

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-polokragly-300mm-1-yt-62261-yato-p-7616.html>

PILNIK DO METALU PÓŁOKRĄGŁY 300MM #1 YT-62261 YATO

Cena brutto	16,21 zł
Cena netto	13,18 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-62261
Kod producenta	YT-62261
Kod EAN	5906083005282
Producent	YATO
Długość robocza [mm]	300
Ilość [szt.]	1
Profil	Półokrągły
Jednostka	SZT
Materiał	stal T12
Długość nasypu [mm]	280
Nacięcie	#1

Opis produktu

Pilnik do metalu półokrągły 300mm #1 YT-62261 YATO

Pilnik ślusarski o długości roboczej 300 mm z nacięciem pojedynczym (#1), przeznaczony do obróbki metali żelaznych i nieżelaznych. Kształt półokrągły umożliwia pracę zarówno na powierzchniach płaskich, jak i w zagłębieniach o różnych promieniach krzywizny.

Długość robocza 300 mm

Kształt Półokrągły

Nacięcie Pojedyncze #1

Rękojeść Trójkomponentowa

Charakterystyka techniczna pilnika YATO YT-62261

Długość robocza 300 mm

Długość 300 mm stanowi kompromis między precyzją a wydajnością obróbki. Zapewnia wystarczający skok roboczy przy zachowaniu kontroli nad narzędziem, co przekłada się na równomierne usuwanie materiału bez nadmiernego wysiłku.

Kształt półokrągły

Strona płaska służy do obróbki powierzchni prostych, podczas gdy strona wypukła pozwala na pracę w otworach, zagłębieniach i na powierzchniach wklęsłych. Eliminuje konieczność posiadania dwóch osobnych pilników do różnych typów geometrii.

Nacięcie pojedyncze #1

Nacięcie oznaczone jako #1 to najgrubsze dostępne nacięcie, stosowane do wstępnej obróbki i szybkiego usuwania większych ilości materiału. Zęby są rozmieszczone w jednym kierunku, co zapewnia agresywne cięcie przy mniejszym ryzyku zatykania się wiórami.

Trójkomponentowa rękojeść

Konstrukcja łącząca twardy rdzeń z warstwą elastomeru i teksturowaną powierzchnią. Zapobiega ślizganiu się dłoni podczas pracy, redukuje wibracje i umożliwia precyzyjną kontrolę nacisku, co ma znaczenie przy długotrwałej pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-62261
Marka	YATO
Długość robocza	300 mm
Kształt przekroju	Półokrągły
Typ nacięcia	Pojedyncze #1 (grube)
Rodzaj rękojeści	Trójkomponentowa antypoślizgowa
Przeznaczenie	Metale żelazne i nieżelazne

Zastosowanie pilnika półokrągłego

- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po cięciu metalu
- Wyrównywanie powierzchni spawanych przed obróbką wykończeniową

-
- Poszerzanie i kształtowanie otworów wierconych
 - Obróbka wstępna profili metalowych przed montażem
 - Dopasowywanie elementów konstrukcyjnych w pracach ślusarskich
 - Kształtowanie wklęsłych powierzchni i rowków
 - Usuwanie rdzy i powłok lakierniczych z powierzchni metalowych
 - Wyrównywanie szwów i nierówności w blachach

Dobór nacięcia pilnika do rodzaju pracy

Nacięcie #1 (grube) - charakterystyka

Rozstaw zębów: 10-20 na cal. Przeznaczenie: wstępna obróbka metali miękkich (aluminium, miedź, mosiądz) oraz szybkie usuwanie większych warstw materiału ze stali konstrukcyjnych. Pozostawia wyraźne ślady obróbki wymagające wygładzenia pilnikiem o drobniejszym nacięciu (#2 lub #3).

Materiały odpowiednie do obróbki

Pilnik z nacięciem #1 sprawdza się przy obróbce stali niskowęglowych, żeliwa, aluminium, miedzi, mosiądzu oraz brązów. Nie jest przeznaczony do obróbki stali hartowanych, ceramiki ani materiałów kompozytowych – w takich przypadkach konieczne są narzędzia z węglików spiekanych lub diamentowe.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy pilnikiem należy stosować ruch posuwisty w jednym kierunku – nacisk wywierany podczas ruchu do przodu, lekkie uniesienie podczas cofania. Pozwala to na efektywne cięcie i zapobiega przedwczesnemu stępieniu zębów.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić nacięcie szczotką drucianą, usuwając zasklepienie wióry metalowe. Pilnik przechowywany powinien być w suchym miejscu, oddzielnie od innych narzędzi, aby uniknąć uszkodzenia nacięcia. Nie należy używać pilnika jako dźwigni ani młotka – powoduje to wykruszanie zębów i trwałe uszkodzenie narzędzia.

Środki ochrony osobistej

Podczas pracy pilnikiem zaleca się stosowanie rękawic roboczych chroniących przed zadrapaniami oraz okularów ochronnych zabezpieczających przed odpryskami wiórów metalowych. W przypadku obróbki metali generujących dużą ilość pyłu wskazane jest używanie maski przeciwpyłowej.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć pilniki o drobniejszym nacięciu (#2, #3) do prac wykończeniowych, szczotkę drucianą do czyszczenia nacięcia oraz imadło ślusarskie zapewniające stabilne mocowanie obrabianych elementów.

