

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-polokragly-150mm-1-yt-62258-yato-p-7630.html>

PILNIK DO METALU PÓŁOKRĄGŁY 150MM #1 YT-62258 YATO

Cena brutto	8,40 zł
Cena netto	6,83 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	YT-62258
Kod producenta	YT-62258
Kod EAN	5906083005268
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Materiał	stal T12
Długość nasypu [mm]	130
Nacięcie	#1
Długość robocza [mm]	150
Ilość [szt.]	1
Profil	Półokrągły

Opis produktu

Pilnik do metalu półokrągły 150mm #1 YT-62258 Yato

Pilnik ręczny do obróbki metali o profilu półokrągłym, przeznaczony do wygładzania, kształtowania powierzchni metalowych oraz usuwania zadziorów w warunkach warsztatowych i hobbystycznych.

Długość robocza 150 mm

Profil Półokrągły

Gradacja nacięcia #1 (gruby)

Model YT-62258

Charakterystyka pilnika do metalu Yato

Profil półokrągły

Strona płaska służy do obróbki powierzchni prostych, strona wypukła umożliwia pracę w zagłębieniach, otworach i zaokrągleniach. Uniwersalny kształt eliminuje konieczność posiadania dwóch oddzielnych narzędzi.

Długość robocza 150 mm

Wymiar zapewnia równowagę między kontrolą ruchu a wydajnością skrawania. Pilnik tej długości sprawdza się w pracach precyzyjnych oraz przy obróbce średnich powierzchni metalowych.

Nacięcie gradacji #1

Gruby rodzaj nacięcia (oznaczenie #1) charakteryzuje się dużymi zębami o rozstawie 3-5 mm. Przeznaczony do szybkiego usuwania materiału, wstępnego kształtowania i usuwania większych nierówności przed wykończeniem.

Trójkomponentowa rękojeść

Konstrukcja łącząca tworzywo twarde z elastomerem zapobiega ślizganiu się dłoni podczas pracy. Ergonomiczny kształt redukuje obciążenie nadgarstka przy długotrwałym użytkowaniu.

Specyfikacja techniczna

Producent	Yato
Model	YT-62258
Typ narzędzia	Pilnik ręczny do metalu
Profil	Półokrągły
Długość robocza	150 mm
Gradacja nacięcia	#1 (gruby)
Materiał części roboczej	Stal narzędziowa
Typ rękojeści	Trójkomponentowa, antypoślizgowa
Przeznaczenie	Metale żelazne i nieżelazne

Zastosowanie pilnika półokrągłego

- Wygładzanie powierzchni metalowych po cięciu, wierceniu lub spawaniu
- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi z elementów metalowych
- Kształtowanie otworów o średnicach powyżej 10 mm
- Obróbka wewnętrznych promieni i łuków w blasze

-
- Dopasowywanie elementów konstrukcyjnych w pracach ślusarskich
 - Przygotowanie powierzchni pod spawanie lub malowanie
 - Naprawa i regeneracja narzędzi metalowych
 - Prace modelarskie i prototypowanie w metalu

Gradacje nacięć pilników - praktyczny przewodnik

Pilniki dzielą się na kilka gradacji: #0 (bastard) - nacięcie średnie do prac uniwersalnych, #1 (gruby) - do szybkiego usuwania materiału, #2 (półgładki) - do wykańczania powierzchni, #3 (gładki) - do precyzyjnej obróbki wykończeniowej. Model YT-62258 z nacięciem #1 przeznaczony jest do etapu wstępnej obróbki, przed użyciem pilnika o drobniejszym ziarnie.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pilowania należy stosować ruch posuwisty w jednym kierunku - nacisk wywierać podczas ruchu do przodu, pilnik unosić podczas cofania. Unikać pracy na boki, co przyspiesza zużycie nacięcia. Po zakończeniu pracy oczyścić pilnik szczotką mosiężną, usuwając zanieczyszczenia z przestrzeni między zębami. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczając część roboczą przed kontaktem z innymi narzędziami metalowymi.

Pilnik traci właściwości skrawne gdy zęby ulegają stępieniu - objawy to ślizganie się po powierzchni metalu bez zdejmowania wiórów oraz konieczność zwiększonego nacisku. Nie należy używać stępionych pilników do prac precyzyjnych. Żywotność narzędzia zależy od twardości obrabianego materiału - stale niskostopowe pilnik obrabia dłużej niż stale narzędziowe czy hartowane.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki metali warto rozważyć pilniki o innych gradacjach (np. #2 lub #3 do wykańczania), szczotkę drucianą do czyszczenia nacięcia oraz imadło warsztatowe do stabilnego mocowania obrabianych elementów.

...