

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-plaski-rowniak-250-mm-yt-6223-yato-p-1634.html>

Pilnik do metalu, płaski, równiak 250 mm YT-6223 YATO

Cena brutto	11,52 zł
Cena netto	9,37 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6223
Kod producenta	YT-6223
Kod EAN	5906083962233
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Materiał	stal T12
Długość nasypu [mm]	230
Nacięcie	#1
Długość robocza [mm]	250
Ilość [szt.]	1
Profil	Płaski

Opis produktu

Pilnik do metalu płaski równiak 250 mm YT-6223 YATO

Pilnik płaski równiak o długości roboczej 250 mm przeznaczony do obróbki metali, usuwania zadziorów i wygładzania powierzchni. Narzędzie ręczne z ergonomicznym uchwytem zapewniającym kontrolę podczas pracy.

Długość 250 mm

Typ Płaski równiak

Marka YATO

Model YT-6223

Charakterystyka pilnika płaskiego równiaka

Długość robocza 250 mm

Długość 250 mm stanowi kompromis między zwinnością a efektywnością pracy. Taka długość pozwala na obróbkę większych powierzchni przy zachowaniu precyzji, szczególnie przy wyrównywaniu krawędzi i wygładzaniu płaszczyzn metalowych.

Kształt płaski równiak

Profil płaski z równoległymi powierzchniami roboczymi umożliwia obróbkę powierzchni płaskich i krawędzi pod kątem prostym. Równiak posiada jednakową szerokość na całej długości, co zapewnia równomierne szlifowanie bez zaokrąglania powierzchni.

Ergonomiczny uchwyt

Rękojeść zaprojektowana z uwzględnieniem anatomii dłoni zapewnia bezpieczny chwyt i redukuje zmęczenie podczas długotrwałej pracy. Kształt uchwytu umożliwia precyzyjne prowadzenie narzędzia i kontrolę siły docisku.

Stal narzędziowa

Część robocza wykonana ze stali narzędziowej hartowanej zapewnia twardość niezbędną do obróbki metali. Odpowiednia twardość nacięć pozwala na skuteczne usuwanie materiału bez szybkiego stępienia narzędzia.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-6223
Typ pilnika	Płaski równiak
Długość robocza	250 mm
Przeznaczenie	Obróbka metalu
Materiał części roboczej	Stal narzędziowa
Typ uchwytu	Ergonomiczny

Zastosowanie pilnika płaskiego do metalu

- Wygładzanie powierzchni płaskich po spawaniu lub cięciu
- Usuwanie zadziorów z krawędzi blach i profili metalowych

-
- Wyrównywanie powierzchni przed malowaniem lub montażem
 - Dopasowywanie elementów metalowych wymagających precyzyjnego połączenia
 - Obróbka krawędzi detali w warsztatach mechanicznych
 - Przygotowanie powierzchni pod spawanie
 - Korekta wymiarów elementów z niewielkim naddatkiem materiału
 - Usuwanie rdzy i oksydacji z powierzchni metalowych

Użytkowanie i konserwacja pilnika

Prawidłowa technika pilowania

Pilnik prowadzi się ruchem w jednym kierunku z dociskiem podczas ruchu do przodu, bez docisku podczas cofania. Taka technika zapewni efektywne usuwanie materiału i wydłuży żywotność nacięć. Pilnik należy trzymać obiema rękami – jedna na uchwycie, druga na końcu części roboczej.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy pilnik należy oczyścić z wiórów metalowych szczotką drucianą. Powierzchnię roboczą warto zabezpieczyć przed korozją cienką warstwą oleju. Przechowywanie w suchym miejscu, oddzielnie od innych narzędzi, zapobiega uszkodzeniu nacięć.

Bezpieczeństwo pracy

Przed użyciem należy sprawdzić, czy rękojeść jest prawidłowo osadzona na trzpieniu. Luźny uchwyt może spowodować utratę kontroli nad narzędziem. Podczas pilowania materiał należy stabilnie zamocować w imadle lub na stole roboczym. Zaleca się stosowanie rękawic roboczych chroniących przed ostrymi wiórami.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć pilniki o różnych kształtach: półokrągłe do wklęsłych powierzchni, okrągłe do otworów oraz trójkątne do kątów ostrych. Uzupełnieniem mogą być szczotki druciane do czyszczenia nacięć oraz uchwyty wymienne do pilników bez rękojeści.