

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-plaski-polgladzik-300-mm-yt-6190-yato-p-8381.html>

## Pilnik do metalu, płaski, półgładzik 300 mm / YT-6190 / YATO

Cena brutto	<b>14,80 zł</b>
Cena netto	<b>12,03 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-6190</b>
Kod producenta	<b>YT-6190</b>
Kod EAN	<b>5906083961908</b>
Producent	<b>YATO</b>
Materiał	<b>stal T12</b>
Długość nasypu [mm]	<b>270</b>
Nacięcie	<b>#2</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Długość robocza [mm]	<b>300</b>
Ilość [szt.]	<b>1</b>
Profil	<b>Płaski</b>

### Opis produktu

#### Pilnik do metalu płaski półgładzik 300 mm YATO YT-6190

Pilnik płaski o długości roboczej 300 mm z nacięciem półgładzik, przeznaczony do precyzyjnej obróbki metali. Wyposażony w trójkomponentową rękojeść zapewniającą stabilny chwyt podczas pracy ślusarskiej i warsztatowej.

Długość 300 mm

Typ nacięcia Półgładzik

Kształt Płaski

Model YT-6190

### Charakterystyka pilnika płaskiego półgładzik

### Długość robocza 300 mm

Rozmiar zapewnia równowagę między precyzją a wydajnością obróbki. Długość 300 mm pozwala na obróbkę średnich i większych powierzchni metalowych przy zachowaniu kontroli nad procesem piłowania. Sprawdza się w pracach warsztatowych wymagających zarówno dokładności, jak i szybkości usuwania materiału.

### Nacięcie półgładzik

Średnia gęstość nacięcia (około 20-30 zębów na cal) umożliwia uniwersalne zastosowanie. Półgładzik usuwa materiał szybciej niż gładzik, zachowując przy tym zdolność do uzyskania relatywnie gładkiej powierzchni. Odpowiedni do większości prac ślusarskich, od wstępnego kształtowania po wykończenie.

### Płaski kształt powierzchni roboczej

Płaska geometria pilnika służy do obróbki powierzchni płaskich, wyrównywania krawędzi, usuwania zadziorów i dopasowywania elementów. Obie płaskie powierzchnie robocze zwiększają efektywność pracy, a zwężająca się końcówka umożliwia dostęp do węższych przestrzeni.

### Trójkomponentowa rękojeść

Konstrukcja rękojeści z trzech materiałów o różnej twardości zapewnia ergonomiczny chwyt i redukcję drgań. Twardy rdzeń gwarantuje stabilność, warstwa środkowa absorbuje wibracje, a miękka powierzchnia zwiększa komfort podczas długotrwałej pracy. Kształt zapobiega wyslizgiwaniu się narzędzia z dłoni.

## Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-6190
Długość całkowita	300 mm
Kształt	Płaski
Typ nacięcia	Półgładzik
Typ rękojeści	Trójkomponentowa
Przeznaczenie	Metal, stal, żeliwo

## Zastosowanie pilnika do metalu

- 
- Wyrównywanie powierzchni metalowych po cięciu, spawaniu lub odlewaniu
  - Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi z elementów metalowych
  - Dopasowywanie elementów konstrukcyjnych w pracach ślusarskich
  - Obróbka profili stalowych, prętów i blach
  - Kształtowanie i wykończanie elementów z żeliwa
  - Przygotowanie powierzchni pod spawanie lub malowanie
  - Precyzyjne kształtowanie detali w modelarstwie metalowym
  - Naprawa i regeneracja narzędzi oraz części metalowych

## Rodzaje nacięcia pilników do metalu

---

### Jak wybrać odpowiednie nacięcie

**Gruby (bastard):** 10-20 zębów/cal – szybkie usuwanie dużych ilości materiału, pozostawia chropowatą powierzchnię. Stosowany do prac wstępnych i obróbki zgrubnej.

**Półgładzik:** 20-30 zębów/cal – uniwersalny typ nacięcia łączący wydajność z jakością wykończenia. Najczęściej wybierany do standardowych prac warsztatowych.

**Gładzik:** 30-40 zębów/cal – precyzyjne wykończenie, usuwanie niewielkich ilości materiału. Stosowany do prac wykończeniowych wymagających gładkiej powierzchni.

**Aksamitny:** powyżej 40 zębów/cal – bardzo drobne nacięcie do prac precyzyjnych i wykończenia powierzchni pod polerowanie.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Podczas piłowania należy wykorzystywać całą długość powierzchni roboczej pilnika, wykonując równomierne ruchy. Wywieranie nacisku tylko podczas ruchu do przodu zwiększa efektywność i wydłuża żywotność nacięcia. Piłowanie metali miękkich (aluminium, miedź) może prowadzić do zapychania się nacięcia – w takich przypadkach zaleca się stosowanie kredy na powierzchni roboczej.

Regularne czyszczenie pilnika szczotką drucianą z kierunku nacięcia usuwa wióry i zapobiega zatykaniu rowków. Przechowywanie pilników w sposób uniemożliwiający kontakt powierzchni roboczych z innymi narzędziami metalowymi chroni przed uszkodzeniem nacięcia. Wilgoć powoduje korozję, która obniża skuteczność cięcia – pilniki należy przechowywać w suchym miejscu.

### Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy z pilnikiem do metalu należy stosować rękawice ochronne zabezpieczające przed zadziorami i ostrymi krawędziami obrabianego materiału. Okulary ochronne chronią oczy przed odpryskami metalu. Stabilne zamocowanie obrabianego elementu w imadle zapobiega przemieszczaniu się materiału i potencjalnym urazom.

### Produkty powiązane

---

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć pilniki o innych kształtach: okrągłe do poszerzania otworów, półokrągłe do wklęsłych powierzchni, trójkątne do kątów ostrych. Szczotka druciana ułatwia konserwację pilników, a ściernica stołowa przyspiesza obróbkę zgrubną przed wykończeniem pilnikiem.

...