

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-okragly-fest-200-1-spof-200-1-schmith-p-30852.html>

Pilnik okrągły FEST 200 1 SPOF-200 1 SCHMITH

Cena brutto	8,86 zł
Cena netto	7,20 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SPOF-200/1
Kod producenta	SPOF-200/1
Kod EAN	5902004714127
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Pilnik okrągły FEST 200/1 SPOF-200/1 SCHMITH

Pilnik okrągły o długości 200 mm, wykonany ze stali narzędziowej T12 hartowanej do twardości powyżej 65 HRC. Narzędzie przeznaczone do obróbki metali i tworzyw sztucznych metodą skrawania, wyposażone w ergonomiczny uchwyt dwukomponentowy.

Długość 200 mm

Przekrój Okrągły

Twardość >65 HRC

Materiał Stal T12

Charakterystyka techniczna

Stal narzędziowa T12

Wysokogatunkowa stal węglowa narzędziowa o zawartości węgla około 1,2%. Po hartowaniu osiąga twardość przekraczającą 65 HRC, co zapewnia trwałość ostrza i odporność na ścieranie podczas intensywnej pracy.

Przekrój okrągły

Umożliwia obróbkę otworów, rowków, zaokrągleń i powierzchni wklęsłych. Geometria okrągła pozwala na pracę w trudnodostępnych miejscach, gdzie pilniki płaskie nie znajdują zastosowania.

Uchwyt dwukomponentowy

Rączka wykonana z tworzywa sztucznego o różnej twardości. Twardsza warstwa zapewnia stabilność konstrukcji, miększa – antypoślizgowe właściwości i komfort podczas długotrwałej pracy.

Długość robocza 200 mm

Rozmiar uniwersalny, stosowany w pracach ślusarskich, warsztatowych i modelarskich. Wystarczający do większości zastosowań przy zachowaniu dobrej kontroli nad narzędziem.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SPOF-200/1
Typ przekroju	Okrągły
Długość całkowita	200 mm
Materiał części roboczej	Stal T12
Twardość po hartowaniu	>65 HRC
Materiał uchwytu	Tworzywo sztuczne dwukomponentowe
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 szt.
Kod EAN	5902004714127

Zastosowanie

- Powiększanie i kształtowanie otworów w metalach kolorowych i stalach konstrukcyjnych
- Obróbka rowków i wgłębień o przekroju okrągłym
- Usuwanie zadziorów z wewnętrznych krawędzi otworów
- Zaokrąglanie krawędzi i naroży elementów metalowych
- Dopasowywanie elementów w pracach ślusarskich i montażowych
- Obróbka tworzyw sztucznych konstrukcyjnych
- Prace modelarskie wymagające precyzyjnego usuwania materiału
- Naprawa i regeneracja powierzchni cylindrycznych

Typy nacięć pilników

Dostępne warianty nacięcia

Pilniki FEST występują w trzech podstawowych typach nacięcia, różniących się gęstością i wysokością zębów. Zdzierak – nacięcie grube, do szybkiego usuwania dużych ilości materiału. Równiak – nacięcie średnie, uniwersalne zastosowanie w większości prac. Gładzik – nacięcie drobne, do wykańczania powierzchni i prac precyzyjnych. Wybór typu zależy od rodzaju materiału i wymaganej jakości wykończenia.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy pilnikiem należy stosować równomierny nacisk i ruch posuwisto-zwrotny w jednym kierunku. Efektywne skrawanie następuje tylko podczas ruchu do przodu – cofanie pilnika powinno odbywać się bez nacisku. Periodyczne czyszczenie szczotką drucianą usuwa wióry z nacięcia i zapobiega zapychaniu zębów.

Po zakończeniu pracy zaleca się usunięcie zanieczyszczeń i zabezpieczenie części roboczej cienką warstwą oleju antykorozyjnego. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność narzędzia. Unikanie uderzeń i upadków chroni hartowaną stal przed wykruszeniem zębów.

Produkty powiązane

W ofercie dostępne są również pilniki okrągłe FEST w długościach 250 mm i 300 mm, pilniki o innych przekrojach (płaskie, półokrągłe, trójkątne, kwadratowe) oraz szczotki druciane do czyszczenia pilników.

...