

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-kwadratowy-fest-250-2-spkf-250-2-schmith-p-30847.html>

## PILNIK KWADRATOWY FEST 250 2 SPKF-250 2 SCHMITH

Cena brutto	<b>9,35 zł</b>
Cena netto	<b>7,60 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>SPKF-250/2</b>
Kod producenta	<b>SPKF-250/2</b>
Kod EAN	<b>5902004714073</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Pilnik kwadratowy Schmith FEST 250/2 (SPKF-250/2)

Warsztatowy pilnik o przekroju kwadratowym do ręcznej obróbki metali. Część robocza wykonana ze stali narzędziowej T12 hartowanej do ponad 65 HRC, z nacięciem krzyżowym nr 2 (półgładzik).

Długość robocza 250 mm

Przekrój Kwadratowy

Nacięcie Nr 2 (półgładzik)

Twardość >65 HRC

### Charakterystyka

#### Przekrój kwadratowy

Cztery płaskie powierzchnie robocze umożliwiają obróbkę otworów kwadratowych, prostokątnych oraz kątów wewnętrznych. Przekrój zapewnia dostęp do trudno osiągalnych miejsc, w których pilniki okrągłe lub płaskie nie sprawdzą się.

#### Nacięcie nr 2 (półgładzik)

Gęstość nacięcia nr 2 oznacza średnią ilość żłobków na cal (ok. 26-36). Taki rodzaj nacięcia pozwala na kontrolowane usuwanie

materiału przy jednoczesnym uzyskaniu relatywnie gładkiej powierzchni po obróbce. Zastosowanie pośrednie między szorstkimi pilnikami (nr 1) a gładzikami (nr 3).

### Stal T12 hartowana >65 HRC

Stal węglowa narzędziowa T12 po hartowaniu osiąga twardość przekraczającą 65 HRC, co zapewnia długą żywotność ostrza i odporność na ścieranie. Materiał zachowuje właściwości skrawne nawet przy intensywnej pracy z twardszymi stalami.

### Rękojeść bimateriałowa

Uchwyt wykonany z dwóch komponentów łączy twardy rdzeń z miękką powłoką antypoślizgową. Konstrukcja zapewnia pewny chwyt nawet przy wilgotnych dłoniach i redukuje zmęczenie podczas długotrwałej pracy.

## Specyfikacja techniczna

Model	SPKF-250/2
Długość części roboczej	250 mm
Przekrój	Kwadratowy
Typ nacięcia	Krzyżowe
Gęstość nacięcia	Nr 2 (półgładzik)
Materiał części roboczej	Stal węglowa narzędziowa T12
Twardość powierzchni roboczej	Powyżej 65 HRC
Materiał uchwytu	Bimateriał (dwukomponentowy)
Producent	Schmith

## Zastosowanie

- Piłowanie i wykańczanie otworów kwadratowych
- Obróbka otworów prostokątnych
- Piłowanie rowków wpustowych
- Obróbka kątów wewnętrznych w konstrukcjach metalowych
- Wyrównywanie płaskich powierzchni w trudno dostępnych miejscach
- Usuwanie zadziorów z krawędzi wewnętrznych
- Dopasowywanie elementów wpustowych
- Precyzyjna obróbka stalowych detali w warsztacie

### Jak dobrać gęstość nacięcia pilnika

Nacięcie nr 1 (bastard) – do szybkiego usuwania dużej ilości materiału, pozostawia szorstką powierzchnię. Nacięcie nr 2 (półgładzik) – kompromis między wydajnością a jakością wykończenia, uniwersalne zastosowanie. Nacięcie nr 3 (gładzik) – do precyzyjnego

---

wykańczania i wygładzania powierzchni.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Podczas pracy pilnikiem należy stosować ruch w jednym kierunku – nacisk podczas ruchu do przodu, odciążenie podczas cofania. Zapewnia to równomierne zużycie nacięcia i lepszą kontrolę nad obróbką.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić powierzchnię roboczą z wiórów metalowych za pomocą szczotki drucianej. Regularne czyszczenie zapobiega zapychaniu się żłobków i utrzymuje skuteczność skrawania.

Pilnik należy przechowywać w sposób uniemożliwiający kontakt powierzchni roboczych z innymi narzędziami metalowymi. Uderzenia mogą uszkodzić nacięcie i obniżyć trwałość narzędzia.

\*\*\*