

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-trojkatny-150mm-1-yt-62248-yato-p-7614.html>

PILNIK DO METALU TRÓJKĄTNY 150MM #1 YT-62248 YATO

Cena brutto	7,37 zł
Cena netto	5,99 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-62248
Kod producenta	YT-62248
Kod EAN	5906083005459
Producent	YATO
Długość robocza [mm]	150
Ilość [szt.]	1
Profil	Trójkątny
Jednostka	SZT
Materiał	stal T12
Długość nasypu [mm]	130
Nacięcie	#1

Opis produktu

Pilnik do metalu trójkątny 150 mm YT-62248 Yato

Pilnik ręczny o profilu trójkątnym przeznaczony do obróbki metali, wykonany z hartowanej stali narzędziowej. Długość robocza 150 mm umożliwia precyzyjne piłowanie krawędzi, otworów oraz rowków w elementach metalowych.

Długość robocza **150 mm**

Profil **Trójkątny**

Nasiecz **Raz cięty #1**

Rękojeść **Trójkomponentowa**

Charakterystyka pilnika trójkątnego Yato

Profil trójkątny do precyzyjnej obróbki

Trzy płaskie powierzchnie robocze umożliwiają piłowanie pod różnymi kątami. Szczególnie przydatny do obróbki wewnętrznych krawędzi, rowków o przekroju trójkątnym oraz ostrych naroży w otworach. Każda krawędź może pracować niezależnie.

Nasiecz raz cięty #1 do grubszej obróbki

Oznaczenie #1 określa gruby typ nasieczy z większymi zębami, co przekłada się na szybsze usuwanie materiału przy mniejszej precyzji wykończenia. Stosowany w pierwszym etapie obróbki, gdy priorytetem jest wydajność, a nie gładkość powierzchni.

Długość robocza 150 mm

Rozmiar uniwersalny zapewniający równowagę między manewrowością a powierzchnią roboczą. Długość 150 mm pozwala na pracę w ograniczonych przestrzeniach, jednocześnie oferując wystarczający zakres ruchu przy piłowaniu dłuższych krawędzi.

Trójkomponentowa rękojeść

Konstrukcja łącząca twardy rdzeń z warstwami elastomeru i tworzywa antypoślizgowego. Rozkłada siły podczas pracy, redukuje wibracje i zapobiega wyślizgiwaniu się narzędzia z dłoni, co zwiększa kontrolę podczas precyzyjnego piłowania.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-62248
Producent	Yato
Długość robocza	150 mm
Profil	Trójkątny
Typ nasieczy	Raz cięty #1 (gruby)
Typ rękojeści	Trójkomponentowa ergonomiczna
Materiał części roboczej	Hartowana stal narzędziowa
Przeznaczenie	Metale żelazne i nieżelazne

Zastosowanie pilnika trójkątnego

- Piłowanie otworów o kształtach nieprostokątnych w blachach stalowych

-
- Obróbka wewnętrznych krawędzi wyciętych otworów w metalach
 - Usuwanie zadziorów z krawędzi po cięciu plazmowym lub tlenowym
 - Formowanie rowków trójkątnych w elementach metalowych
 - Korekcja kątów w spawanych konstrukcjach stalowych
 - Piłowanie ostrych naroży w profilach aluminiowych
 - Wyrównywanie krawędzi po obróbce mechanicznej
 - Przygotowanie powierzchni pod spawanie w trudno dostępnych miejscach

Dobór nasiecza do rodzaju materiału

Nasiecz raz cięty #1 sprawdza się w obróbce miękkich metali (aluminium, mosiądz, miedź) oraz w pierwszym etapie obróbki stali konstrukcyjnych. Do wykończenia powierzchni i pracy z hartowanymi stalami zaleca się pilniki dwu- lub trzykrotnie cięte (#2, #3) o drobniejszych zębach.

Użytkowanie i konserwacja pilnika

Podczas piłowania należy wywierać nacisk tylko podczas ruchu do przodu – w fazie powrotnej pilnik powinien być lekko unoszony nad powierzchnią. Zapobiega to przedwczesnemu stępieniu nasiecza. Optymalna częstotliwość ruchów to 40-60 suwów na minutę.

Po zakończeniu pracy pilnik należy oczyścić szczotką drucianą w kierunku zgodnym z biegiem zębów. Usunięcie wiórów metalowych zapobiega ich wtłaczaniu w nasiecz podczas kolejnego użycia. Nie należy uderzać pilnikiem o twarde powierzchnie ani używać go jako dźwigni.

Przechowywanie powinno odbywać się w sposób uniemożliwiający kontakt z innymi narzędziami metalowymi – otarcia uszkadzają ostrze nasiecza. Zaleca się przechowywanie w indywidualnych przegródkach lub zawieszenie na hakach.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki metali warto rozważyć zestaw pilników o różnych profilach (płaski, półokrągły, okrągły) oraz różnej gradacji nasiecza. Szczotka druciana z włosiem mosiężnym ułatwia konserwację, a uchwyt maszynowy pozwala na wykorzystanie pilnika w wiertarce stołowej przy większych pracach.

...