

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-polokragly-polgladzik-300-mm-yt-6193-yato-p-1041.html>

Pilnik do metalu, półokrągły, półgładzik 300 mm YT-6193 YATO

Cena brutto	16,29 zł
Cena netto	13,24 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-6193
Kod producenta	YT-6193
Kod EAN	5906083961939
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Materiał	stal T12
Długość nasypu [mm]	270
Nacięcie	#2
Długość robocza [mm]	300
Ilość [szt.]	1
Profil	Półokrągły

Opis produktu

Pilnik do metalu półokrągły półgładzik 300 mm YT-6193 YATO

Pilnik ręczny o profilu półokrągłym z nacięciem półgładzik przeznaczony do precyzyjnej obróbki metali. Uniwersalne narzędzie warsztatowe łączące funkcje pilnika płaskiego i okrągłego w jednym korpusie.

Długość robocza 300 mm

Profil Półokrągły

Nacięcie Półgładzik

Model YT-6193

Charakterystyka pilnika półokrągłego półgładzik

Profil półokrągły

Strona płaska służy do obróbki powierzchni prostych, strona wypukła do pracy w zagłębieniach, otworach i łukach. Jeden pilnik zastępuje dwa osobne narzędzia, co zwiększa efektywność pracy w warsztacie.

Nacięcie półgładzik

Średnie zagęszczenie zębów (około 20-30 na cal) zapewnia równowagę między szybkością usuwania materiału a gładkością powierzchni. Stosowane do wykańczania po obróbce pilnikiem gruboziarnistym.

Długość robocza 300 mm

Rozmiar zapewniający stabilność prowadzenia i wydajność przy obróbce większych elementów. Optymalna długość do prac warsztatowych, ślusarskich i modelarskich przy zachowaniu kontroli nad narzędziem.

Trójkomponentowa rękojeść

Konstrukcja z twardego tworzywa z wkładkami elastomerowymi zapewnia pewny chwyt i redukuje zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy. Ergonomiczny kształt dostosowany do naturalnego chwytu.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6193
Marka	YATO
Długość robocza	300 mm
Profil	Półokrągły
Rodzaj nacięcia	Półgładzik
Typ rękojeści	Trójkomponentowa
Materiał korpusu	Stal narzędziowa

Zastosowanie pilnika do metalu

- Wygładzanie krawędzi po cięciu lub wierceniu w stalowych elementach konstrukcyjnych
- Obróbka otworów o średnicy powyżej 20 mm w blachach i profilach

-
- Dopasowywanie połączeń mechanicznych wymagających precyzyjnego przylegania
 - Usuwanie zadziorów i nierówności z powierzchni metalowych
 - Modelarstwo metalowe – kształtowanie detali w aluminium i mosiądzu
 - Naprawa narzędzi – odnawianie krawędzi roboczych dłut i przecinaków
 - Prace ślusarskie – dopasowywanie wpustów, klinów i sworzni
 - Obróbka elementów z tworzyw sztucznych o zwiększonej twardości

Dobór pilnika do materiału

Pilnik półgładzik stosuje się do metali miękkich i średniotwardych (aluminium, mosiądz, stal konstrukcyjna do 600 HB). Do stali hartowanej i żeliwa zaleca się pilniki z nacięciem drobniejszym. Zbyt grube nacięcie może powodować wyrywanie zębów przy obróbce twardych materiałów.

Użytkowanie i konserwacja pilnika

Prawidłowa technika pilowania zakłada prowadzenie narzędzia pod kątem 20-30 stopni do obrabianej powierzchni z równomiernym naciskiem podczas ruchu do przodu. Ruch powrotny wykonuje się bez nacisku, aby uniknąć stępienia zębów.

Pilnik należy przechowywać w sposób uniemożliwiający kontakt z innymi narzędziami metalowymi. Uderzenia o twarde powierzchnie prowadzą do wykruszania zębów i trwałego uszkodzenia nacięcia. Po pracy z materiałami zawierającymi tłuszcze lub oleje zaleca się czyszczenie szczotką drucianą wzdłuż linii nacięcia.

Objawy zużycia pilnika to zmniejszona wydajność skrawania, ślizganie się po powierzchni bez usuwania wiórów oraz charakterystyczny połysk na końcach zębów. Regeneracja pilników metodami domowymi nie jest możliwa – zużyte narzędzie wymaga wymiany.

Bezpieczeństwo pracy

Nie stosować pilnika jako dźwigni, przecinaka lub młotka. Pęknięta rękojeść lub uszkodzony trzpień stanowią zagrożenie urazem. Podczas pilowania metalowych elementów zaleca się stosowanie okularów ochronnych ze względu na ryzyko odłamków i wiórów.