

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-polokragly-polgladzik-200-mm-yt-6188-yato-p-8952.html>

Pilnik do metalu, półokrągły, półgładzik 200 mm / YT-6188 / YATO

Cena brutto	9,72 zł
Cena netto	7,90 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6188
Kod producenta	YT-6188
Kod EAN	5906083961885
Producent	YATO
Rozmiar	uniwersalny
Profil	Półokrągły
Długość robocza [mm]	200
Materiał	stal T12
Długość nasypu [mm]	170
Nacięcie	#2
Jednostka	SZT

Opis produktu

Pilnik do metalu półokrągły półgładzik 200 mm YATO YT-6188

Pilnik półokrągły półgładzik to uniwersalne narzędzie ręczne do obróbki metali, łączące płaską i zaokrągloną powierzchnię roboczą. Model YT-6188 o długości 200 mm stanowi rozwiązanie do precyzyjnego usuwania nadatków materiału oraz wygładzania krawędzi i powierzchni metalowych.

Długość robocza 200 mm

Profil Półokrągły

Rodzaj nacięcia Półgładzik

Producent YATO

Charakterystyka techniczna pilnika półokrągłego

Profil półokrągły

Konstrukcja łącząca płaską i zaokrągloną stronę roboczą umożliwia obróbkę zarówno powierzchni płaskich, jak i wklęsłych. Strona płaska służy do prostych krawędzi, zaokrąglona do otworów i łuków.

Nacięcie półgładzik

Średnia gęstość nacięcia (około 20-30 zębów na centymetr) zapewnia równowagę między szybkością usuwania materiału a jakością powierzchni. Stosowane do obróbki wykończeniowej metali miękkich i średnio twardych.

Długość robocza 200 mm

Rozmiar zapewniający stabilność pracy przy zachowaniu manewrowości. Odpowiedni do większości zastosowań warsztatowych, od drobnych poprawek po obróbkę średnich elementów.

Trójkomponentowa rękojeść

Konstrukcja łącząca twardy rdzeń z warstwami elastomeru redukuje wibracje i zapobiega ślizganiu się dłoni podczas pracy. Ergonomiczny kształt zmniejsza zmęczenie przy długotrwałym użytkowaniu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6188
Producent	YATO
Długość robocza	200 mm
Kształt profilu	Półokrągły
Rodzaj nacięcia	Półgładzik
Typ rękojeści	Trójkomponentowa
Materiał części roboczej	Stal narzędziowa hartowana

Zastosowanie pilnika półokrągłego półgładzik

- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po cięciu metalu
- Dopasowywanie otworów i powiększanie wycięć

-
- Obróbka wykończeniowa spawów i połączeń
 - Wygładzanie powierzchni przed malowaniem lub powlekaniami
 - Modelarstwo i prototypowanie elementów metalowych
 - Naprawa i regeneracja części metalowych
 - Obróbka detali w stolarstwie metalowym
 - Przygotowanie powierzchni pod montaż

Rodzaje nacięć pilników do metalu

Półgładzik w kontekście innych nacięć

Pilniki dzielą się na: szruby (gruby ząb, 10-15 na cm, do szybkiego usuwania materiału), gładziki (średni ząb, 15-20 na cm, uniwersalne zastosowanie), półgładziki (20-30 na cm, do wykańczania) oraz aksamitki (powyżej 30 na cm, do precyzyjnej obróbki). Półgładzik stanowi kompromis między wydajnością a jakością powierzchni po obróbce.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy pilnikiem należy stosować ruch posuwisty w jednym kierunku – nacisk wywierać podczas ruchu do przodu, lekko unosić narzędzie przy cofaniu. Umożliwia to efektywniejsze usuwanie wiórów i wydłuża żywotność nacięcia.

Po zakończeniu pracy powierzchnię roboczą należy oczyścić szczotką drucianą, usuwając zatkane wióry metalowe. Zabrudzone nacięcie traci skuteczność i może rysować materiał. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji, która niszczy ostrość zębów.

Zasady bezpiecznej pracy

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić mocowanie rękojeści – luźna rękojeść może spowodować utratę kontroli nad narzędziem. Obrabiany element powinien być stabilnie zamocowany w imadle lub uchwycie. Nie należy stosować pilnika jako dźwigni ani młotka – może to uszkodzić nacięcie lub złamać trzpień.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć kompletowanie zestawu pilników o różnych profilach (płaskie, okrągłe, trójkątne) i rodzajach nacięć. Szczotka druciana do czyszczenia nacięć oraz imadło warsztatowe uzupełnią wyposażenie stanowiska pracy.