

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-trojkatny-300mm-1-yt-62251-yato-p-7628.html>

PILNIK DO METALU TRÓJKĄTNY 300MM #1 YT-62251 YATO



Cena brutto	14,05 zł
Cena netto	11,42 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-62251
Kod producenta	YT-62251
Kod EAN	5906083005473
Producent	YATO
Nacięcie	#1
Profil	Trójkątny
Długość nasypu [mm]	280
Ilość [szt.]	1
Materiał	stal T12
Długość robocza [mm]	300
Jednostka	SZT

Opis produktu

Pilnik do Metalu Trójkątny 300mm YATO YT-62251

Pilnik trójkątny z nacięciem #1 (raz cięty) do obróbki metali, wykonany ze stali narzędziowej. Zbieżny kształt profilu umożliwia pracę w wąskich otworach i rowkach, podczas gdy trójkomponentowa rękojeść zapewnia stabilny chwyt podczas intensywnej pracy.

Długość robocza 300 mm

Profil Trójkątny zbieżny

Nacięcie #1 (raz cięty)

Model YT-62251

Charakterystyka techniczna pilnika trójkątnego

Profil trójkątny zbieżny

Przekrój zmniejszający się ku końcówce pozwala na precyzyjne piłowanie wewnętrznych kątów, rowków i otworów o różnych szerokościach. Trzy płaszczyzny robocze umożliwiają obróbkę zarówno płaskich powierzchni, jak i kątów 60° i 90°.

Nacięcie raz cięte (#1)

Pojedyncze, równoległe nacięcie zapewnia szybkie usuwanie materiału przy zachowaniu względnie gładkiej powierzchni. Odpowiednie do prac wstępnych i wyrównywania powierzchni metali miękkich i średniotwardych.

Długość robocza 300 mm

Uniwersalny rozmiar zapewniający równowagę między zasięgiem pracy a precyzją kontroli. Odpowiedni zarówno do obróbki większych powierzchni, jak i detali wymagających dokładności.

Trójkomponentowa rękojeść

Konstrukcja łącząca twarde rdzeń z warstwami elastomeru zapobiega ślizganiu się narzędzia w dłoni, redukuje wibracje i minimalizuje zmęczenie podczas długotrwałej pracy.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-62251
Długość robocza	300 mm
Profil	Trójkątny zbieżny
Typ nacięcia	#1 (raz cięty)
Typ rękojeści	Trójkomponentowa
Materiał ostrza	Stal narzędziowa

Zastosowanie pilnika trójkątnego

- Piłowanie wewnętrznych kątów i rowków w konstrukcjach metalowych
- Powiększanie i kształtowanie otworów trójkątnych i kwadratowych
- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po cięciu metalu
- Wyrównywanie powierzchni po spawaniu lub cięciu

-
- Obróbka zębów pił i narzędzi tnących
 - Modelarstwo i precyzyjna obróbka detali metalowych
 - Kształtowanie rowków w elementach mechanicznych
 - Prace ślusarskie przy montażu i naprawach

Użytkowanie i konserwacja

Właściwa technika piłowania

Pilnik pracuje tylko podczas ruchu do przodu – w tym kierunku należy wywierać nacisk. Podczas cofania pilnik powinien być lekko unoszony, aby uniknąć szybkiego stępienia nacięcia. Optymalna częstotliwość to 40-60 ruchów na minutę przy pełnym wykorzystaniu długości roboczej.

Czyszczenie i przechowywanie

Po każdym użyciu należy usunąć resztki metalu z nacięcia szczotką drucianą lub specjalną kartaczką do pilników. Przechowywać w suchym miejscu, unikając kontaktu z innymi narzędziami, które mogą uszkodzić nacięcie. Okresowe natłuszczenie chroni przed korozją.

Środki ochrony osobistej

Podczas pracy należy stosować okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami metalu. Rękawice robocze chronią dłonie przed ostrymi krawędziami obrabianego materiału. Zaleca się stabilne zamocowanie detalu w imadle.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć pilniki o innych profilach: płaskie do powierzchni, okrągłe do otworów cylindrycznych oraz półokrągłe do wklęsłych powierzchni. Szczotka druciana do czyszczenia nacięcia przedłuży żywotność narzędzia.

...