

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-okragly-fest-300-3-spof-300-3-schmith-p-30860.html>

PILNIK OKRĄGŁY FEST 300 3 SPOF-300 3 SCHMITH

Cena brutto	14,06 zł
Cena netto	11,43 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SPOF-300/3
Kod producenta	SPOF-300/3
Kod EAN	5902004714202
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Pilnik okrągły FEST 300/3 Schmith SPOF-300/3

Narzędzie do ręcznej obróbki metali z przekrojem okrągłym i nacięciem typu gładzik. Przeznaczony do powiększania otworów oraz obróbki powierzchni wklęsłych.

Długość robocza 300 mm

Rodzaj nacięcia Gładzik (nr 3)

Twardość >65 HRC

Materiał Stal T12

Charakterystyka techniczna

Stal stopowa T12

Wysokogatunkowa stal węglowa narzędziowa zapewnia trwałość krawędzi tnących i odporność na ścieranie podczas obróbki twardych metali. Oznaczenie T12 wskazuje na zawartość węgla około 1,2%, co przekłada się na możliwość uzyskania wysokiej twardości po hartowaniu.

Hartowanie powyżej 65 HRC

Twardość części roboczej przekraczająca 65 HRC (skala Rockwella) gwarantuje skuteczne skrawanie stali konstrukcyjnych, żeliwa oraz metali nieżelaznych. Wartość ta zapewnia równowagę między twardością a odpornością na kruche pękanie.

Nacięcie gładzik (nr 3)

Gładzik to najdrobniejsze nacięcie pilnika, oznaczane numerem 3. Charakteryzuje się gęstymi, drobnymi zębami, które usuwają cienkie warstwy materiału. Stosowane do wykańczania powierzchni, gdy wymagane jest uzyskanie gładkiego efektu z minimalnym śladem obróbki.

Ergonomiczny uchwyt dwukomponentowy

Rękojeść wykonana z tworzywa o zróżnicowanej twardości łączy sztywny rdzeń z miękką powłoką antypoślizgową. Konstrukcja redukuje zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy i zapewnia pewny chwyt nawet w środowisku warsztatowym z obecnością olejów czy emulsji.

Specyfikacja techniczna

Model	SPOF-300/3
Długość części roboczej	300 mm
Przekrój	Okrągły
Rodzaj nacięcia	Gładzik (nr 3)
Materiał części roboczej	Stal stopowa węglowa T12
Twardość po hartowaniu	>65 HRC
Typ uchwytu	Dwukomponentowy z powłoką antypoślizgową
Przeznaczenie	Obróbka metali

Zastosowanie

- Powiększanie otworów o profilu okrągłym w elementach metalowych
- Wykańczanie powierzchni wklęsłych po wierceniu lub frezowaniu
- Usuwanie zadziorów z krawędzi otworów
- Dopasowywanie średnicy otworów do wymaganych tolerancji
- Obróbka rowków o przekroju półokrągłym
- Wygładzanie powierzchni po obróbce grubszymi pilnikami
- Przygotowanie powierzchni pod spawanie lub lutowanie
- Naprawa i regeneracja uszkodzonych otworów

Użytkowanie i konserwacja

Dobór pilnika do materiału

Nacięcie gładzik (nr 3) sprawdza się przy obróbce wykończeniowej metali o średniej i dużej twardości. Do usuwania większych ilości materiału należy rozpocząć od pilnika z nacięciem grubszym (nr 1 lub 2), a następnie przejść do gładzika. Przekrój okrągły umożliwia pracę wewnątrz otworów o średnicy większej niż średnica pilnika.

Czyszczenie i przechowywanie

Po użyciu należy oczyścić nacięcie szczotką drucianą, usuwając wióry metalu. Zabrudzone nacięcie traci skuteczność skrawania. Pilniki przechowywać oddzielnie lub w osłonach, aby uniknąć uszkodzenia zębów przez kontakt z innymi narzędziami. Chronić przed wilgocią, która może prowadzić do korozji stali narzędziowej.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki zaleca się dysponowanie zestawem pilników o różnych nacięciach: bastardem (nr 1) do zgrubnej obróbki, półgładzik (nr 2) do pracy pośredniej oraz gładzik (nr 3) do wykończenia. Przydatne mogą być również pilniki o innych przekrojach: płaskie do powierzchni prostych, trójkątne do kątów ostrych oraz półokrągłe do powierzchni wypukłych i wklęsłych.