

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-do-metalu-trojkatny-polgladzik-300-mm-yt-6192-yato-p-8384.html>

Pilnik do metalu, trójkątny, półgładzik 300 mm / YT-6192 / YATO

| | |
|----------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 14,32 zł |
| Cena netto | 11,64 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-6192 |
| Kod producenta | YT-6192 |
| Kod EAN | 5906083961922 |
| Producent | YATO |
| Jednostka | SZT |
| Materiał | stal T12 |
| Długość nasypu [mm] | 270 |
| Nacięcie | #2 |
| Długość robocza [mm] | 300 |
| Ilość [szt.] | 1 |
| Profil | Trójkątny |

Opis produktu

Pilnik do metalu trójkątny półgładzik 300 mm YATO YT-6192

Pilnik trójkątny półgładzik o długości 300 mm przeznaczony do obróbki metali, stopów oraz tworzyw sztucznych. Narzędzie wyposażone w trójkomponentową rękojeść zapewniającą stabilny chwyt podczas długotrwałej pracy.

Długość robocza 300 mm

Przekrój Trójkątny

Nacięcie Półgładzik

Model YT-6192

Charakterystyka pilnika trójkątnego

Nacięcie półgładzik

Nacięcie typu półgładzik zawiera 20-30 nacięć na 1 cm długości. Zapewnia równowagę między wydajnością usuwania materiału a uzyskiwaną gładkością powierzchni. Stosowane do obróbki wstępnej i wykończeniowej elementów metalowych o średniej twardości.

Przekrój trójkątny

Kształt trójkątny umożliwia pracę w otworach, rowkach i zagłębieniach o kącie 60° lub większym. Trzy płaszczyzny robocze pozwalają na obróbkę zarówno płaskich powierzchni, jak i wewnętrznych kątów. Szczególnie przydatny przy pilowaniu zębów pił, rowków klinowych i otworów kształtowych.

Długość robocza 300 mm

Długość 300 mm stanowi standard dla prac warsztatowych i ślusarskich. Zapewnia odpowiedni zakres ruchu przy pilowaniu większych elementów oraz kontrolę nad narzędziem. Wystarczająca do obróbki detali o szerokości do 250 mm bez konieczności zmiany pozycji.

Rękojeść trójkomponentowa

Konstrukcja z trzech materiałów o różnej twardości: twardy rdzeń zapewnia stabilność, warstwa środkowa absorbuje drgania, zewnętrzna powłoka z elastomeru zapobiega poślizgowi. Ergonomiczny kształt redukuje obciążenie nadgarstka podczas długotrwałej pracy.

Specyfikacja techniczna

| | |
|--------------------------|------------------|
| Producent | YATO |
| Model | YT-6192 |
| Długość całkowita | 300 mm |
| Kształt przekroju | Trójkątny |
| Rodzaj nacięcia | Półgładzik |
| Typ rękojeści | Trójkomponentowa |
| Materiał części roboczej | Stal narzędziowa |

Zastosowanie pilnika trójkątnego

-
- Obróbka rowków klinowych w wałach i piastach
 - Pilowanie zębów pił ręcznych i taśmowych
 - Kształtowanie otworów trójkątnych i wielokątnych
 - Usuwanie zadziórów z wewnętrznych kątów odlewów
 - Obróbka wykończeniowa spawów w trudnodostępnych miejscach
 - Dopasowywanie elementów wpustowych i klinów
 - Przygotowanie powierzchni pod spawanie w narożach
 - Modelarstwo i precyzyjna obróbka małych detali metalowych

Dobór pilnika do materiału

Pilniki typu półgładzik sprawdzają się w obróbce stali konstrukcyjnych, aluminium, mosiądzu i tworzyw sztucznych. Do materiałów twardych (stal hartowana, żeliwo) zaleca się pilniki o grubszym nacięciu. Do metali miękkich (ołów, cyna) stosuje się pilniki o drobniejszym nacięciu, aby uniknąć zapychania się rowków.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić mocowanie pilnika w rękojeści. Podczas pilowania stosować pełny zakres ruchu narzędzia, wykorzystując całą długość roboczą. Nacisk wywierać podczas ruchu do przodu, w ruchu powrotnym pilnik powinien być lekko unoszony nad powierzchnią.

Po zakończeniu pracy oczyścić pilnik szczotką mosiężną, usuwając wióry z rowków nacięcia. Pilnik przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczony przed kontaktem z innymi narzędziami, które mogą uszkodzić nacięcie. Nie należy używać pilnika jako dźwigni ani młotka.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pilowania stosować okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami materiału. Obrabiany element musi być stabilnie zamocowany w imadle lub uchwycie. Pilnik pozbawiony rękojeści lub z uszkodzonym nacięciem nie nadaje się do użytku. Regularnie kontrolować stan narzędzia przed rozpoczęciem pracy.