

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-okragly-fest-300-2-spof-300-2-schmith-p-30857.html>

PILNIK OKRĄGŁY FEST 300 2 SPOF-300 2 SCHMITH

Cena brutto	13,45 zł
Cena netto	10,93 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SPOF-300/2
Kod producenta	SPOF-300/2
Kod EAN	5902004714172
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Pilnik okrągły FEST 300/2 SCHMITH

Pilnik o przekroju okrągłym przeznaczony do obróbki metali i tworzyw sztucznych metodą piłowania. Wykonany ze stali narzędziowej T12 hartowanej do twardości ponad 65 HRC, zapewnia trwałość i skuteczność skrawania w warunkach warsztatowych.

Długość robocza 300 mm

Przekrój Okrągły

Twardość stali >65 HRC

Typ uchwytu Dwukomponentowy

Charakterystyka techniczna

Stal narzędziowa T12

Wysokogatunkowa stal węglowa hartowana do twardości powyżej 65 HRC według skali Rockwella. Taka twardość przekłada się na odporność na ścieranie i długotrwałe zachowanie ostrości zębów podczas intensywnej pracy z metalami żelaznymi i nieżelaznymi.

Przekrój okrągły

Kształt cylindryczny umożliwia obróbkę otworów, rowków oraz powierzchni wklęsłych. Średnica przekroju dobrana do obróbki detali o różnych gabarytach, od drobnych otworów po szersze wycięcia w materiale.

Dwukomponentowy uchwyt

Rączka wykonana z tworzywa sztucznego o zróżnicowanej twardości – twardsza osnowa zapewnia stabilność, miększe wstawki antypoślizgowe zwiększają przyczepność. Ergonomiczny kształt redukuje zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy.

Rozmiar 300/2

Oznaczenie określa długość roboczą 300 mm oraz rodzaj nacięcia zębów. Długość ta stanowi kompromis między zasięgiem a kontrolą nad narzędziem, odpowiedni do większości zastosowań warsztatowych.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SPOF-300/2
Typ pilnika	Okrągły
Długość robocza	300 mm
Materiał części roboczej	Stal narzędziowa T12
Twardość stali	>65 HRC
Materiał uchwytu	Tworzywo sztuczne dwukomponentowe
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 szt.
Kod EAN	5902004714172

Zastosowanie

- Powiększanie i kształtowanie otworów w elementach metalowych
- Obróbka rowków i wgłębień o przekroju okrągłym
- Usuwanie zadziorów z wewnętrznych krawędzi otworów
- Dopasowywanie otworów montażowych do średnicy sworzni i kołków
- Kształtowanie powierzchni wklęsłych w metalach miękkich i średniotwardych
- Obróbka tworzyw sztucznych konstrukcyjnych
- Przygotowanie powierzchni pod spawanie lub lutowanie
- Naprawa i regeneracja elementów w warsztatach mechanicznych

Rodzaje nacięć pilników FEST

Dostępne warianty

Pilniki FEST występują w trzech rodzajach nacięcia przy każdej długości: zdzierak (nacięcie grube, szybkie usuwanie materiału), równiak (nacięcie średnie, obróbka ogólna) oraz gładzik (nacięcie drobne, wykończenie powierzchni). Wybór zależy od etapu obróbki i wymaganej jakości powierzchni.

Użytkowanie i konserwacja

Pilnik należy prowadzić ruchem posuwisto-zwrotnym z naciskiem podczas ruchu do przodu – zęby skrawają tylko w jednym kierunku. Praca bez nacisku w ruchu powrotnym wydłuża żywotność narzędzia. Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie szczotką drucianą z wiórów i pyłu metalowego.

Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji stali. Unikać kontaktu z innymi narzędziami metalowymi, które mogą uszkodzić nacięcie. Okresowe sprawdzanie stanu zębów pozwala na wymianę pilnika przed utratą skuteczności skrawania.

Produkty powiązane

Pilniki FEST dostępne są w długościach 200 mm, 250 mm i 300 mm, w przekrojach: płaskim, półokrągłym, okrągłym, trójkątnym i kwadratowym. Do kompletu zaleca się szczotkę drucianą do czyszczenia nacięć oraz uchwyty wymienne, jeśli planowana jest intensywne eksploatacja.

...