

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-plaski-fest-250-3-sppf-250-3-schmith-p-30868.html>

Pilnik płaski FEST 250 3 SPPF-250 3 SCHMITH



Cena brutto	12,63 zł
Cena netto	10,27 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SPPF-250/3
Kod producenta	SPPF-250/3
Kod EAN	5902004714288
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Pilnik płaski FEST 250 3 SPPF-250 3 SCHMITH

Pilnik płaski z nacięciem typu gładzik do ręcznej obróbki wykańczającej powierzchni metalowych. Narzędzie przeznaczone do wygładzania, usuwania zadziorów oraz precyzyjnego dopasowywania elementów ślusarskich.

Długość robocza 250 mm

Nacięcie 3 (gładzik)

Materiał Stal T12

Twardość >65 HRC

Charakterystyka

Nacięcie typu 3 (gładzik/wykańczak)

Najdrobniejszy typ nacięcia pilnika, charakteryzujący się gęstymi, płytkimi zębami. Usuwa niewielką ilość materiału przy każdym ruchu, co zapewnia gładkie wykończenie powierzchni. Stosowany w obróbce wykańczającej po wcześniejszym użyciu pilników zgrubnych.

Stal narzędziowa T12 hartowana

Stal węglowa z zawartością węgla około 1,2%, hartowana do twardości powyżej 65 HRC. Proces hartowania zapewnia odporność na

ścieranie oraz długotrwałe zachowanie ostrości zębów podczas intensywnej pracy z twardymi metalami.

Przekrój płaski

Klasyczny kształt umożliwiający obróbkę płaskich powierzchni, prostych krawędzi oraz otworów prostokątnych. Dwie szerokie płaszczyzny robocze pozwalają na równomierne rozłożenie nacisku podczas pilowania.

Dwukomponentowa rączka antypoślizgowa

Uchwyt wykonany z twardego tworzywa wzmocnionego elastomerem w strefach chwytu. Konstrukcja zapobiega ślizganiu się dłoni podczas pracy i zmniejsza zmęczenie przy długotrwałym użytkowaniu.

Specyfikacja techniczna

Producent	Schmith
Model	SPPF-250/3
Długość części roboczej	250 mm
Rodzaj nacięcia	3 (gładzik / wykańczak)
Przekrój	Płaski
Materiał części roboczej	Stal narzędziowa węglowa T12
Twardość	Hartowanie do >65 HRC
Typ uchwytu	Dwukomponentowy, antypoślizgowy

Zastosowanie

- Wygładzanie powierzchni po obróbce pilnikami zgrubniejszymi (nacięcie 1 lub 2)
- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi po cięciu, wierceniu lub frezowaniu
- Precyzyjne dopasowywanie elementów w pracach ślusarskich i montażowych
- Obróbka wykańczająca twardych metali i stali narzędziowych
- Wyrównywanie krawędzi otworów i wycięć
- Przygotowanie powierzchni pod spawanie lub klejenie
- Drobne korekty wymiarowe w produkcji narzędziowej
- Prace konserwacyjne i naprawcze w warsztacie mechanicznym

Różnice między typami nacięcia pilników

Pilniki dostępne są w trzech podstawowych typach nacięcia: 1 (zdzieraczka) - do szybkiego usuwania dużej ilości materiału, 2 (półgładzik) - uniwersalny do większości prac ślusarskich, 3 (gładzik) - do obróbki wykańczającej. Im wyższy numer, tym drobniejsze nacięcie i gładsza powierzchnia po obróbce.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy pilnikiem należy stosować równomierne, pełne ruchy z lekkim dociskiem. Zbyt duży nacisk nie zwiększa efektywności, a przyspiesza zużycie narzędzia. Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie nacięcia szczotką drucianą, co zapobiega zapychaniu się zębów wiórami metalu.

Pilniki należy przechowywać w sposób uniemożliwiający ich wzajemne ocieranie się – kontakt części roboczych powoduje utratę ostrości. Zalecane jest przechowywanie w dedykowanych uchwytach lub z separatorami. Narzędzie nie wymaga smarowania, ale powinno być chronione przed wilgocią, która może powodować korozję stali.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni metalowych warto rozważyć zestaw pilników z różnymi typami nacięcia (1, 2, 3) oraz różnymi przekrojami (płaski, półokrągły, okrągły, trójkątny). Do czyszczenia pilników przydatna będzie szczotka druciana o odpowiedniej twardości.

...