

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-polokragly-150mm-1-yt-62258-yato-p-7630.html>

## PILNIK DO METALU PÓŁOKRĄGŁY 150MM #1 YT-62258 YATO

Cena brutto	<b>8,40 zł</b>
Cena netto	<b>6,83 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-62258</b>
Kod producenta	<b>YT-62258</b>
Kod EAN	<b>5906083005268</b>
Producent	<b>YATO</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Materiał	<b>stal T12</b>
Długość nasypu [mm]	<b>130</b>
Nacięcie	<b>#1</b>
Długość robocza [mm]	<b>150</b>
Ilość [szt.]	<b>1</b>
Profil	<b>Półokrągły</b>

### Opis produktu

#### Pilnik do metalu półokrągły 150mm #1 YT-62258 Yato

Pilnik ręczny do obróbki metali o profilu półokrągłym, przeznaczony do wygładzania, kształtowania powierzchni metalowych oraz usuwania zadziorów w warunkach warsztatowych i hobbystycznych.

Długość robocza **150 mm**

Profil **Półokrągły**

Gradacja nacięcia **#1 (gruby)**

Model **YT-62258**

### Charakterystyka pilnika do metalu Yato

### Profil półokrągły

Strona płaska służy do obróbki powierzchni prostych, strona wypukła umożliwia pracę w zagłębieniach, otworach i zaokrągleniach. Uniwersalny kształt eliminuje konieczność posiadania dwóch oddzielnych narzędzi.

### Długość robocza 150 mm

Wymiar zapewnia równowagę między kontrolą ruchu a wydajnością skrawania. Pilnik tej długości sprawdza się w pracach precyzyjnych oraz przy obróbce średnich powierzchni metalowych.

### Nacięcie gradacji #1

Gruby rodzaj nacięcia (oznaczenie #1) charakteryzuje się dużymi zębami o rozstawie 3-5 mm. Przeznaczony do szybkiego usuwania materiału, wstępnego kształtowania i usuwania większych nierówności przed wykończeniem.

### Trójkomponentowa rękojeść

Konstrukcja łącząca tworzywo twarde z elastomerem zapobiega ślizganiu się dłoni podczas pracy. Ergonomiczny kształt redukuje obciążenie nadgarstka przy długotrwałym użytkowaniu.

## Specyfikacja techniczna

Producent	Yato
Model	YT-62258
Typ narzędzia	Pilnik ręczny do metalu
Profil	Półokrągły
Długość robocza	150 mm
Gradacja nacięcia	#1 (gruby)
Materiał części roboczej	Stal narzędziowa
Typ rękojeści	Trójkomponentowa, antypoślizgowa
Przeznaczenie	Metale żelazne i nieżelazne

## Zastosowanie pilnika półokrągłego

- Wyglądanie powierzchni metalowych po cięciu, wierceniu lub spawaniu
- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi z elementów metalowych

- 
- Kształtowanie otworów o średnicach powyżej 10 mm
  - Obróbka wewnętrznych promieni i łuków w blasze
  - Dopasowywanie elementów konstrukcyjnych w pracach ślusarskich
  - Przygotowanie powierzchni pod spawanie lub malowanie
  - Naprawa i regeneracja narzędzi metalowych
  - Prace modelarskie i prototypowanie w metalu

### **Gradacje nacięć pilników - praktyczny przewodnik**

Pilniki dzielą się na kilka gradacji: #0 (bastard) - nacięcie średnie do prac uniwersalnych, #1 (gruby) - do szybkiego usuwania materiału, #2 (półgładki) - do wykańczania powierzchni, #3 (gładki) - do precyzyjnej obróbki wykończeniowej. Model YT-62258 z nacięciem #1 przeznaczony jest do etapu wstępnej obróbki, przed użyciem pilnika o drobniejszym ziarnie.

## **Użytkowanie i konserwacja**

---

Podczas pilowania należy stosować ruch posuwisty w jednym kierunku - nacisk wywierać podczas ruchu do przodu, pilnik unosić podczas cofania. Unikać pracy na boki, co przyspiesza zużycie nacięcia. Po zakończeniu pracy oczyścić pilnik szczotką mosiężną, usuwając zanieczyszczenia z przestrzeni między zębami. Przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczając część roboczą przed kontaktem z innymi narzędziami metalowymi.

Pilnik traci właściwości skrawne gdy zęby ulegają stępieniu - objawy to ślizganie się po powierzchni metalu bez zdejmowania wiórów oraz konieczność zwiększonego nacisku. Nie należy używać stępionych pilników do prac precyzyjnych. Żywotność narzędzia zależy od twardości obrabianego materiału - stale niskostopowe pilnik obrabia dłużej niż stale narzędziowe czy hartowane.

### **Produkty uzupełniające**

Do kompleksowej obróbki metali warto rozważyć pilniki o innych gradacjach (np. #2 lub #3 do wykańczania), szczotkę drucianą do czyszczenia nacięcia oraz imadło warsztatowe do stabilnego mocowania obrabianych elementów.

...