

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-okragly-fest-250-3-spof-250-3-schmith-p-30859.html>

Pilnik okrągły FEST 250 3 SPOF-250 3 SCHMITH

Cena brutto	8,62 zł
Cena netto	7,01 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SPOF-250/3
Kod producenta	SPOF-250/3
Kod EAN	5902004714196
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Pilnik okrągły FEST 250/3 SCHMITH

Pilnik o przekroju okrągłym z hartowanej stali narzędziowej T12, przeznaczony do ręcznej obróbki metali. Wyposażony w ergonomiczną, dwukomponentową rękojeść zapewniającą stabilny chwyt podczas pracy.

Długość robocza 250 mm

Nacięcie Nr 3 (gładzik)

Twardość >65 HRC

Model SPOF-250/3

Charakterystyka techniczna

Stal narzędziowa T12

Część robocza wykonana z wysokowęglowej stali narzędziowej T12, hartowanej do twardości powyżej 65 HRC. Zapewnia to długotrwałą ostrość zębów i odporność na zużycie podczas obróbki twardszych metali.

Nacięcie nr 3 (gładzik)

Drobne nacięcie typu gładzik przeznaczone do wykańczania i precyzyjnego wygładzania powierzchni. Usuwa niewielkie naddatki materiału, pozostawiając gładką powierzchnię po obróbce.

Przekrój okrągły

Geometria okrągła umożliwia obróbkę otworów, powierzchni wklęsłych oraz profili o krzywiznie. Średnica przekroju dostosowana do pracy w otworach i zagłębieniach różnej wielkości.

Dwukomponentowa rękojeść

Ergonomiczny uchwyt z materiału antypoślizgowego zapewnia pewny chwyt nawet przy dłuższej pracy. Konstrukcja dwukomponentowa redukuje zmęczenie dłoni i zwiększa kontrolę nad narzędziem.

Specyfikacja techniczna

Model	SPOF-250/3
Kod produktu (SKU)	SPOF-250/3
Przekrój	Okrągły
Długość części roboczej	250 mm
Rodzaj nacięcia	Nr 3 (gładzik)
Materiał części roboczej	Stal węglowa narzędziowa T12
Twardość powierzchni roboczej	Hartowana >65 HRC
Typ uchwytu	Ergonomiczny, dwukomponentowy antypoślizgowy
Przeznaczenie	Obróbka skrawaniem metali

Zastosowanie

- Powiększanie i kalibrowanie otworów w metalach
- Wygładzanie powierzchni wklęsłych i zagłębień
- Zaokrąglanie i wykańczanie krawędzi
- Precyzyjne wykańczanie detali o profilu okrągłym
- Obróbka powierzchni owalnych
- Usuwanie zadziorów z wewnętrznych powierzchni otworów
- Dopasowywanie wymiarów otworów do tolerancji
- Przygotowanie powierzchni pod montaż łożysk i tulei

Nacięcie nr 3 - kiedy stosować

Gładzik (nacięcie nr 3) charakteryzuje się najdrobniejszymi zębami wśród pilników. Stosuje się go na końcowym etapie obróbki, gdy wymagane jest precyzyjne wykończenie powierzchni i uzyskanie gładkiego efektu. Nie nadaje się do zgrubnego usuwania materiału – do tego celu należy użyć pilnika z nacięciem nr 1 lub 2.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy pilnikiem należy stosować ruch w jednym kierunku – nacisk wywierać podczas ruchu do przodu, a cofać narzędzie bez nacisku. Pozwala to zachować ostrość zębów i uniknąć ich przedwczesnego zużycia.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić pilnik z wiórów metalowych za pomocą szczotki drucianej, przecierając w kierunku zgodnym z nacięciem. Unikać przechowywania narzędzia w miejscach narażonych na wilgoć – może to prowadzić do korozji powierzchni roboczej.

Pilnik nie wymaga ostrzenia – po zużyciu zębów należy wymienić narzędzie na nowe. Próby regeneracji nacięcia są nieskuteczne i mogą uszkodzić strukturę hartowanej powierzchni.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki metali warto rozważyć uzupełnienie zestawu o pilniki o innych przekrojach (płaskie, półokrągłe, trójkątne) oraz o różnym stopniu nacięcia. Pilniki z nacięciem nr 1 lub 2 przyspieszą usuwanie większych naddatków materiału przed wykończeniem gładzikiem.