

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-iglak-diamentowy-plaski-4x160x50-mm-yt-6147-yato-p-8337.html>

## Pilnik iglak diamentowy płaski 4x160x50 mm / YT-6147 / YATO

Cena brutto	<b>2,71 zł</b>
Cena netto	<b>2,20 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni</b>
Czas wysyłki	<b>3 dni</b>
Numer katalogowy	<b>YT-6147</b>
Kod producenta	<b>YT-6147</b>
Kod EAN	<b>5906083961472</b>
Producent	<b>YATO</b>
Długość robocza [mm]	<b>50</b>
Wymiary [mm]	<b>4 x 160</b>
Profil	<b>Płaski</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Ilość [szt.]	<b>1</b>
Długość nasypu [mm]	<b>50</b>

### Opis produktu

#### Pilnik iglak diamentowy płaski 4x160x50 mm YATO YT-6147

Pilnik iglak diamentowy typu płaskiego przeznaczony do precyzyjnej obróbki twardych materiałów. Narzędzie łączy kompaktowe wymiary z właściwościami ściernymi powłoki diamentowej, zapewniając kontrolowane szlifowanie w miejscach trudnodostępnych.

Typ pilnika Iglak płaski

Wymiary 4x160x50 mm

Powłoka ścierna Diamentowa

Producent YATO

### Charakterystyka pilnika iglaka diamentowego

#### Powłoka diamentowa

Powierzchnia robocza pokryta syntetycznymi cząstkami diamentowymi o wysokiej twardości (9-10 w skali Mohsa). Zapewnia skuteczną obróbkę materiałów, z którymi tradycyjne pilniki stalowe nie radzą sobie efektywnie, takich jak szkło hartowane, ceramika techniczna czy węgliki spiekane.

### Profil płaski iglaka

Kształt płaski o grubości 4 mm umożliwia pracę w wąskich szczelinach i rowkach. Długość robocza 160 mm pozwala na wykonywanie zarówno precyzyjnych korekt, jak i obróbki większych powierzchni. Szerokość 50 mm odnosi się do całkowitej długości narzędzia wraz z uchwytem.

### Zastosowanie w obróbce precyzyjnej

Konstrukcja iglaka dedykowana do prac wymagających dostępu do trudnodostępnych miejsc - fazowania wewnętrznych krawędzi, usuwania zadziorów w otworach, kształtowania detali w modelarstwie. Kompaktowe wymiary zapewniają kontrolę nad procesem obróbki.

### Trwałość powłoki ścierniej

Diamentowa warstwa ścierna charakteryzuje się znacznie dłuższą żywotnością w porównaniu z powłokami korundowymi czy węglowymi. Zachowuje właściwości ściernie nawet przy intensywnym użytkowaniu, co przekłada się na niższe koszty eksploatacji w dłuższej perspektywie.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-6147
Producent	YATO
Typ pilnika	Iglak diamentowy płaski
Wymiary (grubość × długość robocza × długość całkowita)	4 × 160 × 50 mm
Materiał powłoki ścierniej	Syntetyczny diament
Kształt przekroju	Płaski

## Zastosowanie pilnika iglaka diamentowego

- Szlifowanie i fazowanie krawędzi szkła i luster - usuwanie ostrych brzegów, wykańczanie cięć
- Obróbka płytek ceramicznych i gresu - korygowanie cięć, usuwanie wyszczerbień
- Precyzyjne kształtowanie elementów metalowych - stal, aluminium, mosiądz, brąz

- 
- Usuwanie zadziorów i nierówności w otworach i rowkach w twardych materiałach
  - Obróbka tworzyw sztucznych wzmocnionych włóknem szklanym lub węglowym
  - Prace modelarskie i jubilerskie wymagające precyzyjnego dostępu
  - Kształtowanie elementów z kamienia naturalnego i sztucznego
  - Wykańczanie spawów w trudnodostępnych miejscach konstrukcji stalowych

## Użytkowanie i konserwacja

---

### Technika pracy z piilnikiem diamentowym

Pilniki diamentowe wymagają stosowania umiarkowanego nacisku - nadmierna siła nie zwiększa efektywności obróbki, a może prowadzić do przedwczesnego zużycia powłoki. Przy obróbce szkła i ceramiki zaleca się chłodzenie wodą, co wydłuża żywotność narzędzia i zapobiega pękaniu materiału. Ruch pilnika powinien być jednostajny, bez gwałtownych szarpnięć.

### Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy należy oczyścić powierzchnię roboczą z pyłu materiałowego - można użyć szczotki z twardym włosiem lub sprężonego powietrza. Przechowywanie w suchym miejscu, oddzielnie od innych narzędzi, zapobiega uszkodzeniu powłoki diamentowej. Nie należy używać pilnika jako dźwigni ani narzędzia uderzeniowego.

### Środki ochrony osobistej

Podczas pracy z piilnikiem diamentowym zaleca się stosowanie okularów ochronnych (szczególnie przy obróbce szkła i ceramiki), rękawic roboczych oraz maski przeciwpyłowej przy intensywnej obróbce materiałów wytwarzających drobny pył. Należy zapewnić odpowiednią wentylację stanowiska pracy.

...