

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-trojkatny-polgladzik-200-mm-yt-6187-yato-p-869.html>

Pilnik do metalu, trójkątny, półgładzik 200 mm YT-6187 YATO

Cena brutto	7,90 zł
Cena netto	6,42 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6187
Kod producenta	YT-6187
Kod EAN	5906083961878
Producent	YATO
Materiał	stal T12
Długość nasypu [mm]	170
Nacięcie	#2
Jednostka	SZT
Długość robocza [mm]	200
Ilość [szt.]	1
Profil	Trójkątny

Opis produktu

Pilnik do metalu trójkątny półgładzik 200 mm YATO YT-6187

Pilnik trójkątny z nacięciem półgładzik przeznaczony do obróbki metali, w tym stali, żelaza i metali kolorowych. Trójkomponentowa rękojeść zapewnia ergonomiczny chwyt podczas pracy warsztatowej.

Długość 200 mm

Kształt Trójkątny

Nacięcie Półgładzik

Model YT-6187

Charakterystyka pilnika trójkątnego

Trójkątny profil narzędzia

Kształt trójkątny umożliwia obróbkę wewnętrznych kątów, rowków i otworów. Trzy płaskie powierzchnie robocze pozwalają na precyzyjne kształtowanie narożników i trudno dostępnych miejsc w konstrukcjach metalowych.

Nacięcie półgładzik

Rodzaj nacięcia półgładzik (średnia gęstość zębów) zapewnia równowagę między wydajnością skrawania a jakością wykończenia powierzchni. Odpowiedni do wstępnego wygładzania po obróbce pilnikiem gruboziarnistym.

Długość robocza 200 mm

Długość 200 mm stanowi uniwersalny rozmiar dla większości prac warsztatowych. Zapewnia odpowiednią powierzchnię roboczą przy zachowaniu manewrowości narzędzia podczas precyzyjnych operacji.

Trójkomponentowa rękojeść

Konstrukcja rękojeści z trzech materiałów łączy twardość rdzenia z miękką, antypoślizgową warstwą zewnętrzną. Ergonomiczny kształt redukuje zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy.

Specyfikacja techniczna

Producent	YATO
Model	YT-6187
Długość całkowita	200 mm
Kształt przekroju	Trójkątny
Rodzaj nacięcia	Półgładzik
Typ rękojeści	Trójkomponentowa
Materiał przeznaczenia	Stal, żelazo, metale kolorowe

Zastosowanie pilnika trójkątnego

- Obróbka wewnętrznych kątów i rowków w konstrukcjach stalowych
- Usuwanie nadmiaru materiału po spawaniu lub cięciu
- Kształtowanie otworów i wycięć w blachach metalowych
- Ostrzenie pił łańcuchowych i innych narzędzi tnących

-
- Wygładzanie powierzchni po obróbce pilnikiem gruboziarnistym
 - Prace ślusarskie przy naprawie maszyn i urządzeń
 - Modelarstwo i prace precyzyjne w metalu
 - Konserwacja i naprawa narzędzi warsztatowych

Rozróżnienie rodzajów nacięcia pilników

Pilniki klasyfikuje się według gęstości nacięcia: gruby (bastard) - do szybkiego usuwania materiału, półgładzik - do obróbki wykończeniowej z umiarkowaną wydajnością, gładzik - do precyzyjnego wygładzania powierzchni. Wybór zależy od etapu obróbki i wymaganej jakości wykończenia.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy pilnikiem stosować ruch posuwisty w jednym kierunku z lekkim dociskiem. Unikać pracy na sucho - metal należy okresowo oczyszczać szczotką drucianą z wiórów. Pilnik przechowywać w suchym miejscu, oddzielnie od innych narzędzi, aby chronić nacięcie przed uszkodzeniem.

Nie stosować pilnika jako dźwigni ani młotka. Sprawdzać stan rękojeści przed każdym użyciem - poluzowana lub uszkodzona rękojeść stanowi zagrożenie bezpieczeństwa. Podczas pracy używać okularów ochronnych ze względu na możliwość odprysków metalowych wiórów.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki metalu warto rozważyć uzupełnienie zestawu o pilniki płaskie i okrągłe różnych rozmiarów oraz szczotkę drucianą do czyszczenia nacięcia. Dla precyzyjnych prac przydatne będą pilniki igłowe o mniejszych wymiarach.

...