

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-polokragly-polgladzik-200-mm-yt-6188-yato-p-8952.html>

Pilnik do metalu, półokrągły, półgładzik 200 mm / YT-6188 / YATO

Cena brutto	9,72 zł
Cena netto	7,90 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6188
Kod producenta	YT-6188
Kod EAN	5906083961885
Producent	YATO
Materiał	stal T12
Długość nasypu [mm]	170
Nacięcie	#2
Jednostka	SZT
Rozmiar	uniwersalny
Profil	Półokrągły
Długość robocza [mm]	200

Opis produktu

Pilnik do metalu półokrągły półgładzik 200 mm YATO YT-6188

Pilnik półokrągły półgładzik to uniwersalne narzędzie ręczne do obróbki metali, łączące płaską i zaokrągloną powierzchnię roboczą. Model YT-6188 o długości 200 mm stanowi rozwiązanie do precyzyjnego usuwania nadatków materiału oraz wygładzania krawędzi i powierzchni metalowych.

Długość robocza 200 mm

Profil Półokrągły

Rodzaj nacięcia Półgładzik

Producent YATO

Charakterystyka techniczna pilnika półokrągłego

Profil półokrągły

Konstrukcja łącząca płaską i zaokrągloną stronę roboczą umożliwia obróbkę zarówno powierzchni płaskich, jak i wklęsłych. Strona płaska służy do prostych krawędzi, zaokrąglona do otworów i łuków.

Nacięcie półgładzik

Średnia gęstość nacięcia (około 20-30 zębów na centymetr) zapewnia równowagę między szybkością usuwania materiału a jakością powierzchni. Stosowane do obróbki wykończeniowej metali miękkich i średnio-twardych.

Długość robocza 200 mm

Rozmiar zapewniający stabilność pracy przy zachowaniu manewrowości. Odpowiedni do większości zastosowań warsztatowych, od drobnych poprawek po obróbkę średnich elementów.

Trójkomponentowa rękojeść

Konstrukcja łącząca twardy rdzeń z warstwami elastomeru redukuje wibracje i zapobiega ślizganiu się dłoni podczas pracy. Ergonomiczny kształt zmniejsza zmęczenie przy długotrwałym użytkowaniu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6188
Producent	YATO
Długość robocza	200 mm
Kształt profilu	Półokrągły
Rodzaj nacięcia	Półgładzik
Typ rękojeści	Trójkomponentowa
Materiał części roboczej	Stal narzędziowa hartowana

Zastosowanie pilnika półokrągłego półgładzik

- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po cięciu metalu
- Dopasowywanie otworów i powiększanie wycięć

-
- Obróbka wykończeniowa spawów i połączeń
 - Wygładzanie powierzchni przed malowaniem lub powlekaniami
 - Modelarstwo i prototypowanie elementów metalowych
 - Naprawa i regeneracja części metalowych
 - Obróbka detali w stolarstwie metalowym
 - Przygotowanie powierzchni pod montaż

Rodzaje nacięć pilników do metalu

Półgładzik w kontekście innych nacięć

Pilniki dzielą się na: szruby (gruby ząb, 10-15 na cm, do szybkiego usuwania materiału), gładziki (średni ząb, 15-20 na cm, uniwersalne zastosowanie), półgładziki (20-30 na cm, do wykańczania) oraz aksamitki (powyżej 30 na cm, do precyzyjnej obróbki). Półgładzik stanowi kompromis między wydajnością a jakością powierzchni po obróbce.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy pilnikiem należy stosować ruch posuwisty w jednym kierunku – nacisk wywierać podczas ruchu do przodu, lekko unosić narzędzie przy cofaniu. Umożliwia to efektywniejsze usuwanie wiórów i wydłuża żywotność nacięcia.

Po zakończeniu pracy powierzchnię roboczą należy oczyścić szczotką drucianą, usuwając zatkane wióry metalowe. Zabrudzone nacięcie traci skuteczność i może rysować materiał. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji, która niszczy ostrość zębów.

Zasady bezpiecznej pracy

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić mocowanie rękojeści – luźna rękojeść może spowodować utratę kontroli nad narzędziem. Obrabiany element powinien być stabilnie zamocowany w imadle lub uchwycie. Nie należy stosować pilnika jako dźwigni ani młotka – może to uszkodzić nacięcie lub złamać trzpień.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć kompletowanie zestawu pilników o różnych profilach (płaskie, okrągłe, trójkątne) i rodzajach nacięć. Szczotka druciana do czyszczenia nacięć oraz imadło warsztatowe uzupełnią wyposażenie stanowiska pracy.