

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-okragly-fest-200-3-spo-200-3-schmith-p-30858.html>



Pilnik okrągły FEST 200 3 SPOF-200 3 SCHMITH

Cena brutto	10,90 zł
Cena netto	8,86 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SPOF-200/3
Kod producenta	SPOF-200/3
Kod EAN	5902004714189
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Pilnik okrągły FEST 200/3 SPOF-200/3 SCHMITH

Pilnik okrągły o długości 200 mm wykonany ze stali narzędziowej T12, hartowanej do twardości ponad 65 HRC. Przeznaczony do obróbki metali i tworzyw sztucznych metodą piłowania. Wyposażony w ergonomiczny uchwyt dwukomponentowy.

Długość 200 mm
Przekrój Okrągły
Twardość >65 HRC
Materiał Stal T12

Charakterystyka techniczna

Stal narzędziowa T12

Wysokowęglowa stal stopowa zapewniająca trwałość ostrza i odporność na ścieranie. Hartowanie do twardości powyżej 65 HRC (skala Rockwella) gwarantuje długotrwałe zachowanie właściwości skrawnych nawet przy intensywnej pracy.

Przekrój okrągły

Kształt okrągły umożliwia obróbkę otworów, rowków i powierzchni wklęsłych. Stosowany do poszerzania otworów, wygładzania krawędzi wewnętrznych oraz kształtowania detali o zaokrąglonych konturach.

Uchwyt dwukomponentowy

Ergonomiczna rączka łącząca tworzywo twarde i miękkie zapobiega wyslizgiwaniu się narzędzia z dłoni. Konstrukcja antypoślizgowa redukuje zmęczenie podczas długotrwałej pracy i poprawia precyzję prowadzenia.

Uniwersalność zastosowania

Nadaje się do obróbki metali kolorowych, stali węglowej oraz tworzyw sztucznych. Możliwość wyboru rodzaju nacięcia (zdzierak, równiak, gładzik) pozwala dostosować narzędzie do etapu obróbki i wymaganej jakości powierzchni.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SPOF-200/3
Typ pilnika	Okrągły
Długość całkowita	200 mm
Materiał ostrza	Stal narzędziowa T12
Twardość	>65 HRC
Materiał uchwytu	Tworzywo sztuczne dwukomponentowe
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 szt.
Kod EAN	5902004714189

Zastosowanie

- Poszerzanie i kalibrowanie otworów w elementach metalowych
- Wygładzanie wewnętrznych krawędzi otworów po wierceniu
- Obróbka rowków i wgłębień o przekroju okrągłym
- Kształtowanie detali z metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz)
- Usuwanie zadziorów i nierówności z powierzchni wklęsłych
- Dopasowywanie elementów w pracach modelarskich i prototypowych
- Obróbka tworzyw sztucznych wymagających precyzyjnego kształtowania
- Naprawy i modyfikacje elementów w warsztacie mechanicznym

Rodzaje nacięcia pilników okrągłych

Zdzierak (nacięcie grube)

Przeznaczony do szybkiego usuwania dużej ilości materiału w fazie wstępnej obróbki. Pozostawia widoczne ślady na powierzchni, wymaga dalszego wygładzania. Stosowany przy obróbce zgrubnej metali miękkich i tworzyw sztucznych.

Równiak (nacięcie średnie)

Uniwersalny typ nacięcia do obróbki wykończeniowej większości materiałów. Zapewnia równowagę między wydajnością skrawania a jakością powierzchni. Najczęściej wybierany do codziennych prac warsztatowych.

Gładzik (nacięcie drobne)

Służy do precyzyjnego wykańczania powierzchni i uzyskiwania gładkiego, matowego wykończenia. Usuwa minimalne ilości materiału, stosowany w ostatniej fazie obróbki lub przy pracy z metalami twardymi wymagającymi delikatnego szlifowania.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy pilnikiem należy stosować ruch posuwisty w jednym kierunku – powrotny ruch bez nacisku przedłuża żywotność narzędzia. Regularne czyszczenie szczotką drucianą zapobiega zapychaniu się nacięć wiórami metalu. Przechowywanie w suchym miejscu, bez kontaktu z innymi narzędziami metalowymi, chroni ostrze przed uszkodzeniem mechanicznym i korozją.

Pilnik traci właściwości skrawne przy pracy z materiałami o twardości zbliżonej lub wyższej niż jego własna. Nie należy używać go do obróbki stali hartowanej, żeliwa hartowanego ani ceramiki. Unikanie nadmiernego nacisku i przegrzewania ostrza wydłuża okres użytkowania narzędzia.

Produkty powiązane

Rozważ zakup pilników w innych długościach z serii FEST (250 mm, 300 mm) oraz pilników o innych kształtach przekroju (płaski, półokrągły, trójkątny) do kompleksowej obróbki różnorodnych powierzchni.

...