

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-polokragly-fest-200-1-spqf-200-1-schmith-p-30869.html>

## PILNIK PÓŁOKRĄGŁY FEST 200 1 SPQF-200 1 SCHMITH

Cena brutto	<b>15,13 zł</b>
Cena netto	<b>12,30 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>SPQF-200/1</b>
Kod producenta	<b>SPQF-200/1</b>
Kod EAN	<b>5902004714301</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Pilnik półokrągły Schmith FEST 200/1 SPQF-200/1

Narzędzie ręczne o przekroju półokrągłym do obróbki skrawaniem metali i twardych tworzyw sztucznych. Strona płaska umożliwia pracę na powierzchniach prostych, strona zaokrąglona służy do obróbki wklęsłości i powiększania otworów.

Długość robocza 200 mm

Typ nacięcia Zdzierak (nr 1)

Materiał Stal T12

Twardość >65 HRC

### Charakterystyka

#### Profil półokrągły

Dwustronne narzędzie łączące funkcje pilnika płaskiego i okrągłego. Strona płaska do obróbki powierzchni prostych, strona wypukła do pracy z wklęsłościami, rowkami i otworami. Umożliwia wykonywanie różnorodnych operacji jednym narzędziem.

## Nacięcie zdzierak (nr 1)

Najgrubsze nacięcie pilnikowe, przeznaczone do usuwania większych ilości materiału w krótkim czasie. Stosowane przy obróbce zgrubnej, gratowaniu odlewów i elementów spawanych. Zęby o dużej wysokości skutecznie usuwają naddatki materiału.

## Stal narzędziowa T12

Stal węglowa o zawartości węgla około 1,2%, hartowana do twardości powyżej 65 HRC. Zapewnia odporność na ścieranie podczas pracy z metalami żelaznymi i nieżelaznymi. Właściwa obróbka cieplna gwarantuje długą żywotność ostrzy.

## Uchwyt dwukomponentowy

Ergonomiczna rękojeść z twardego tworzywa i antypoślizgowych wstawek. Zapewnia pewny chwyt podczas pracy wymagającej dużych nacisków. Redukuje zmęczenie dłoni przy długotrwałym użytkowaniu.

## Specyfikacja techniczna

Model	SPQF-200/1
Długość części roboczej	200 mm
Profil przekroju	Półokrągły
Typ nacięcia	Zdzierak (nacięcie nr 1)
Materiał części roboczej	Stal narzędziowa stopowa T12
Twardość	Powyżej 65 HRC
Typ uchwytu	Dwukomponentowy, antypoślizgowy
Przeznaczenie	Metale, twarde tworzywa sztuczne
Kod produktu	SPQF-200/1

## Zastosowanie

- Gratowanie odlewów i elementów spawanych
- Usuwanie zadziorów i ostrych krawędzi
- Wygładzanie powierzchni po cięciu mechanicznym
- Powiększanie i kształtowanie otworów
- Obróbka rowków i wklęsłości
- Dopasowywanie elementów metalowych
- Nadawanie kształtu detalom z metali miękkich
- Usuwanie rdzy i starych powłok lakierniczych

## Dobór nacięcia do rodzaju obróbki

---

Nacięcie zdzierak (nr 1) stosuje się w obróbce zgrubnej, gdy priorytetem jest szybkie usunięcie materiału. Do obróbki wykończeniowej zaleca się pilniki z nacięciem drobnoziarowym (nr 2-4), które pozostawiają gładszą powierzchnię. Przy pracy z metalami miękkimi (aluminium, miedź) należy regularnie czyścić nacięcie szczotką drucianą.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Podczas pilowania należy wywierać nacisk tylko podczas ruchu do przodu - w trakcie cofania pilnik powinien być odciążony. Zapewnia to równomierne zużycie nacięcia i wydajniejszą pracę. Zalecane jest stosowanie uchwytu obustronnego przy elementach wymagających dużego nacisku.

Po zakończeniu pracy należy oczyścić nacięcie ze śladów metalu szczotką drucianą, poruszając się wzdłuż rowków. Pilnik należy przechowywać w miejscu suchym, zabezpieczonym przed uderzeniami - kontakt z innymi narzędziami metalowymi może uszkodzić ostrza. Nie należy używać pilnika jako dźwigni ani młotka.

### **Twardość HRC i jej znaczenie**

Skala Rockwella C (HRC) określa twardość materiałów hartowanych. Wartość powyżej 65 HRC oznacza, że pilnik jest twardszy niż większość obrabianych metali konstrukcyjnych (stal węglowa 40-50 HRC), co umożliwia skuteczne skrawanie. Zbyt miękki pilnik szybko się tępi, zbyt twardy może być kruchy i podatny na pękanie.

...