

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/pilnik-polokragly-fest-200-2-spqf-200-2-schmith-p-30872.html>

Pilnik półokrągły FEST 200 2 SPQF-200 2 SCHMITH

Cena brutto	21,15 zł
Cena netto	17,20 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SPQF-200/2
Kod producenta	SPQF-200/2
Kod EAN	5902004714332
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Pilnik półokrągły FEST 200/2 SCHMITH

Narzędzie ręczne do obróbki skrawaniem metali i tworzyw sztucznych. Wykonane ze stali narzędziowej T12 hartowanej do twardości ponad 65 HRC, wyposażone w ergonomiczny uchwyt dwukomponentowy.

Długość całkowita 200 mm

Przekrój Półokrągły

Twardość >65 HRC

Model SPQF-200/2

Charakterystyka techniczna

Stal narzędziowa T12

Wysokogatunkowa stal węglowa narzędziowa o zwiększonej zawartości węgla. Hartowanie do twardości ponad 65 HRC zapewnia odporność na ścieranie i długotrwałe zachowanie ostrości nacięć. Parametr 65 HRC według skali Rockwella oznacza twardość porównywalną do stali używanych w narzędziach skrawających.

Przekrój półokrągły

Jedna strona płaska, druga zaokrąglona. Umożliwia obróbkę zarówno powierzchni płaskich, jak i wklęsłych czy otworów o większej średnicy. Uniwersalne zastosowanie w jednym narzędziu eliminuje konieczność częstej zmiany pilników podczas pracy.

Uchwyt dwukomponentowy

Ergonomiczna rączka z tworzywa sztucznego o zróżnicowanej twardości. Twardsza warstwa wewnętrzna zapewnia sztywność konstrukcji, miękksza zewnętrzna poprawia chwyt i redukuje zmęczenie dłoni podczas długotrwałej pracy. Powierzchnia antypoślizgowa zwiększa bezpieczeństwo użytkownika.

Rozmiar 200/2

Oznaczenie wskazuje długość całkowitą 200 mm oraz typ nacięcia (2 – średnie nacięcie typu równiak). Pilniki dostępne są w trzech typach nacięcia: zdzierak (grube), równiak (średnie) i gładzik (drobne), co pozwala dobrać narzędzie do etapu obróbki.

Specyfikacja techniczna

Producent	SCHMITH
Model	SPQF-200/2
Typ przekroju	Półokrągły
Długość całkowita	200 mm
Materiał części roboczej	Stal narzędziowa T12
Twardość	Ponad 65 HRC
Materiał uchwytu	Tworzywo sztuczne dwukomponentowe
Typ nacięcia	Równiak (2)
Jednostka sprzedaży	1 szt.
Ilość w opakowaniu zbiorczym	10 szt.
Kod EAN	5902004714332

Zastosowanie

- Obróbka powierzchni płaskich metali kolorowych i żelaznych
- Piłowanie wewnętrznych powierzchni zaokrąglonych i otworów
- Usuwanie zadziorów i nierówności po cięciu mechanicznym
- Dopasowywanie elementów metalowych wymagających precyzyjnego przylegania
- Obróbka tworzyw sztucznych konstrukcyjnych
- Kształtowanie rowków i wgłębień o profilu zakrzywionym
- Prace modelarskie i prototypowe

-
- Naprawa i konserwacja elementów mechanicznych

Typy nacięcia pilników

Pilniki występują w trzech podstawowych typach nacięcia. Zdzierak ma najgrubsze nacięcia i służy do szybkiego usuwania dużych ilości materiału. Równiak (typ 2, jak w tym modelu) ma średnie nacięcie – uniwersalne zastosowanie do większości prac wykończeniowych. Gładzik ma najdrobniejsze nacięcia i służy do ostatecznego wygładzania powierzchni.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas piłowania należy wywierać nacisk tylko podczas ruchu do przodu – w kierunku przeciwnym pilnik powinien być lekko unoszony nad materiałem. Zapobiega to przedwczesnemu stępieniu nacięć. Po zakończeniu pracy zaleca się oczyszczenie pilnika szczotką drucianą z resztek materiału, które mogą zatykać nacięcia.

Pilniki należy przechowywać w sposób uniemożliwiający kontakt części roboczych ze sobą lub z innymi narzędziami metalowymi. Tarcie o twarde powierzchnie przyspiesza utratę ostrości. Nie należy używać pilnika jako dźwigni ani młotka – stal narzędziowa jest twarda, ale krucha i może pęknąć pod wpływem uderzeń.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki warto rozważyć pilniki w innych długościach (250 mm, 300 mm) oraz o innych typach nacięcia (zdzierak do zgrubej obróbki, gładzik do wykańczania). Szczotka druciana ułatwia czyszczenie nacięć pilnika podczas intensywnej pracy.

...