

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-trojkatny-polgladzik-250-mm-yt-6230-yato-p-1816.html>

Pilnik do metalu, trójkątny, półgładzik 250 mm YT-6230 YATO

Cena brutto	10,96 zł
Cena netto	8,91 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	YT-6230
Kod producenta	YT-6230
Kod EAN	5906083962301
Producent	YATO
Nacięcie	#2
Jednostka	SZT
Materiał	stal T12
Długość nasypu [mm]	230
Długość robocza [mm]	250
Ilość [szt.]	1
Profil	Trójkątny

Opis produktu

Pilnik do metalu trójkątny półgładzik 250 mm YATO YT-6230

Pilnik do metalu o przekroju trójkątnym z nacięciem półgładzik, przeznaczony do obróbki metali i stopów. Długość robocza 250 mm zapewnia efektywną pracę przy kształtowaniu, wyrównywaniu i wykańczaniu powierzchni metalowych.

Długość 250 mm

Przekrój Trójkątny

Nacięcie Półgładzik

Rękojeść Trójkomponentowa

Charakterystyka pilnika trójkątnego

Przekrój trójkątny

Trzy płaskie powierzchnie robocze umożliwiają pilowanie otworów kształtowych, rowków, nacięć i kątów wewnętrznych. Szczególnie przydatny przy obróbce elementów z ograniczonym dostępem, gdzie pilniki płaskie nie sprawdzają się.

Nacięcie półgładzik

Średnie zagęszczenie nacięcia (około 26-35 nacięć na centymetr) stanowi kompromis między szybkością usuwania materiału a gładkością powierzchni. Uniwersalne rozwiązanie do większości prac warsztatowych z metalem.

Długość robocza 250 mm

Długość ta zapewnia odpowiedni zakres ruchu przy piłowaniu, co przekłada się na wydajność pracy. Wystarczająca do większości zastosowań warsztatowych, przy zachowaniu dobrej kontroli nad narzędziem.

Rękojeść trójkomponentowa

Konstrukcja z trzech materiałów zapewnia ergonomiczny chwyt i minimalizuje poślizg podczas pracy. Twardszy rdzeń odpowiada za stabilność, miększe warstwy zewnętrzne za komfort i przyczepność.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6230
Marka	YATO
Długość całkowita	250 mm
Kształt przekroju	Trójkątny
Rodzaj nacięcia	Półgładzik
Typ rękojeści	Trójkomponentowa
Przeznaczenie	Metal i stopy metali

Zastosowanie pilnika trójkątnego

- Pilowanie otworów trójkątnych i prostokątnych w blasze
- Obróbka kątów wewnętrznych w elementach metalowych

-
- Wykańczanie rowków i nacięć w konstrukcjach stalowych
 - Kształtowanie zębów pił i narzędzi tnących
 - Usuwanie zadziorów z otworów kształtowych
 - Dopasowywanie elementów złącznych o przekroju trójkątnym
 - Wyrównywanie krawędzi w trudno dostępnych miejscach
 - Obróbka detali w modelarstwie i precyzyjnej mechanice

Nacięcie półgładzik – charakterystyka

Półgładzik charakteryzuje się średnim zagęszczeniem nacięć, co plasuje go pomiędzy gładzikiem (drobniejsze nacięcie) a szlichtem (grubsze nacięcie). Taka konfiguracja zapewnia równowagę między szybkością usuwania materiału a jakością uzyskiwanej powierzchni.

Kiedy stosować półgładzik

Nacięcie półgładzik sprawdza się w obróbce stali konstrukcyjnej, aluminium, miedzi i jej stopów. Odpowiednie do prac, gdzie wymagana jest przyzwoita wydajność przy zachowaniu akceptowalnej gładkości powierzchni bez konieczności dodatkowego szlifowania.

Użytkowanie i konserwacja pilnika

Pilnik wymaga regularnego czyszczenia z wiórów metalowych – wykorzystuje się do tego szczotkę drucianą lub specjalną szczotkę do pilników. Zatkane nacięcia znacząco obniżają wydajność skrawania i mogą rysować obrabianą powierzchnię.

Podczas pracy należy stosować pełny zakres ruchu pilnika, wykorzystując całą długość roboczą. Krótkie ruchy w jednym miejscu prowadzą do nierównomiernego zużycia nacięcia. Pilnik pracuje efektywnie tylko w jednym kierunku – podczas ruchu do przodu, w trakcie cofania należy zmniejszyć nacisk.

Przechowywanie

Pilniki należy przechowywać w sposób uniemożliwiający stykanie się powierzchni roboczych – kontakt z innymi narzędziami lub pilnikami uszkadza nacięcie. Zaleca się stosowanie przegródek, zawieszek lub indywidualnych osłon.