

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-trojkatny-200mm-3-yt-62339-yato-p-7606.html>

PILNIK DO METALU TRÓJKĄTNY 200MM #3 YT-62339 YATO

Cena brutto	8,59 zł
Cena netto	6,98 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-62339
Kod producenta	YT-62339
Kod EAN	5906083005497
Producent	YATO
Nacięcie	#3
Profil	Trójkątny
Długość nasypu [mm]	180
Ilość [szt.]	1
Materiał	stal T12
Długość robocza [mm]	200
Jednostka	SZT

Opis produktu

Pilnik do Metalu Trójkątny 200mm #3 YT-62339 YATO

Pilnik trójkątny do obróbki metalu o długości 200 mm, przeznaczony do precyzyjnego opracowywania narożników, rowków i otworów. Narzędzie trzy razy cięte z trójkomponentową rękojeścią zapewniającą ergonomiczny chwyt podczas intensywnej pracy.

Długość robocza 200 mm

Profil Trójkątny

Nasiecz #3 (trzy razy cięty)

Rękojeść Trójkomponentowa

Charakterystyka pilnika trójkątnego YATO

Profil trójkątny do prac precyzyjnych

Przekrój trójkątny umożliwia dostęp do wewnętrznych kątów, rowków i otworów, które są niedostępne dla pilników płaskich lub okrągłych. Trzy płaszczyzny robocze pozwalają na opracowywanie zarówno powierzchni płaskich, jak i kątów 60° i 90°.

Nasiecz #3 (trzy razy cięta)

Oznaczenie #3 określa gęstość nacięć na powierzchni roboczej. Pilnik trzy razy cięty charakteryzuje się średnią gęstością zębów, co zapewnia równowagę między szybkością usuwania materiału a jakością wykończenia powierzchni. Stosowany do obróbki wstępnej i wykończeniowej metali miękkich i średniotwardych.

Długość robocza 200 mm

Długość 200 mm stanowi uniwersalny wymiar zapewniający kontrolę nad narzędziem przy jednoczesnej efektywności pracy. Odpowiednia dla większości zastosowań warsztatowych, ślusarskich i mechanicznych, gdzie wymagana jest precyzja przy zachowaniu wydajności.

Trójkomponentowa rękojeść ergonomiczna

Rękojeść wykonana z trzech materiałów o różnych właściwościach: twardy rdzeń zapewnia stabilność, warstwa środkowa absorbuje wibracje, a zewnętrzna powłoka antypoślizgowa gwarantuje pewny chwyt również w wilgotnych warunkach. Konstrukcja redukuje zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-62339
Producent	YATO
Długość robocza	200 mm
Profil	Trójkątny
Typ nasieczy	#3 (trzy razy cięty)
Typ rękojeści	Trójkomponentowa, ergonomiczna
Materiał części roboczej	Stal narzędziowa

Zastosowanie pilnika trójkątnego 200 mm

- Opracowywanie wewnętrznych kątów i narożników w elementach metalowych

-
- Poszerzanie i kształtowanie otworów nieokrągłych, szczelin i rowków
 - Usuwanie zadziorów i wygładzanie krawędzi po cięciu lub wierceniu
 - Naprawa i ostrzenie zębów pił ręcznych i taśmowych
 - Dopasowywanie elementów w pracach ślusarskich i mechanicznych
 - Obróbka wykończeniowa szwów spawalniczych w trudnodostępnych miejscach
 - Precyzyjna obróbka detali w modelarstwie i prototypowaniu
 - Kształtowanie rowków prowadzących i wpustów w metalowych elementach konstrukcyjnych

Dobór pilnika do materiału

Pilnik #3 (trzy razy cięty) nadaje się do obróbki stali niskowęglowej, aluminium, mosiądzu, miedzi i tworzyw sztucznych. Dla stali hartowanej i żeliwa zaleca się pilniki o grubszej nasieczce (#1 lub #2), natomiast do precyzyjnego wykończenia powierzchni stosuje się pilniki drobniejsze (#4 lub #5).

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy pilnikiem należy stosować ruch posuwisty z lekkim dociskiem na posuw roboczy, unikając dociskania na powrót, co przyspiesza zużycie nasieczki. Regularne czyszczenie powierzchni roboczej szczotką drucianą usuwa zapchane wiórami rowki i wydłuża żywotność narzędzia.

Pilnik wymaga przechowywania w suchym miejscu, oddzielnie od innych narzędzi metalowych, aby uniknąć uszkodzenia nasieczki. Powierzchnię roboczą można zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego, szczególnie przy dłuższych przerwach w użytkowaniu.

Bezpieczeństwo pracy z pilnikiem

Pilnik nie powinien być używany bez prawidłowo zamocowanej rękojeści. Trzpień pilnika może spowodować poważne obrażenia dłoni. Podczas pilnikowania należy stabilnie zamocować obrabiany element w imadle lub uchwycie, aby uniknąć niekontrolowanego ruchu materiału.

...