

Dane aktualne na dzień: 19-03-2026 07:40

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-plaski-fest-300-2-sppf-300-2-schmith-p-30866.html>

Pilnik płaski FEST 300 2 SPPF-300 2 SCHMITH



Cena brutto	14,68 zł
Cena netto	11,93 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	SPPF-300/2
Kod producenta	SPPF-300/2
Kod EAN	5902004714264
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Pilnik płaski FEST 300/2 SCHMITH

Narzędzie ręczne do obróbki skrawaniem metali z nacięciem typu 2 (zdzierak/półgładzik), przeznaczone do zgrubnego piłowania, kształtowania powierzchni płaskich oraz gratowania elementów metalowych.

Długość robocza 300 mm

Typ nacięcia 2 (zdzierak/półgładzik)

Twardość >65 HRC

Materiał Stal T12

Charakterystyka

Stal narzędziowa T12

Część robocza wykonana ze stali węglowej narzędziowej T12, która charakteryzuje się zawartością węgla na poziomie około 1,2%. Zapewnia połączenie twardości i wytrzymałości mechanicznej, niezbędne przy obróbce metali żelaznych i nieżelaznych.

Hartowanie powyżej 65 HRC

Powierzchnia robocza hartowana do twardości przekraczającej 65 punktów w skali Rockwella (HRC). Wartość ta gwarantuje odporność na ścieranie podczas intensywnej pracy oraz zachowanie ostrości nacięcia przez dłuższy czas.

Nacięcie typu 2

Typ nacięcia 2 oznacza zdzierak lub półgładzik – nacięcie o średniej gęstości zębów. Umożliwia efektywne usuwanie materiału przy zachowaniu kontroli nad obrabianą powierzchnią. Stosowane do prac wykończeniowych i formowania kształtów.

Ergonomiczna rękojeść dwukomponentowa

Uchwyt wykonany z dwóch materiałów – twardego szkieletu i miękkiej powłoki antypoślizgowej. Profil ergonomiczny zapewnia stabilny chwyt i redukuje zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	FEST 300/2
Symbol katalogowy	SPPF-300/2
Długość części roboczej	300 mm
Typ nacięcia	2 (zdzierak/półgładzik)
Przekrój	Płaski
Materiał części roboczej	Stal węglowa narzędziowa T12
Twardość powierzchni roboczej	Powyżej 65 HRC
Typ rękojeści	Dwukomponentowa, ergonomiczna, antypoślizgowa
Producent	SCHMITH

Zastosowanie

- Zgrubne piłowanie powierzchni płaskich elementów stalowych
- Kształtowanie i wyrównywanie powierzchni metalowych
- Usuwanie naddatku materiału po obróbce mechanicznej
- Gratowanie krawędzi po cięciu termicznym lub piłowaniu
- Wygładzanie szwów spawalniczych i usuwanie zadziorów
- Obróbka metali nieżelaznych (aluminium, mosiądz, miedź)
- Przygotowanie powierzchni pod spawanie lub malowanie
- Dopasowywanie elementów w pracach ślusarskich

Jak wybrać odpowiedni typ nacięcia pilnika

Typ nacięcia oznacza gęstość zębów na powierzchni roboczej. Typ 0-1 (raspa, zdzierak gruby) – do zgrubnej obróbki i szybkiego usuwania dużej ilości materiału. Typ 2 (półgładzik) – uniwersalny, do większości prac wykończeniowych. Typ 3-4 (gładzik, gładzik gęsty) – do precyzyjnego wygładzania i prac finiszowych. Pilnik FEST 300/2 z nacięciem typu 2 stanowi kompromis między wydajnością a jakością wykończenia powierzchni.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy pilnik należy prowadzić ruchem posuwisto-zwrotnym, wywierając nacisk tylko podczas ruchu w przód. Ruch powrotny powinien odbywać się bez nacisku, aby nie tępić zębów. Dla zachowania trwałości narzędzia zaleca się regularne czyszczenie powierzchni roboczej szczotką drucianą lub kartaczem – usuwanie wiórów zapobiega zatykaniu nacięcia i pogorszeniu jakości obróbki.

Po zakończeniu pracy pilnik należy oczyścić i przechowywać w suchym miejscu. Unikać kontaktu z wilgocią, która może prowadzić do korozji powierzchni roboczej. Nie stosować pilnika jako dźwigni ani młotka – może to spowodować pęknięcie hartowanej warstwy. Przy pracy z materiałami twardymi (stal hartowana, żeliwo) stosować umiarkowany nacisk, aby nie uszkodzić nacięcia.