

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-kwadratowy-fest-300-1-spkf-300-1-schmith-p-30845.html>

## PILNIK KWADRATOWY FEST 300 1 SPKF-300 1 SCHMITH

Cena brutto	<b>16,61 zł</b>
Cena netto	<b>13,50 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>SPKF-300/1</b>
Kod producenta	<b>SPKF-300/1</b>
Kod EAN	<b>5902004714059</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Pilnik kwadratowy Fest 300/1 SPKF-300/1 Schmith

Pilnik ręczny o przekroju kwadratowym, przeznaczony do obróbki metali i tworzyw sztucznych metodą skrawania. Wykonany ze stali narzędziowej T12 hartowanej do twardości ponad 65 HRC, wyposażony w ergonomiczny uchwyt bimateriałowy.

Długość robocza 300 mm

Przekrój Kwadratowy

Twardość >65 HRC

Typ uchwytu Bimateriałowy

### Charakterystyka techniczna

#### Stal narzędziowa T12

Wysokogatunkowa stal węglowa stopowa o zawartości węgla około 1,2%. Po hartowaniu osiąga twardość ponad 65 HRC, co zapewnia trwałość ostrza i odporność na ścieranie podczas intensywnej pracy z twardymi materiałami.

#### Przekrój kwadratowy

Cztery płaskie powierzchnie robocze umożliwiają obróbkę otworów kwadratowych, rowków oraz kątów wewnętrznych. Uniwersalny

kształt pozwala na pracę zarówno powierzchniami płaskimi, jak i krawędziami.

### Uchwyt bimateriałowy

Konstrukcja dwuwarstwowa łączy twardy rdzeń z miękką powłoką antypoślizgową. Taki układ redukuje wibracje, zapobiega zmęczeniu dłoni podczas długotrwałej pracy i zwiększa kontrolę nad narzędziem.

### Rozmiar 300/1

Oznaczenie określa długość roboczą (300 mm) oraz rodzaj nacięcia (1 - zdzierak). Pilniki zdzieraki mają najgrubsze nacięcie, przeznaczone do szybkiego usuwania dużej ilości materiału przy obróbce zgrubnej.

## Specyfikacja techniczna

Producent	Schmith
Model	SPKF-300/1
Typ przekroju	Kwadratowy
Długość robocza	300 mm
Rodzaj nacięcia	Zdzierak (1)
Materiał ostrza	Stal narzędziowa T12
Twardość po hartowaniu	>65 HRC
Materiał uchwytu	Tworzywo sztuczne bimateriałowe
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 szt.
Kod EAN	5902004714059

## Zastosowanie

- Obróbka zgrubna stali konstrukcyjnej i narzędziowej
- Usuwanie nadmiaru spoiny po spawaniu
- Czyszczenie otworów kwadratowych i rowków
- Wyrównywanie krawędzi i usuwanie zadziorów
- Obróbka metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Kształtowanie tworzyw sztucznych o większej twardości
- Przygotowanie powierzchni pod malowanie lub spawanie
- Prace ślusarskie i montażowe wymagające szybkiego usuwania materiału

## Rodzaje nacięcia pilników

### Jak wybrać odpowiedni typ nacięcia

---

W serii Fest dostępne są trzy rodzaje nacięcia dla każdej długości: **zdzierak (1)** – grube nacięcie do szybkiego usuwania materiału przy obróbce zgrubnej; **równiak (2)** – średnie nacięcie do prac uniwersalnych i wykańczania powierzchni; **gładzik (3)** – drobne nacięcie do precyzyjnej obróbki wykończeniowej i wygładzania. Numer po ukośniku w oznaczeniu modelu określa typ nacięcia.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Pilnik należy stosować ruchem jednokierunkowym – skrawanie zachodzi podczas ruchu do przodu, cofanie powinno odbywać się bez nacisku. Pracę zaczynać od końca pilnika znajdującego się dalej od uchwytu, stopniowo wykorzystując całą długość roboczą. Zapobiega to przedwczesnemu zużyciu środkowej części narzędzia.

Twardość ponad 65 HRC oznacza, że stal jest odporna na ścieranie, ale jednocześnie krucha – unikać uderzeń i upuszczania narzędzia. Po pracy usuwać wióry szczotką mosiężną, nie dmuchać ani nie uderzać pilnikiem o twarde powierzchnie. Przechowywać w suchym miejscu, oddzielnie od innych narzędzi, aby chronić nacięcie przed uszkodzeniem.

### Skala twardości HRC

HRC (Hardness Rockwell Cone) to skala twardości używana dla materiałów hartowanych. Wartość ponad 65 HRC oznacza bardzo wysoką twardość, porównywalną z narzędziami tnącymi i wiertłami HSS. Dla porównania: niehartowana stal ma około 20 HRC, zahartowane narzędzia ręczne 55-60 HRC, a pilniki profesjonalne przekraczają 65 HRC.

### Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć pilniki o innych przekrojach: płaskie do obróbki powierzchni płaskich, okrągłe do powiększania otworów, półokrągłe do powierzchni wklęsłych. Dostępne długości w serii Fest: 200 mm, 250 mm, 300 mm – każda w trzech wariantach nacięcia (zdzierak, równiak, gładzik).

...