Dane aktualne na dzień: 08-04-2026 12:33

Link do produktu: https://xl-narzedzia.pl/pilnik-plaski-fest-300-1-sppf-300-1-schmith-p-30863.html

# PILNIK PŁASKI FEST 300 1 SPPF-300 1 SCHMITH

| | |
|---|---|
| Cena brutto | **14,71 zł** |
| Cena netto | **11,96 zł** |
| Dostępność | **Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin** |
| Numer katalogowy | **SPPF-300/1** |
| Kod producenta | **SPPF-300/1** |
| Kod EAN | **5902004714233** |
| Producent | **Narzędzia SCHMITH** |

## Opis produktu

### Pilnik płaski Schmith SPPF-300/1 – 300 mm, nacięcie nr 1

Pilnik płaski przeznaczony do zgrubnej obróbki metali. Nacięcie typu zdzierak umożliwia szybkie usuwanie większych naddatków materiału i wyrównywanie powierzchni płaskich.

Długość robocza 300 mm

Nacięcie Nr 1 (zdzierak)

Przekrój Płaski

Twardość >65 HRC

## Charakterystyka techniczna

**Nacięcie nr 1 (zdzierak)**

Najgrubsze dostępne nacięcie zapewnia agresywne skrawanie i szybkie usuwanie materiału. Stosowane w pierwszej fazie obróbki, gdy priorytetem jest wydajność, a nie gładkość powierzchni.

**Stal narzędziowa T12**

Materiał o wysokiej zawartości węgla charakteryzujący się zwiększoną odpornością na ścieranie. Po hartowaniu osiąga twardość

powyżej 65 HRC, co zapewnia długotrwałą ostrość zębów.

### Przekrój płaski

Umożliwia obróbkę płaskich powierzchni, wyrównywanie krawędzi oraz usuwanie zadziorów. Obie strony robocze pozwalają na pracę w trudno dostępnych miejscach.

### Uchwyt dwukomponentowy

Ergonomiczna rękojeść z materiału antypoślizgowego zapewnia pewny chwyt podczas intensywnej pracy i zmniejsza zmęczenie dłoni przy długotrwałym użytkowaniu.

## Specyfikacja techniczna

| | |
|---|---|
| Kod produktu | SPPF-300/1 |
| Długość części roboczej | 300 mm |
| Przekrój | Płaski |
| Typ nacięcia | Nr 1 (zdzierak) |
| Materiał | Stal węglowa narzędziowa T12 |
| Twardość po hartowaniu | Powyżej 65 HRC |
| Typ uchwytu | Dwukomponentowy, antypoślizgowy |
| Przeznaczenie | Obróbka zgrubna metali |

## Zastosowanie

- Zgrubne usuwanie naddatków materiału ze stali konstrukcyjnej
- Wyrównywanie krawędzi po cięciu mechanicznym lub termicznym
- Usuwanie grubych zadziorów i ostrych krawędzi
- Wstępne kształtowanie elementów metalowych przed obróbką wykończeniową
- Obróbka żeliwa i jego stopów
- Prace ślusarskie wymagające szybkiego usuwania materiału
- Przygotowanie powierzchni pod spawanie
- Naprawa i regeneracja elementów metalowych

**Nacięcie nr 1 – kiedy stosować?**

Pilniki z nacięciem nr 1 (zdzierak) są przeznaczone do pierwszej fazy obróbki, gdy trzeba szybko usunąć większą ilość materiału. Po ich użyciu powierzchnię wykańcza się pilnikami o drobniejszym nacięciu (nr 2 lub 3), aby uzyskać gładsze wykończenie.

## Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy pilnikiem należy wywierać równomierny nacisk i prowadzić narzędzie w jednym kierunku – ruch powrotny powinien odbywać się bez nacisku. Pozwala to na efektywne skrawanie i wydłuża żywotność narzędzia.

Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie powierzchni roboczej szczotką drucianą z zanieczyszczeń i wiórów metalowych. Narzędzie należy przechowywać w suchym miejscu, unikając kontaktu z innymi metalowymi przedmiotami, które mogłyby uszkodzić nacięcie.

Nie należy używać pilnika do obróbki materiałów twardszych niż jego własna twardość oraz do pracy jako dźwigni lub przyrządu uderzeniowego.

### Produkty powiązane

Do wykończenia powierzchni po obróbce zdzierakiem warto rozważyć pilniki o drobniejszym nacięciu – nr 2 (półzdzierak) lub nr 3 (półgładzik). Dla prac wymagających większej precyzji przydatne mogą być pilniki o innych przekrojach: półokrągłe, trójkątne lub okrągłe.

```
```