

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-okragly-fest-250-2-spof-250-2-schmith-p-30856.html>

## Pilnik okrągły FEST 250 2 SPOF-250 2 SCHMITH

Cena brutto	<b>7,87 zł</b>
Cena netto	<b>6,40 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>SPOF-250/2</b>
Kod producenta	<b>SPOF-250/2</b>
Kod EAN	<b>5902004714165</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Pilnik okrągły FEST 250/2 SPOF-250/2 SCHMITH

Pilnik o przekroju okrągłym przeznaczony do obróbki skrawaniem metali, szczególnie do powiększania otworów oraz obróbki powierzchni wklęsłych i zaokrąglonych. Część robocza wykonana ze stali narzędziowej T12 o twardości przekraczającej 65 HRC zapewnia trwałość i odporność na zużycie w intensywnej pracy warsztatowej.

Długość robocza 250 mm

Nacięcie Nr 2 (średnie)

Materiał **Stal T12**

Twardość > 65 HRC

### Charakterystyka techniczna

#### **Stal narzędziowa T12**

Wysokowęglowa stal narzędziowa T12 charakteryzuje się zawartością węgla ok. 1,2%, co po odpowiedniej obróbce cieplnej daje twardość przekraczającą 65 HRC. Zapewnia to odporność krawędzi tnących na ścieranie podczas pracy z metalami o różnej twardości.

#### **Nacięcie nr 2 (średnie)**

Nacięcie typu zdzierak o gradacji nr 2 oznacza średnią gęstość żłobków na powierzchni roboczej. Stanowi kompromis między szybkością usuwania materiału a jakością wykończenia powierzchni. Uniwersalne zastosowanie w większości prac ślusarskich.

### Przekrój okrągły

Okrągły profil części roboczej umożliwia obróbkę otworów, powierzchni wklęsłych oraz zaokrągleń. Średnica przekroju odpowiada długości roboczej, co pozwala na dopasowanie narzędzia do wielkości obrabianych elementów.

### Rękojeść dwukomponentowa

Ergonomiczny uchwyt wykonany z materiałów o zróżnicowanej twardości łączy sztywny rdzeń z miękką warstwą zewnętrzną o właściwościach antypoślizgowych. Zapewnia pewny chwyt i kontrolę podczas pracy, zmniejszając zmęczenie dłoni.

## Specyfikacja techniczna

Model	SPOF-250/2
SKU	SPOF-250/2
Materiał części roboczej	Stal węglowa narzędziowa T12
Twardość części roboczej	> 65 HRC
Długość części roboczej	250 mm
Rodzaj nacięcia	Nr 2 (średnie / zdzierak)
Przekrój	Okrągły
Typ uchwytu	Ergonomiczny, dwukomponentowy, antypoślizgowy
Przeznaczenie	Metale

## Zastosowanie

- Powiększanie i kalibrowanie otworów w elementach metalowych
- Obróbka i wykańczanie powierzchni wklęsłych
- Usuwanie zadziorów i nierówności w otworach
- Kształtowanie zaokrągleń i łuków w blachach i profilach
- Dopasowywanie elementów w pracach montażowych
- Naprawa i renowacja części w warsztacie ślusarskim
- Obróbka powierzchni cylindrycznych
- Wykańczanie spawów i połączeń w trudnodostępnych miejscach

### Dobór pilnika do materiału

Nacięcie nr 2 sprawdza się w obróbce większości metali kolorowych i stali konstrukcyjnych. Do materiałów miękkich (aluminium,

---

mosiądz) można rozważyć nacięcie nr 1 (grube), natomiast do stali hartowanych i żeliwa – nacięcie nr 3 (drobne). Twardość powyżej 65 HRC pozwala na pracę z metalami o twardości do ok. 55 HRC bez szybkiego tępienia krawędzi.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Pilniki wymagają regularnego czyszczenia z wiórów metalowych za pomocą szczotki drucianej (karczka). Zanieczyszczenia zapychające nacięcie zmniejszają efektywność skrawania i mogą powodować zarysowania obrabianej powierzchni. Podczas pracy należy stosować ruch posuwisty w jednym kierunku z lekkim dociskiem – ruch zwrotny powinien odbywać się bez nacisku, aby nie tępić zębów.

Po zakończeniu pracy zaleca się zabezpieczenie części roboczej przed wilgocią i korozją, szczególnie przy kontakcie z metalami zawierającymi sole lub kwasy. Nie należy używać pilnika jako dźwigni ani uderzać nim w twarde powierzchnie – może to spowodować wykruszenie zębów lub pęknięcie stali narzędziowej.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metalowych elementów warto rozważyć pilniki o innych przekrojach: płaskie do powierzchni płaskich, półokrągłe do uniwersalnych zastosowań, trójkątne do kątów ostrych oraz iglaki do prac precyzyjnych. Szczotka druczana (karcz) ułatwia utrzymanie czystości nacięcia.

...