

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-plaski-fest-200-3-sppf-200-3-schmith-p-31114.html>

## Pilnik płaski FEST 200 3 SPPF-200 3 SCHMITH



Cena brutto	<b>10,08 zł</b>
Cena netto	<b>8,20 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SPPF-200/3</b>
Kod producenta	<b>SPPF-200/3</b>
Kod EAN	<b>5902004714271</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Pilnik płaski FEST 200/3 SPPF-200/3 SCHMITH

Pilnik płaski o długości roboczej 200 mm, wykonany ze stali narzędziowej T12 hartowanej do twardości ponad 65 HRC. Przeznaczony do ręcznej obróbki metali i tworzyw sztucznych metodą skrawania. Wyposażony w dwukomponentowy uchwyt zapewniający stabilny chwyt podczas pracy.

Długość robocza 200 mm

Typ przekroju Płaski

Twardość >65 HRC

Materiał Stal T12

### Charakterystyka techniczna

#### Stal narzędziowa T12

Wysokowęglowa stal stopowa o zawartości węgla około 1,2%. Po hartowaniu osiąga twardość powyżej 65 HRC, co zapewnia długotrwałe zachowanie ostrości nacięć i odporność na zużycie podczas intensywnej pracy z twardymi materiałami.

#### Przekrój płaski

Klasyczna forma pilnika z dwiema szerokimi powierzchniami roboczymi i dwiema wąskimi krawędziami. Umożliwia obróbkę płaskich powierzchni, poszerzanie otworów prostokątnych oraz docieranie do trudno dostępnych miejsc bocznymi krawędziami.

### Dwukomponentowy uchwyt

Ergonomiczna rączka wykonana z tworzywa sztucznego o zróżnicowanej twardości. Miększe strefy zapewniają komfort chwytania, a twardsze zwiększają stabilność i precyzję prowadzenia narzędzia podczas piłowania.

### Długość 200 mm

Uniwersalny rozmiar odpowiedni do większości prac ślusarskich i montażowych. Zapewnia wystarczającą powierzchnię roboczą przy zachowaniu dobrej kontroli nad narzędziem, zarówno przy pracach precyzyjnych, jak i przy usuwaniu większych naddatków materiału.

## Specyfikacja techniczna

Model	SPPF-200/3
Producent	SCHMITH
Typ pilnika	Płaski
Długość robocza	200 mm
Rozmiar	200/3
Materiał części roboczej	Stal narzędziowa T12
Twardość po hartowaniu	>65 HRC
Materiał uchwytu	Tworzywo sztuczne dwukomponentowe
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 szt.
Kod EAN	5902004714271

## Zastosowanie

- Obróbka powierzchni płaskich elementów stalowych, żeliwnych i z metali kolorowych
- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po cięciu, wierceniu lub spawaniu
- Dopasowywanie wymiarów elementów metalowych wymagających precyzyjnego dosunięcia
- Wyrównywanie i wygładzanie powierzchni po obróbce mechanicznej
- Poszerzanie i kształtowanie otworów prostokątnych i szczelin
- Obróbka tworzyw sztucznych konstrukcyjnych (PA, POM, PTFE)
- Przygotowanie powierzchni pod spawanie lub klejenie
- Naprawa i konserwacja narzędzi oraz elementów maszyn

---

## Oznaczenie rozmiaru 200/3

Cyfra "3" w oznaczeniu określa typ nacięcia pilnika. W serii dostępne są trzy warianty: zdzierak (najgrubsze nacięcie, do szybkiego usuwania materiału), równiak (średnie nacięcie, do obróbki zgrubnej i wstępnej) oraz gładzik (najdrobniejsze nacięcie, do wykańczania i wygładzania powierzchni). Wybór odpowiedniego wariantu zależy od etapu obróbki i wymaganej jakości powierzchni.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stabilność osadzenia uchwytu oraz stan nacięć. Pilnik prowadzić ruchem posuwistym w kierunku od siebie, wywierając nacisk tylko podczas ruchu do przodu. Podczas cofania narzędzia nie wywierać nacisku, aby nie tępić nacięć.

Po zakończeniu pracy oczyścić pilnik szczotką drucianą z wiórów i pyłu metalicznego. Nie należy dmuchiwać zanieczyszczeń, aby uniknąć dostania się drobnych cząstek do oczu. Powierzchnię roboczą można zabezpieczyć cienką warstwą oleju maszynowego przed korozją.

Przechowywać w suchym miejscu, osobno od innych narzędzi, aby uniknąć uszkodzenia nacięć przez kontakt z twardymi powierzchniami. Nie stosować pilnika jako dźwigni lub przyrządu do uderzania.

## Skala twardości HRC

HRC (Hardness Rockwell Cone) to skala twardości Rockwella mierzona stożkowym wgłębnikiem diamentowym. Wartość 65 HRC odpowiada twardości porównywalnej do hartowanych części narzędzi skrawających. Taka twardość zapewnia skuteczne piłowanie stali konstrukcyjnej o wytrzymałości do około 800 MPa, przy jednoczesnym zachowaniu odporności nacięć na wykruszanie.

...