

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-okragly-fest-300-1-spof-300-1-schmith-p-30854.html>

## Pilnik okrągły FEST 300 1 SPOF-300 1 SCHMITH

Cena brutto	<b>10,13 zł</b>
Cena netto	<b>8,24 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>SPOF-300/1</b>
Kod producenta	<b>SPOF-300/1</b>
Kod EAN	<b>5902004714141</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Pilnik okrągły FEST 300/1 SPOF-300/1 SCHMITH

Narzędzie ręczne do obróbki skrawaniem metali o przekroju okrągłym i długości roboczej 300 mm. Przeznaczony do powiększania otworów, obróbki powierzchni wklęsłych oraz usuwania zadziorów w elementach metalowych.

Długość robocza 300 mm

Typ nacięcia 1 (zdzierak)

Twardość >65 HRC

Profil Okrągły

### Charakterystyka techniczna

#### Stal narzędziowa T12

Część robocza wykonana ze stali węglowej narzędziowej T12 o zawartości węgla ok. 1,2%. Materiał ten po hartowaniu osiąga twardość powyżej 65 HRC, co zapewnia odporność na ścieranie podczas obróbki twardych metali i długą żywotność narzędzia.

#### Nacięcie typu 1 (zdzierak)

Nacięcie zdzierakowe charakteryzuje się grubymi, szeroko rozstawionymi żłobkami. Typ 1 przeznaczony jest do obróbki zgrubnej —

---

szybkiego usuwania dużych ilości materiału z pozostawieniem chropowatej powierzchni. Stosowany jako pierwszy etap obróbki przed użyciem pilników o drobniejszym nacięciu.

### Przekrój okrągły 300 mm

Okrągły profil umożliwia obróbkę powierzchni wklęsłych, powiększanie otworów oraz profilowanie zaokrąglonych krawędzi. Długość 300 mm zapewnia odpowiednią powierzchnię roboczą przy zachowaniu kontroli nad narzędziem podczas pracy w otworach o średnicy od kilkunastu do kilkudziesięciu milimetrów.

### Ergonomiczna rękojeść dwukomponentowa

Uchwyt wykonany z dwóch materiałów — twardego tworzywa jako rdzeń oraz miękkiego komponentu antypoślizgowego na powierzchni. Konstrukcja zapewnia pewny chwyt nawet przy wilgotnych dłoniach i zmniejsza zmęczenie podczas długotrwałej pracy.

## Specyfikacja techniczna

Model	SPOF-300/1
Producent	Schmith
Seria	FEST
Profil	Okrągły
Długość części roboczej	300 mm
Typ nacięcia	1 (zdzierak)
Materiał części roboczej	Stal węglowa narzędziowa T12
Twardość po hartowaniu	Powyżej 65 HRC
Typ uchwytu	Dwukomponentowy, antypoślizgowy
Kod produktu	SPOF-300/1

## Zastosowanie

- Powiększanie otworów okrągłych w elementach metalowych
- Obróbka zgrubna powierzchni wklęsłych i zaokrąglonych
- Usuwanie zadziorów po wierceniu lub cięciu
- Profilowanie krawędzi wewnętrznych w otworach
- Wygładzanie powierzchni po operacjach spawalniczych
- Korekta wymiarów otworów w stalowych konstrukcjach
- Przygotowanie powierzchni pod spawanie lub montaż
- Obróbka elementów z metali nieżelaznych (mosiądz, aluminium)

### Jak dobrać pilnik do rodzaju obróbki

---

Nacięcie typu 1 (zdzierak) stosuje się do szybkiego usuwania materiału — pozostawia chropowatą powierzchnię wymagającą dalszej obróbki. Do wykończenia powierzchni należy użyć pilnika o nacięciu typu 2 (półgładzik) lub 3 (gładzik). Profil okrągły jest uniwersalny przy pracy z otworami — średnicę pilnika dobiera się tak, aby był co najmniej o 20-30% mniejszy od średnicy otworu, co zapewnia swobodę ruchu i równomierną obróbkę.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić, czy rękojeść jest prawidłowo osadzona na trzpieniu pilnika. Podczas piłowania należy wywierać równomierny nacisk w fazie ruchu do przodu — w fazie powrotnej pilnik powinien być lekko unoszony nad powierzchnią obrabianą, co zmniejsza zużycie nacięcia.

Po zakończeniu pracy pilnik należy oczyścić szczotką mosiężną z pozostałości wiórów metalowych. Nie należy uderzać pilnikiem o twarde powierzchnie w celu usunięcia wiórów — może to uszkodzić nacięcie. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed kontaktem z innymi narzędziami metalowymi, które mogłyby uszkodzić krawędzie tnące.

### **Bezpieczeństwo pracy**

Podczas pracy z pilnikiem należy używać rękawic roboczych chroniących przed ostrymi krawędziami obrabianego materiału. Nie należy używać pilnika bez prawidłowo zamocowanej rękojeści — odsłonięty trzpień może spowodować obrażenia dłoni. Obrabiany element powinien być stabilnie zamocowany w imadle lub innym uchwycie, co zapewnia kontrolę nad procesem i bezpieczeństwo operatora.

### Produkty uzupełniające

Do pełnej obróbki powierzchni warto rozważyć zakup pilników o drobniejszym nacięciu (typ 2 lub 3) oraz szczotki mosiężnej do czyszczenia nacięcia. W przypadku obróbki otworów o różnych średnicach przydatny będzie zestaw pilników okrągłych o różnych długościach i średnicach.

...