

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-plaski-fest-250-2-sppf-250-2-schmith-p-30865.html>

## Pilnik płaski FEST 250 2 SPPF-250 2 SCHMITH



Cena brutto	<b>10,23 zł</b>
Cena netto	<b>8,32 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>SPPF-250/2</b>
Kod producenta	<b>SPPF-250/2</b>
Kod EAN	<b>5902004714257</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Pilnik płaski FEST 250/2 SPPF-250/2 SCHMITH

Pilnik płaski przeznaczony do obróbki skrawaniem powierzchni metalowych. Narzędzie ze stali węglowej T12 z dwukomponentową, antypoślizgową rękojeścią.

Długość części roboczej 250 mm

Typ nacięcia Nr 2 (półgładzik)

Materiał **Stal T12**

Twardość >65 HRC

### Charakterystyka techniczna

#### **Stal węglowa narzędziowa T12**

Materiał o wysokiej zawartości węgla zapewnia trwałość ostrza i odporność na ścieranie. Po hartowaniu osiąga twardość powyżej 65 HRC, co przekłada się na długi okres użytkowania bez utraty właściwości skrawnych.

#### **Nacięcie nr 2 (półgładzik)**

Średnia gęstość nacięcia zapewnia równowagę między wydajnością skrawania a jakością wykończenia powierzchni. Półgładzik usuwa materiał szybciej niż gładzik, pozostawiając gładszą powierzchnię niż pilnik zdzierak.

### Dwukomponentowa rękojeść

Ergonomiczny kształt z antypoślizgowym pokryciem zapewnia pewny chwyt podczas pracy. Dwukomponentowa konstrukcja łączy twardość trzonu z miękkim, absorbującym drgania zewnętrznym materiałem.

### Przekrój płaski

Płaska geometria części roboczej umożliwia obróbkę powierzchni płaskich, wyrównywanie krawędzi oraz pracę w wąskich szczelinach. Uniwersalny kształt do większości prac ślusarskich.

## Specyfikacja techniczna

Model	SPPF-250/2
Materiał części roboczej	Stal węglowa narzędziowa T12
Twardość po hartowaniu	Powyżej 65 HRC
Długość części roboczej	250 mm
Typ nacięcia	Nr 2 (półgładzik)
Przekrój	Płaski
Rękojeść	Dwukomponentowa, antypoślizgowa
Przeznaczenie	Metale

## Zastosowanie

- Obróbka wykańczająca powierzchni metalowych
- Wyrównywanie krawędzi po cięciu
- Usuwanie zadziorów (gratowanie)
- Piłowanie płaszczyzn w pracach ślusarskich
- Dopasowywanie elementów metalowych
- Korekcja wymiarów detali
- Przygotowanie powierzchni pod spawanie
- Obróbka rowków i wgłębień

### Rodzaje nacięć pilników

Zdzierak (nr 1) – gruby, do szybkiego usuwania materiału. Półgładzik (nr 2) – uniwersalny, równowaga między wydajnością a wykończeniem. Gładzik (nr 3) – drobny, do prac wykończeniowych i precyzyjnych.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Podczas pracy pilnik należy prowadzić ruchem posuwisto-zwrotnym w kierunku od siebie, dociskając w fazie posuwu i odciążając przy powrocie. Ruch powrotny bez docisku wydłuża żywotność nacięcia.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić nacięcie szczotką drucianą, usuwając wióry i zanieczyszczenia. Przechowywać w suchym miejscu, unikając kontaktu z innymi narzędziami metalowymi, które mogłyby uszkodzić nacięcie.

Nie należy używać pilnika jako dźwigni ani młotka. Unikać piłowania materiałów twardszych niż stal hartowana, takich jak kamień czy ceramika, które szybko stępią nacięcie.

### Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć szczotkę drucianą do czyszczenia pilników, kreda ślusarska do zapobiegania zatykaniu się nacięcia oraz imadło ślusarskie do stabilnego mocowania obrabianych elementów.

...