metalu, płaski, półgładzik 250 mm YT-6228 YATO

Cena brutto	11,90 zł
Cena netto	9,67 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-6228
Kod producenta	YT-6228
Kod EAN	5906083962288
Producent	YATO
Materiał	stal T12
Długość nasypu [mm]	230
Nacięcie	#2
Jednostka	SZT
Ilość [szt.]	1
Profil	Płaski
Długość robocza [mm]	250

Opis produktu

Pilnik do metalu płaski półgładzik 250 mm YT-6228 YATO

Pilnik płaski z nacięciem półgładzik przeznaczony do obróbki metali żelaznych i nieżelaznych. Długość robocza 250 mm zapewnia efektywne szlifowanie, wygładzanie i usuwanie zadziorów w warunkach warsztatowych.

Długość 250 mm

Typ nacięcia Półgładzik

Producent YATO

Model YT-6228

Charakterystyka pilnika płaskiego

Nacięcie półgładzik

Nacięcie typu półgładzik charakteryzuje się średnią gęstością zębów (około 20-30 na cal). Zapewnia równowagę między szybkością usuwania materiału a jakością obrobionej powierzchni. Stosowane do obróbki wykończeniowej i wstępnego wygładzania.

Długość robocza 250 mm

Długość 250 mm stanowi uniwersalny rozmiar do większości prac ślusarskich i warsztatowych. Umożliwia efektywną pracę na średnich powierzchniach bez utraty kontroli nad narzędziem. Odpowiednia do obróbki elementów o wymiarach od kilku do kilkudziesięciu centymetrów.

Kształt płaski

Pilnik płaski posiada prostokątny przekrój z nacięciem na obu szerokich powierzchniach. Konstrukcja ta umożliwia obróbkę płaskich powierzchni, krawędzi i otworów o prostych bokach. Wąskie boki mogą służyć do precyzyjnej obróbki zagłębień.

Stal hartowana

Część robocza wykonana z hartowanej stali narzędziowej zapewnia twardość niezbędną do skrawania metali. Proces hartowania zwiększa odporność na ścieranie i zachowanie ostrości zębów podczas długotrwałej eksploatacji.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-6228
Typ narzędzia	Pilnik do metalu
Kształt	Płaski
Typ nacięcia	Półgładzik
Długość	250 mm
Materiał części roboczej	Stal hartowana
Zastosowanie	Metale żelazne i nieżelazne

Zastosowanie pilnika do metalu

- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po cięciu, wierceniu lub obróbce mechanicznej
- Wygładzanie spawów i miejsc po szlifowaniu grubym

-
- Dopasowywanie metalowych elementów przez usuwanie nadmiaru materiału
 - Kształtowanie krawędzi i naroży w elementach stalowych
 - Obróbka wykończeniowa metali kolorowych: aluminium, mosiądzu, miedzi
 - Przygotowanie powierzchni pod spawanie lub malowanie
 - Naprawa i konserwacja narzędzi oraz elementów metalowych
 - Prace modelarskie i precyzyjne w małych warsztatach

Typy nacięć pilników

Dobór nacięcia do rodzaju pracy

Gruboziarnisty (baster): 8-12 zębów na cal, do szybkiego usuwania dużej ilości materiału z miękkich metali.

Półgładzik (second cut): 20-30 zębów na cal, uniwersalne zastosowanie, obróbka wykończeniowa większości metali.

Gładzik (smooth): 40-60 zębów na cal, do precyzyjnego wygładzania i obróbki finiszowej twardych materiałów.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy pilnikiem należy wykonywać równomierne ruchy w jednym kierunku, wywierając nacisk tylko podczas ruchu do przodu. Praca w obie strony powoduje przedwczesne stępienie zębów. Powierzchnia obrabiana powinna być stabilnie zamocowana w imadle lub uchwycie.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić nacięcie szczotką drucianą, usuwając wióry i zanieczyszczenia. Przechowywanie pilników powinno odbywać się w sposób zapobiegający kontaktowi części roboczych ze sobą. Wilgoć i korozja znacząco obniżają skuteczność skrawania.

Środki ochrony osobistej

Podczas pracy z pilnikiem należy stosować rękawice robocze chroniące przed skaleczeniem ostrymi krawędziami obrabianego materiału oraz okulary ochronne zabezpieczające oczy przed odpryskami wiórów metalowych.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć uzupełnienie zestawu o pilniki o innych kształtach: półokrągły do obróbki wklęsłych powierzchni, okrągły do powiększania otworów oraz trójkątny do obróbki kątów ostrych i rowków. Szczotka druciana ułatwi czyszczenie nacięcia.