

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-iglak-diamentowy-okragly-5x180x70-mm-yt-6154-yato-p-428.html>

Pilnik iglak diamentowy okrągły 5x180x70 mm YT-6154 YATO

Cena brutto	3,36 zł
Cena netto	2,73 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	YT-6154
Kod producenta	YT-6154
Kod EAN	5906083961540
Producent	YATO
Jednostka	SZT
Ilość [szt.]	1
Długość nasypu [mm]	70
Długość robocza [mm]	70
Wymiary [mm]	5 x 180
Profil	Okrągły

Opis produktu

Pilnik iglak diamentowy okrągły 5x180x70 mm YT-6154 YATO

Pilnik iglak diamentowy o profilu okrągłym, przeznaczony do precyzyjnej obróbki detali w miejscach trudnodostępnych. Diamentowa powłoka robocza zapewnia skuteczną obróbkę twardych materiałów przy zachowaniu długotrwałej ostrości narzędzia.

Średnica robocza 5 mm

Długość całkowita 180 mm

Długość robocza 70 mm

Profil Okrągły

Charakterystyka pilnika iglaka diamentowego

Diamentowa powłoka robocza

Ziarna diamentowe naniesione na powierzchnię roboczą zapewniają skuteczną obróbkę stali narzędziowej, hartowanej, szkła, ceramiki i kompozytów. Diament jako najtwardszy materiał zachowuje ostrość nawet przy intensywnym użytkowaniu, co przekłada się na stałą wydajność obróbki przez cały okres eksploatacji.

Okrągły profil roboczy 5 mm

Średnica 5 mm pozwala na obróbkę wewnętrznych powierzchni otworów, rowków i zagłębień o małej średnicy. Profil okrągły umożliwia wykonywanie operacji wygładzania, powiększania otworów oraz kształtowania zaokrągleń w trudnodostępnych miejscach, gdzie standardowe narzędzia są nieskuteczne.

Proporcje długości roboczej i uchwytu

Długość robocza 70 mm stanowi część aktywną z powłoką diamentową, natomiast pozostałe 110 mm to uchwyt. Taki stosunek zapewnia wystarczający zasięg przy zachowaniu kontroli nad narzędziem. Uchwyt o odpowiedniej długości pozwala na precyzyjne prowadzenie pilnika nawet przy delikatnych operacjach.

Zastosowanie w obróbce precyzyjnej

Pilnik iglak znajduje zastosowanie w pracach wymagających dokładności na poziomie ułamków milimetra. Wykorzystywany w jubilerstwie do obróbki metali szlachetnych, w modelarstwie do detalizacji części, w mechanice precyzyjnej do dopasowywania elementów oraz w naprawie form wtryskowych i matryc.

Specyfikacja techniczna

Model	YT-6154
Producent	YATO
Typ pilnika	Iglak diamentowy
Profil	Okrągły
Średnica robocza	5 mm
Długość całkowita	180 mm
Długość części roboczej	70 mm
Powłoka robocza	Diamentowa

Materiały obrabiane	Stal, metal, szkło, ceramika, kompozyty
---------------------	---

Zastosowanie pilnika iglaka diamentowego

- Obróbka wewnętrznych powierzchni otworów o małych średnicach
- Wygładzanie i wykańczanie rowków, szczelin i zagłębień
- Precyzyjna obróbka detali w jubilerstwie i grawernictwie
- Dopasowywanie elementów w mechanice precyzyjnej
- Kształtowanie i wykańczanie powierzchni w modelarstwie
- Naprawa i modyfikacja form wtryskowych oraz matryc
- Obróbka twardych materiałów – szkła technicznego i ceramiki
- Usuwanie zadziorów i wygładzanie krawędzi po obróbce skrawaniem

Użytkowanie i konserwacja

Technika pracy z pilnikiem iglak diamentowym

Podczas obróbki należy stosować ruchy posuwiste w jednym kierunku z lekkim dociskiem. Zbyt duża siła nacisku nie zwiększa wydajności, a może prowadzić do zatkania przestrzeni między ziarnami diamentowymi. Zaleca się okresowe czyszczenie powierzchni roboczej szczotką mosiężną w celu usunięcia zgromadzonego materiału. Przy obróbce na sucho warto stosować krótkie serie ruchów z przerwami na schłodzenie narzędzia.

Przechowywanie i konserwacja

Pilniki iglak diamentowe należy przechowywać osobno lub w sposób uniemożliwiający kontakt powierzchni roboczych z innymi narzędziami. Uderzenia i otarcia mogą uszkodzić powłokę diamentową. Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie pilnika z resztek materiału oraz osuszenie, jeśli była stosowana obróbka na mokro. Nie należy używać pilników diamentowych jako dźwigni ani do obróbki udarowej.

Produkty uzupełniające

Do kompleksowej obróbki precyzyjnej warto rozważyć zestaw pilników iglak diamentowych w różnych profilach (płaski, półokrągły, trójkątny, kwadratowy) oraz o różnych gradacjach ziarna. Przydatne mogą być również szczotki mosiężne do czyszczenia powierzchni roboczych oraz uchwyty precyzyjne ułatwiające obróbkę drobnych elementów.