

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-kwadratowy-fest-250-3-spkf-250-3-schmith-p-30850.html>

PILNIK KWADRATOWY FEST 250 3 SPKF-250 3 SCHMITH

Cena brutto	9,68 zł
Cena netto	7,87 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SPKF-250/3
Kod producenta	SPKF-250/3
Kod EAN	5902004714103
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Pilnik kwadratowy FEST 250/3 SCHMITH

Pilnik ślusarski o przekroju kwadratowym wykonany ze stali narzędziowej T12 hartowanej do twardości ponad 65 HRC. Przeznaczony do precyzyjnej obróbki metali i tworzyw sztucznych metodą piłowania ręcznego.

Długość całkowita 250 mm

Przekrój Kwadratowy

Twardość >65 HRC

Rodzaj nacięcia 3 (gładzik)

Charakterystyka techniczna

Stal narzędziowa T12

Wysokogatunkowa stal węglowa narzędziowa o podwyższonej zawartości węgla zapewnia długą trwałość ostrza. Hartowanie do twardości ponad 65 HRC (skala Rockwella) gwarantuje odporność na ścieranie podczas intensywnej pracy ze stalą, żeliwem i innymi twardymi materiałami.

Przekrój kwadratowy

Cztery płaskie powierzchnie robocze umożliwiają obróbkę otworów kwadratowych, rowków i kształtowanie kątów prostych. Przekrój kwadratowy pozwala na piłowanie wewnętrzne i zewnętrzne w trudno dostępnych miejscach, gdzie pilniki okrągłe lub płaskie nie są wystarczające.

Nacięcie typu 3 (gładzik)

Oznaczenie "3" określa gęstość nacięcia jako najdrobniejszą w standardowej klasyfikacji. Gładzik stosuje się do wykańczania powierzchni i precyzyjnego usuwania niewielkich ilości materiału. Zapewnia gładkie wykończenie bez głębokich rys.

Uchwyt bimateriałowy

Ergonomiczna rękojeść wykonana z tworzywa sztucznego o zróżnicowanej twardości — twardy rdzeń zapewnia stabilność, miękkie elementy zewnętrzne zwiększają przyczepność i redukcją zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SPKF-250/3
Długość całkowita	250 mm
Przekrój	Kwadratowy
Rodzaj nacięcia	3 (gładzik)
Materiał ostrza	Stal T12 hartowana
Twardość	>65 HRC
Materiał uchwytu	Tworzywo sztuczne bimateriałowe
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 szt.
Kod EAN	5902004714103

Zastosowanie

- Wykańczanie powierzchni metalowych po obróbce zgrubnej
- Precyzyjne dopasowywanie elementów stalowych i żeliwnych
- Obróbka otworów kwadratowych i prostokątnych
- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po cięciu metalu
- Kształtowanie rowków i wgłębień w metalach kolorowych
- Wyrównywanie powierzchni tworzyw sztucznych konstrukcyjnych
- Prace wykończeniowe w mechanice precyzyjnej i narzędziowni
- Przygotowanie powierzchni pod spawanie lub klejenie

Rodzaje nacięć pilników

Klasyfikacja według gęstości nacięcia

Pilniki ślusarskie dzielą się na trzy podstawowe typy w zależności od gęstości nacięcia: zdzierak (nacięcie 1 — najgrubsze, do szybkiego usuwania dużych ilości materiału), równiak (nacięcie 2 — uniwersalne, do obróbki zgrubnej i średniej) oraz gładzik (nacięcie 3 — najdrobniejsze, do wykańczania i precyzyjnej obróbki). Wybór odpowiedniego typu zależy od etapu obróbki i wymaganej jakości powierzchni. Model SPKF-250/3 to gładzik przeznaczony do prac wykończeniowych.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić mocowanie rękojeści i stan nacięcia. Podczas pracy pilnik prowadzić ruchem posuwistym w jednym kierunku — nacisk wywierać tylko podczas ruchu do przodu, cofając pilnik lekko unosić nad materiałem. Pozwala to uniknąć przedwczesnego stępienia zębów.

Po zakończeniu pracy oczyścić pilnik szczotką drucianą z resztek wiórów metalowych. Zanieczyszczenia zalegające między zębami zmniejszają skuteczność skrawania i mogą powodować zarysowania obrabianej powierzchni. Pilnik przechowywać w suchym miejscu, unikać kontaktu z wilgocią — stal narzędziowa podatna jest na korozję.

Nie stosować pilnika jako dźwigni, młotka lub przecinaka — przekraczanie dopuszczalnych obciążeń prowadzi do pęknięć i wykruszeń. Unikać piłowania materiałów twardszych niż 65 HRC (np. hartowanej stali narzędziowej) — powoduje to nieodwracalne uszkodzenie nacięcia.

Produkty powiązane

W ofercie dostępne są pilniki FEST SCHMITH w długościach 200 mm i 300 mm, również w wariantach z nacięciem 1 (zdzierak) i 2 (równiak). Do kompleksowej obróbki zaleca się posiadanie zestawu pilników o różnych przekrojach: płaskiego, półokrągłego i okrągłego.

...